



CERTIFIKACE SYSTÉMŮ JAKOSTI, PROCESU SVAŘOVÁNÍ
SPECIFIKOVANÝCH VÝROBKŮ VE VÝROBĚ KOVŮ, STROJŮ,
DOPRAVNÍCH PROSTŘEDKŮ A STAVEBNICTVÍ

Příloha 1 k certifikátu č. č. C1 – 042/ 0825 RA3

1. Druh / typ výrobku: *výroba dílů pro ŽKV SKP35.2 a 35.5
brzdové prvky a soustavy pro ŽKV SKP 31.62.11 a 12
kovovýroba, SKP 28.11, 28.70*
2. Výrobní normy: *ČSN 15085 a Předpis ČD V 95/5:2008*
3. Skupiny základních materiálů (podle CR ISO 15608): *1.1; 1.2; 1.4; 2.1*
4. Procesy svařování a příbuzné procesy: *135*
5. Odchytky
- 5.1 Normy jiné než EN a ISO *Předpis ČD V 95/5:2008*
- 5.2 Jiné odchytky
- 5.3 Specifické požadavky
*Organizace je schopna provádět svařování na drážních vozidlech a jejich dílech
vyjma nádob železničních cisternových vozů a nádržkových kontejnerů pro
přepravu nebezpečných věcí podle předpisu RID*
6. Pověření pracovníci svářečského dozoru : Ing. Václav Dibelka EWE
Libor Mrázek IWT

7. Rozsahy oprávnění :

podle platných WPQR a Osvědčení svářečů se zkouškou podle ČSN EN 287-1

Metody svařování podle ČSN EN ISO 4063	Skupiny materiálů podle ČSN EN ISO 15614-1 Rozsah platnosti t, D (mm)	
	Skupina 1	Skupina 2
135	t 3 – 40	t 7,5 – 30

Platnost certifikátu do: **11.12.2013**
Místo a datum vydání: **Praha , 18.2.2009**


Ing. Pavel Flégl ZVCO
za certifikační orgán.

