

DRAWINGS CATALOGUE

**OF SELECTED DAKO AIR BRAKE PARTS
INTERCHANGEABLE FOR BRAKE PARTS
OF OTHER PRODUCERS**



DAKO-CZ

**BRAKE
SYSTEMS**

CONTENT

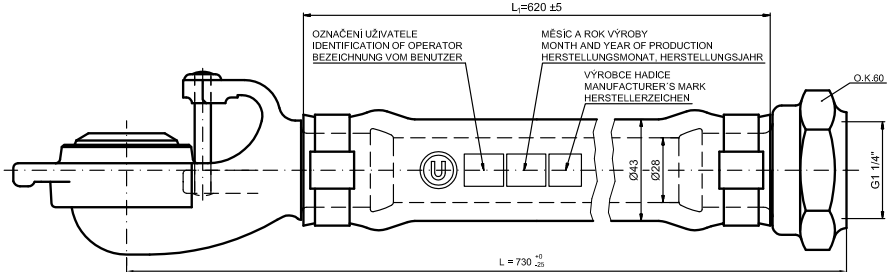
1. BRAKE COUPLINGS	3	9. AIR FILTERS	65
1.1 Brake coupling DAKO – normal type		9.1 Air filter G 3/8"	
1.2 Brake coupling DAKO – mirror type		9.2 Air filter G 1/2"	
1.3 Braided hose coupling DAKO		9.3 Air filter 3/4"	
1.4 Hose coupling DAKO BH		10. DUST COLLECTORS	70
Of course, DAKO-CZ, a.s. is able to ensure brake couplings with other length – according to customers requirements.		10.1 Dust collector 1"	
2. COUPLING COCKS DAKO KK	24	10.2 Dust collector 1 1/4"	
2.1 Coupling cock DAKO KK 1 1/4" – left design		11. DIRECT COCKS DAKO KZ and KZS	73
2.2 Coupling cock DAKO KK 1 1/4" – right design		11.1 Direct cock DAKO KZ 1"	
2.3 Coupling cock DAKO KK 1" – left design		– right type with venting or without venting	
2.4 Coupling cock DAKO KK 1" – right design		– left type with venting or without venting	
3. CHANGE OVER DEVICES DAKO	26	11.2 Direct cock DAKO KZ 3/4"	
3.1 Change over device DAKO G-P		– right type with venting or without venting	
3.2 Change over device DAKO "Load – Empty"		– left type with venting or without venting	
3.3 Change over device DAKO "On – Off"		11.3 Direct cock DAKO KZ 1/2"	
4. LOAD WEIGHING VALVE DAKO SL2 + GUIDING PLATES	30	– right type with venting or without venting	
4.1 Load weighing valve DAKO SL2		– left type with venting or without venting	
4.2 Load weighing valve DAKO SL2		11.4 Direct cock DAKO KZ 3/8"	
4.3 Guiding plate		– right type with venting or without venting	
5. BRAKE CYLINDERS DAKO TB	35	– left type with venting or without venting	
5.1 Brake cylinders DAKO TB without fulcrum bracket – 8", 9", 10", 12", 14", 16"		11.5 Direct cock DAKO KZS 1"	
5.2 Brake cylinders DAKO TB with fulcrum bracket – 8", 9", 10", 12", 14", 16"		– right type with venting or without venting	
6. DISC BRAKE PAD HOLDERS	48	– left type with venting or without venting	
6.1 Disc brake pad holder 350 cm ² – right and left design		11.6 Direct cock DAKO KZS 1"	
6.2 Disc brake pad holder 400 cm ² – right and left design		– right type with venting or without venting	
7. DIAGNOSTIC CONNECTORS	51	– left type with venting or without venting	
7.1 Diagnostic connector without nozzle – 1/4"		12. NON-RETURN VALVES DAKO	80
7.2 Diagnostic connector without nozzle – 1/2"		12.1 Non-return valve DAKO JV6 – four designs	
8. BRAKING INDICATORS	56	12.2 Non-return valve DAKO JV10 – four designs	
8.1 Two – window braking indicator		12.3 Non-return valve DAKO JV15 – four designs	
8.2 One – window braking indicator		12.4 Non-return valve DAKO JV25 – four designs	
		13. AIR COUPLINGS	85

1. BRAKE COUPLINGS

- 1.1 Brake coupling DAKO - normal type
- 1.2 Brake coupling DAKO - mirror type
- 1.3 Braided hose coupling DAKO
- 1.4 Hose coupling DAKO BH

Of course, DAKO-CZ, a.s. is able to ensure brake couplings with other length
- according to customers requirements.





TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK	11 bar
PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR	-40 ... +70°C
PRŮCHODNOST / CONTINUITY / DURCHGÄNGIGKEIT	Ø22
PROVEDENÍ SPOJKY / DESIGN OF HALF COUPLING / DURCHFÜHRUNG DER BREMSKUPPLUNG	UIC 541-1
TŘÍDA HOŘLAVOSTI / PREDICAMENT OF HOSE FLAMMIBILITY / KLASSE DER KUPPLUNGSBRENNBARKEIT	DIN 5510-2 S3
TŘÍDA TVOŘENÍ KOUŘE / PREDICAMENT OF SMOKE CREATION / KLASSE DER RAUCHBILDUNG	DIN 5510-2 SR1
HMOTNOST / MASS / GEWICHT	2,35 kg

OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

BRZDOVÁ SPOJKA / HALF COUPLING / BREMSKUPPLUNG DAKO

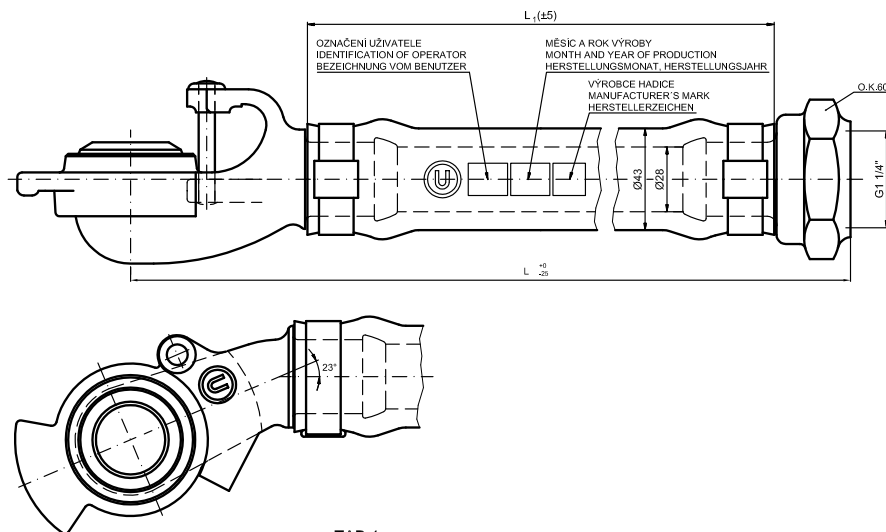
ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr: 90150-133/x

OZNAČENÍ UŽIVATELE / IDENTIFICATION OF OPERATOR / BEZEICHNUNG VOM BENUTZER - TAB.1

TAB.1

1	BEZ OZNAČENÍ NO IDENTIFICATION OHNE BEZECHNUNG
2	ČD
3	PKP
4	ZSSK
5	AAE
6	DB
7	CFL
8	SBB
9	MÁV
10	SNTF
11	ZSSKC
12	GATX

DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
AUTOCAD	Scale Maßstab	N	Mass Gewicht
Prepared Erstellt	28.3.2023		A3
Checked Gepr.			N
Approved Freig.			
Date Datum	Name Name	BRZDOVÁ SPOJKA	
CZ/E/D	mm	HALF COUPLING BREMSKUPPLUNG	
90150-133			1 /



TAB.1

Délka spojky Coupling length Länge der Kupplung	Délka hadice Hose length Länge des Schlauches	Hmotnost Mass Gewicht	Č. výkresu Drwg.No. Zchnng.Nr.
870 mm	760 mm	2,55 kg	90150-134/x
1010 mm	900 mm	2,70 kg	90150-135/x
1160 mm	1050 mm	2,90 kg	90150-136/x
1310 mm	1200 mm	3,10 kg	90150-137/x
1710 mm	1600 mm	3,60 kg	90150-138/x
1830 mm	1720 mm	3,75 kg	90150-139/x
720 mm	610 mm	2,30 kg	90150-144/x
670 mm	560 mm	2,10 kg	90150-149/x
1075 mm	965 mm	2,80 kg	90150-151/x
770 mm	660 mm	2,40 kg	90150-152/x
905 mm	795 mm	2,60 kg	90150-153/x
565 mm	455 mm	1,80 kg	90150-154/x
775 mm	665 mm	2,40 kg	90150-155/x
810 mm	700 mm	2,50 kg	90150-157/x
923 mm	813 mm	2,22 kg	90150-159/x
1110 mm	1000 mm	2,90 kg	90150-170/x
820 mm	710 mm	2,10 kg	90150-172/x
1910 mm	1800 mm	3,90 kg	90150-173/x
1200 mm	1090 mm	3,10 kg	90150-175/x
830 mm	720 mm	2,11 kg	90150-177/x
510 mm	400 mm	1,70 kg	90150-178/x

TAB.2

1	BEZ OZNAČENÍ NO IDENTIFICATION OHNE BEZEICHNUNG
2	ČD
3	PKP
4	ZSSK
5	AAE
6	DB
7	CFL
8	SBB
9	MÁV
10	SNTF
11	ZSSKC
12	GATX

TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK	11 bar
PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR	-40 ... +70°C
PRŮCHODNOST / CONTINUITY / DURCHGÄNGIGKEIT	Ø22
PROVEDENÍ SPOJKY / DESIGN OF HALF COUPLING / DURCHFÜHRUNG DER BREMSKUPPLUNG	UIC 541-1
TŘÍDA HOŘLAVOSTI / PREDICAMENT OF HOSE FLAMMIBILITY / KLASSE DER KUPPLUNGSBRENNBARKEIT	DIN 5510-2 S3
TŘÍDA TVOŘENÍ KOUŘE / PREDICAMENT OF SMOKE CREATION / KLASSE DER RAUCHBILDUNG	DIN 5510-2 SR1

OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

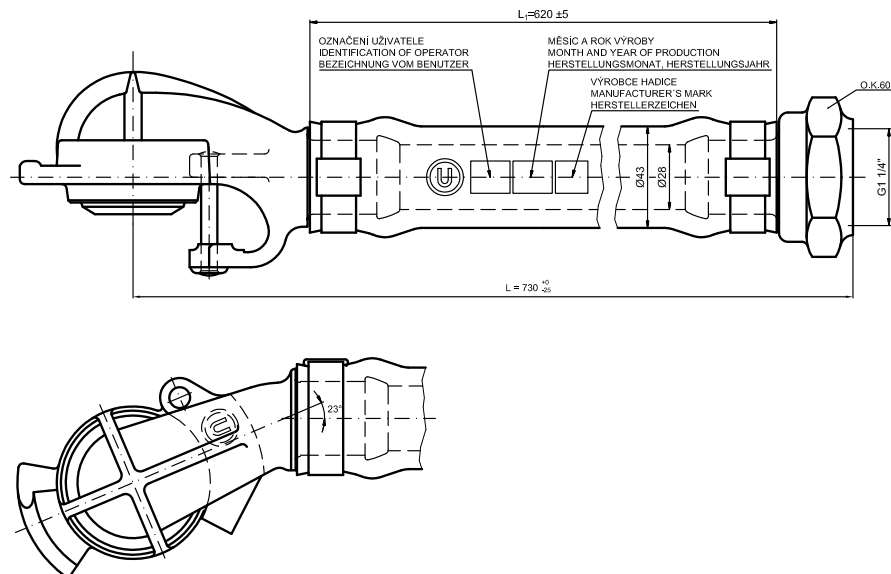
BRZDOVÁ SPOJKA / HALF COUPLING / BREMSKUPPLUNG DAKO

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr: 90150-1xx/x

TAB.1

OZNAČENÍ UŽIVATELE / IDENTIFICATION OF OPERATOR / BEZEICHNUNG VOM BENUTZER - TAB.2

DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
AUTOCAD	Scale Maßstab	N	Mass Gewicht
Prepared Erstellt	11.4.2023		A3
Checked Gepr.			N
Approved Freig.			
Date Datum		Name Name	
CZ/E/D		mm	
DAKO-CZ, a.s. TŘEMOŠNICE			90150-134
			1 /



TAB.1

1	BEZ OZNAČENÍ NO IDENTIFICATION OHNE BEZECHNUNG
2	ČD
3	PKP
4	ZSSK
5	AAE
6	DB
7	CFL
8	SBB
9	MÁV
10	SNTF
11	ZSSKC
12	GATX

TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK	11 bar
PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR	-40 ... +70°C
PRŮCHODNOST / CONTINUITY / DURCHGÄNGIGKEIT	Ø22
PROVEDENÍ SPOJKY / DESIGN OF HALF COUPLING / DURCHFÜHRUNG DER BREMSKUPPLUNG	UIC 541-1
TŘÍDA HOŘLAVOSTI / PREDICAMENT OF HOSE FLAMMIBILITY / KLASSE DER KUPPLUNGSBRENNBARKEIT	DIN 5510-2 S3
TŘÍDA TVOŘENÍ KOUŘE / PREDICAMENT OF SMOKE CREATION / KLASSE DER RAUCHBILDUNG	DIN 5510-2 SR1
HMOTNOST / MASS / GEWICHT	2,35 kg

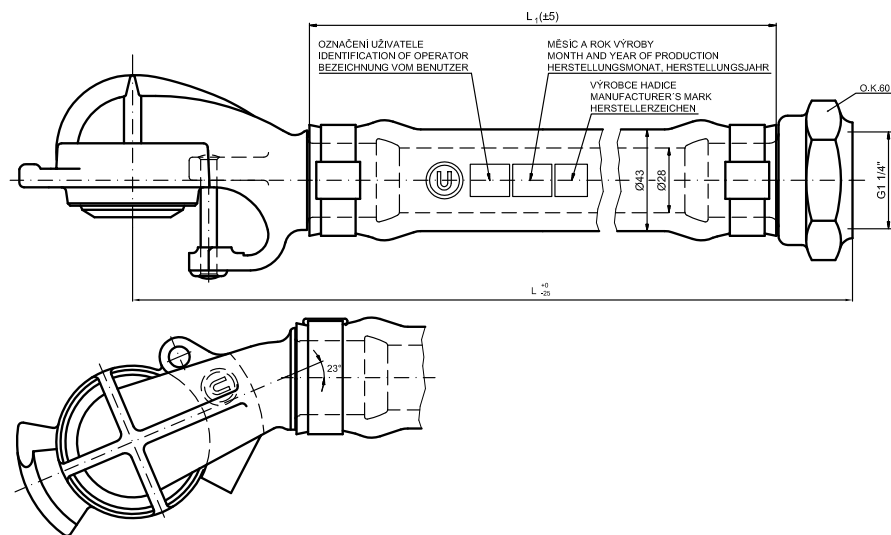
OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

BRZDOVÁ SPOJKA ZRCADLOVÁ / HALF COUPLING DAKO
MIRROR TYPE / BREMSKUPPLUNG SPIEGELIG

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr: **90150-140/x**

OZNAČENÍ UŽIVATELE / IDENTIFICATION OF OPERATOR /
BEZEICHNUNG VOM BENUTZER - TAB.1

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK	11 bar
PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR	-40 ... +70°C
PRŮCHODNOST / CONTINUITY / DURCHGÄNGIGKEIT	Ø22
PROVEDENÍ SPOJKY / DESIGN OF HALF COUPLING / DURCHFÜHRUNG DER BREMSKUPPLUNG	UIC 541-1
TŘÍDA HOŘLAVOSTI / PREDICAMENT OF HOSE FLAMMIBILITY / KLASSE DER KUPPLUNGSBRENNBARKEIT	DIN 5510-2 S3
TŘÍDA TVOŘENÍ KOUŘE / PREDICAMENT OF SMOKE CREATION / KLASSE DER RAUCHBILDUNG	DIN 5510-2 SR1

OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

BRZDOVÁ SPOJKA ZRCADLOVÁ / HALF COUPLING DAKO
MIRROR TYPE / BREMSKUPPLUNG SPIEGELIG

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr: **90150-1xx/x**

TAB.1




OZNAČENÍ UŽIVATELE / IDENTIFICATION OF OPERATOR /
BEZEICHNUNG VOM BENUTZER - TAB.2

TAB.2

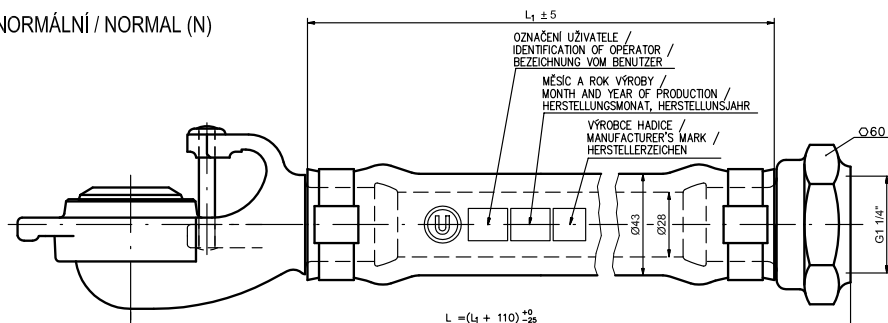
1	BEZ OZNAČENÍ NO IDENTIFICATION OHNE BEZEICHNUNG
2	ČD
3	PKP
4	ZSSK
5	AAE
6	DB
7	CFL
8	SBB
9	MÁV
10	SNTF
11	ZSSKC
12	GATX

TAB.1

Délka spojky Coupling length Länge der Kupplung	Délka hadice Hose length Länge des Schlauches	Hmotnost Mass Gewicht	Č. výkresu Drwg.No. Zchnng.Nr.
870 mm	760 mm	2,70 kg	90150-141/x
1010 mm	900 mm	2,85 kg	90150-142/x
775 mm	665 mm	2,55 kg	90150-174/x
830 mm	720 mm	2,60 kg	90150-176/x
510 mm	400 mm	1,70 kg	90150-179/x

				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN													
		AUTOCAD		Scale Maßstab		N		Mass Gewicht		A3		N					
		Prepared Erstellt		11.4.2023				BRZDOVÁ SPOJKA									
		Checked Gepr.						HALF COUPLING BREMSKUPPLUNG									
		Approved Freig.															
						Date Datum		Name Name									
						CZ/E/D		mm									
				DAKO-CZ, a.s. TŘEMOŠNICE		90150-141						—		1 /			
Index		Revision no. Änderungsnummer		Date Datum		Name Name											

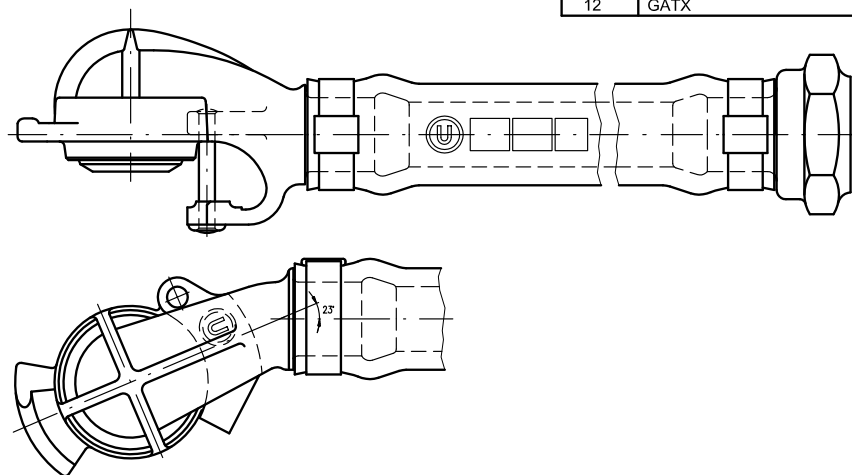
NORMÁLNÍ / NORMAL (N)



Tab. 1

1	BEZ OZNAČENÍ / NO IDENTIFICATION / OHNE BEZEICHNUNG
2	ČD
3	PKP
4	ZSSK
5	AAE
6	DB
7	CFL
8	SBB
9	MÁV
10	SNTF
11	ZSSKC
12	GATX

ZRCADLOVÁ / MIRROR / SPIEGELING (Z)



OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

**SPOJKA BRZDOVÁ (UIC) /
PNEUMATIC HALF COUPLING (UIC) /
BREMSKUPPLUNG (UIC)**

ČÍSLO VÝKRESU / DWG. NO. / ZCHNG.NR.:

90151-001/./..../.

PROVEDENÍ/DESIGN – (N) – NORMÁLNÍ/NORMAL

– (Z) – ZRCADLOVÁ/MIRROR TYPE/SPIEGELIG

DĚLKA HADICE / HOSE LENGTH/ SCHLAUCHLÄNGE L_1 [mm]

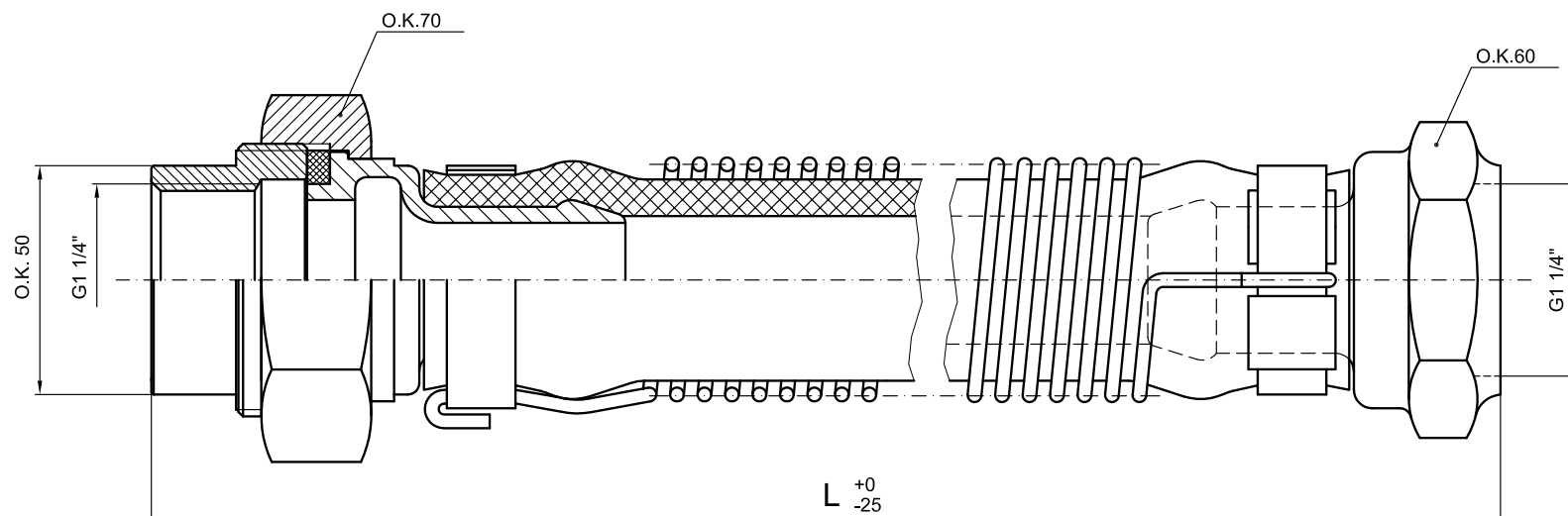
Tab. 1 – OZNAČENÍ UŽIVATELE / IDENTIFICATION OF OPERATOR /
BEZEICHNUNG VOM BENUTZER

PŘÍKLAD / EXAMPLE / BEISPIEL: 90151-001/N/620/2

TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK 10 bar
 PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE /
 BETRIEBSTEMPERATUR -40°C ... +70°C
 PRŮCHODNOST / CONTINUITY / DURCHGÄNGIGKEIT $\varnothing 22$
 PROVEDENÍ SPOJKY / DESIGN OF HALF COUPLING /
 DURCHFÜHRUNG DER BREMSKUPPLUNG EN 15807, UIC 541-1
 POŽÁRNÍ VLASTNOSTI / FIRE BEHAVIOUR / BRANDSCHUTZKLASSE R23/HL2 EN 45545-2
 HMOTNOST PODLE DĚLKY HADICE / MASS ACC. TO HOSE LENGTH / GEWICHT NACH SCHLAUCHLÄNGE

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK 11 bar
 PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR -40 ... +70°C

Č. výkresu Drwg.No. Zchnng.Nr.	Délka spojky L Coupling length L Länge der Kupplung L
96380-160	1000 mm
96380-161	1650 mm
96380-162	1130 mm

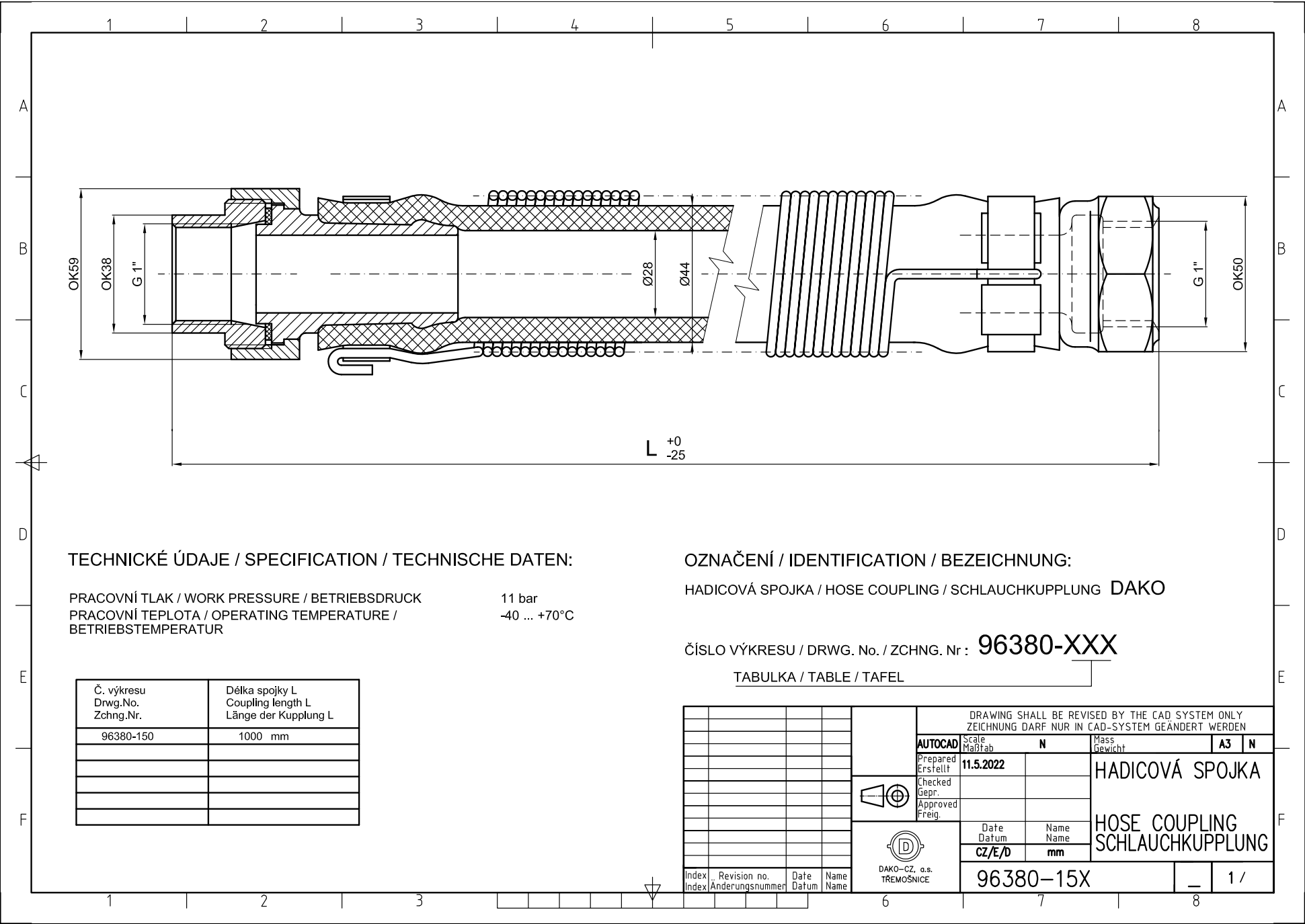
OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

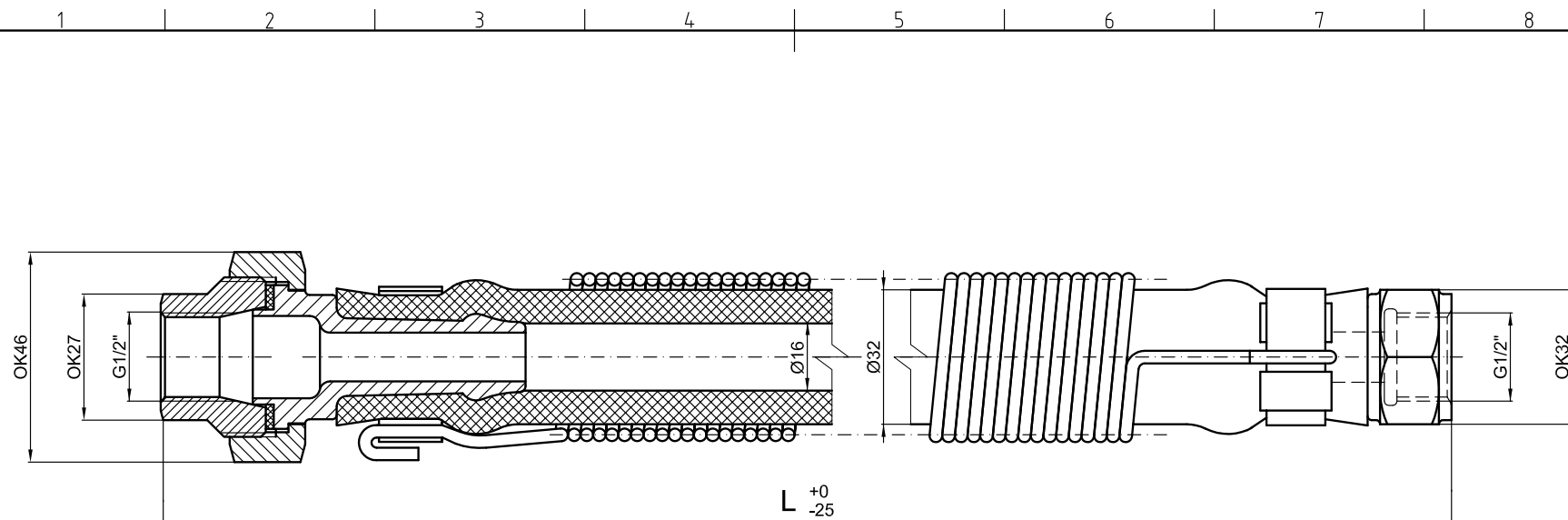
HADICOVÁ SPOJKA / HOSE COUPLING / SCHLAUCHKUPPLUNG DAKO

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr: 96380-XXX

TABULKA / TABLE / TAFEL

				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
				AUTOCAD	Scale Maßstab	N	Mass Gewicht
				Prepared Erstellt	11.5.2022		A3
				Checked Gepr.			N
				Approved Freig.			
				Date Datum		Name Name	
				CZ/E/D		mm	
				96380-16X			
				1 /			





TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK 11 bar
 PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE /
 BETRIEBSTEMPERATUR -40 ... +70°C

Č. výkresu Drwg.No. Zchnng.Nr.	Délka spojky L Coupling length L Länge der Kupplung L
96380-140	1000 mm

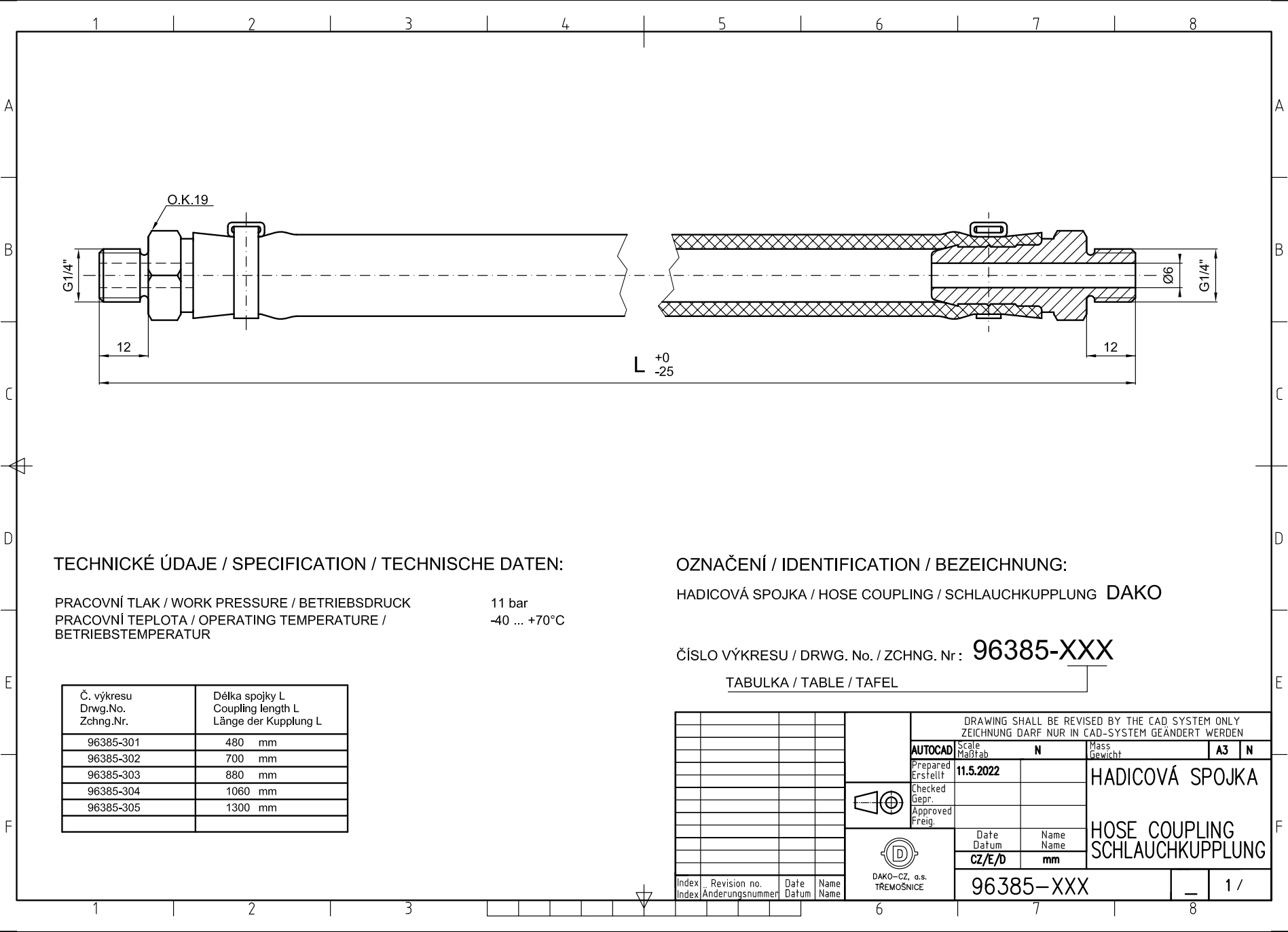
OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

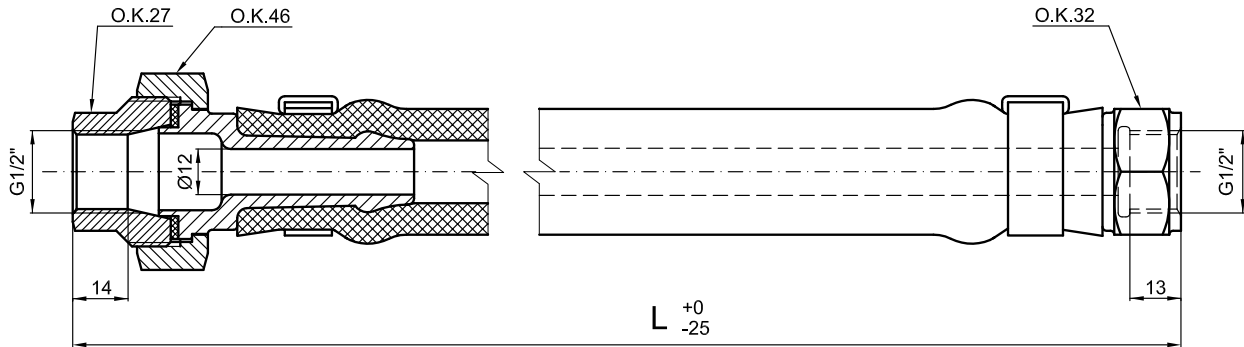
HADICOVÁ SPOJKA / HOSE COUPLING / SCHLAUCHKUPPLUNG DAKO

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr : 96380-XXX

TABULKA / TABLE / TAFEL

				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
				AUTOCAD Scale Maßstab	N	Mass Gewicht	A3 N
				Prepared Erstellt	11.5.2022	HADICOVÁ SPOJKA HOSE COUPLING SCHLAUCHKUPPLUNG	
				Checked Gepr.			
				Approved Freig.			
				Date Datum	Name Name		
				CZ/E/D	mm		
				96380-14X			1 /
Index Index	Revision no. Änderungsnummer	Date Datum	Name Name				





TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:



PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK 11 bar
PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE /
BETRIEBSTEMPERATUR -40 ... +70°C

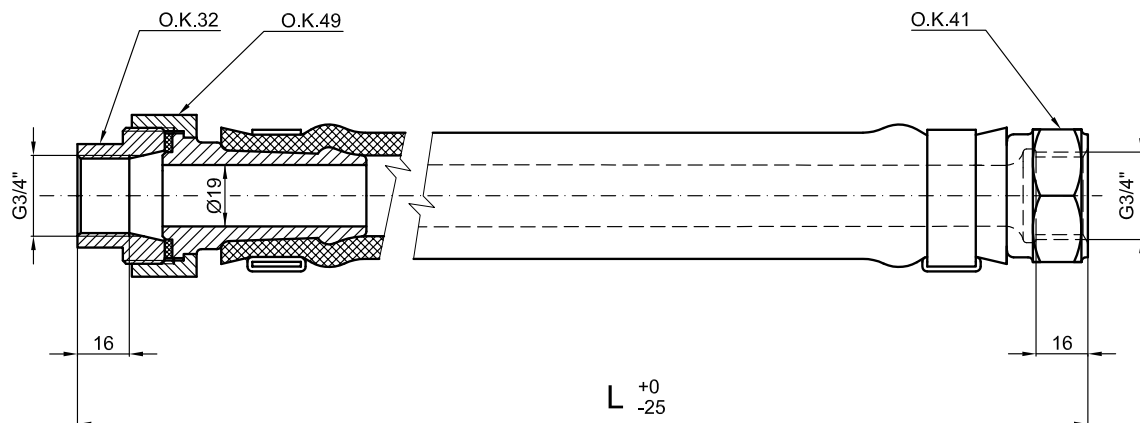
Č. výkresu Drwg.No. Zchnng.Nr.	Délka spojky L Coupling length L Länge der Kupplung L
96385-311	350 mm
96385-312	500 mm
96385-313	600 mm
96385-314	700 mm
96385-315	875 mm
96385-316	900 mm
96385-317	1200 mm
96385-318	1300 mm
96385-322	400 mm
96385-326	1000 mm
96385-327	750 mm
96385-328	650 mm

OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:
HADICOVÁ SPOJKA / HOSE COUPLING / SCHLAUCHKUPPLUNG DAKO

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr.: 96385-XXX

TABULKA / TABLE / TAFEL

				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN									
				AUTOCAD Scale Maßstab		N		Mass Gewicht		A3		N	
				Prepared Erstellt		11.5.2022				HADICOVÁ SPOJKA			
				Checked Gepr.						HOSE COUPLING SCHLAUCHKUPPLUNG			
				Approved Freig.									
						Date Datum		Name Name		96385-XXX			
						CZ/E/D		mm					
						DAKO-CZ, a.s. TŘEMOŠNICE							
Index Index		Revision no. Änderungsnummer		Date Datum		Name Name				_		1 /	



TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK 11 bar
 PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR -40 ... +70°C

Č. výkresu Drwg.No. Zchnng.Nr.	Délka spojky L Coupling length L Länge der Kupplung L
96385-331	700 mm

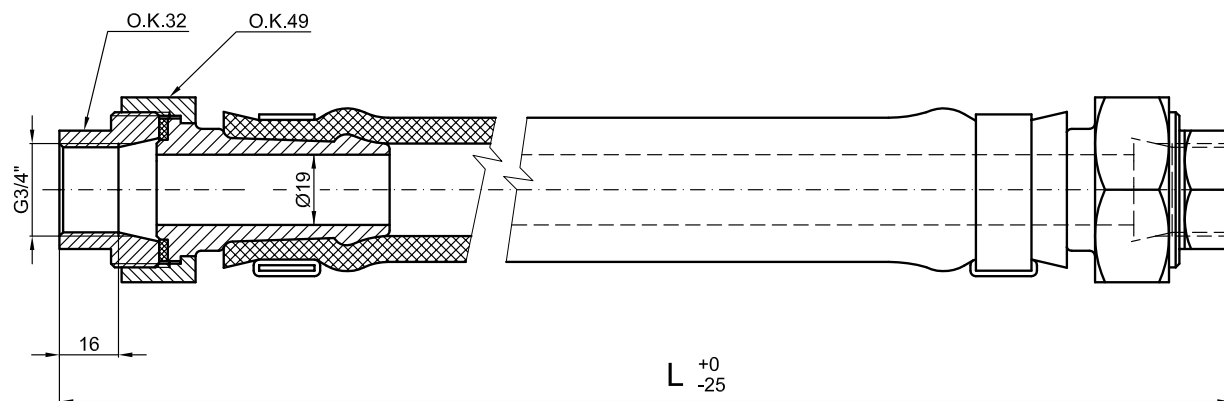
OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

HADICOVÁ SPOJKA / HOSE COUPLING / SCHLAUCHKUPPLUNG DAKO

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr: 96385-XXX

TABULKA / TABLE / TAFEL

				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
				AUTOCAD	Scale Maßstab	N	Mass Gewicht
				Prepared Erstellt	11.5.2022		A3
				Checked Gepr.			N
				Approved Freig.			
				Date Datum		Name Name	
				CZ/E/D		mm	
				96385-XXX			
				1 /			



TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK 11 bar
 PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE /
 BETRIEBSTEMPERATUR -40 ... +70°C

Č. výkresu Drwg.No. Zchnng.Nr.	Délka spojky L Coupling length L Länge der Kupplung L
96385-332	815 mm
96385-333	1415 mm
96385-334	515 mm

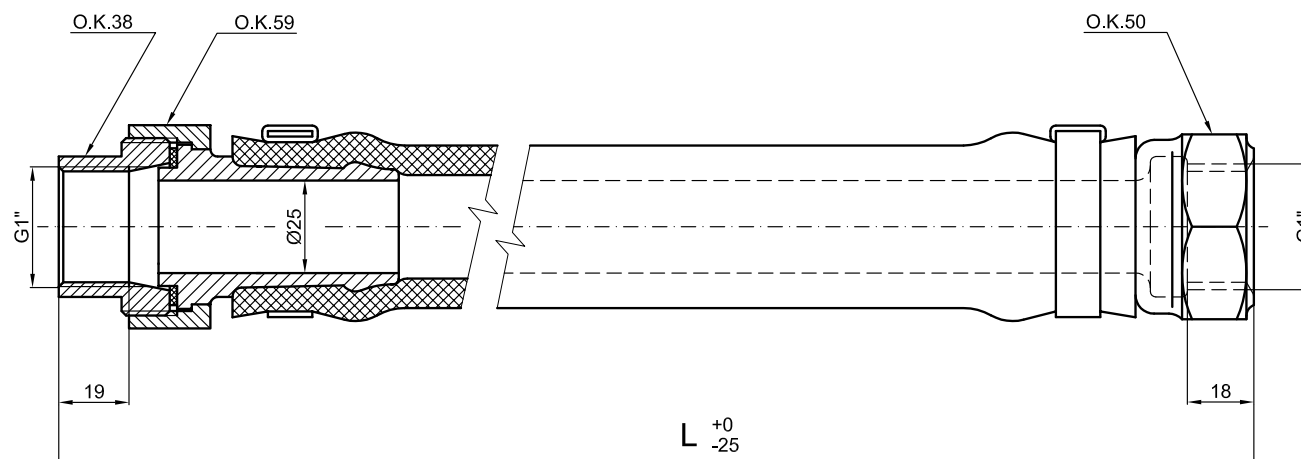
OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

HADICOVÁ SPOJKA / HOSE COUPLING / SCHLAUCHKUPPLUNG DAKO

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr : 96385-XXX

TABULKA / TABLE / TAFEL

				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
				AUTOCAD Scale Maßstab	N	Mass Gewicht	A3 N
				Prepared Erstellt	11.5.2022	HADICOVÁ SPOJKA HOSE COUPLING SCHLAUCHKUPPLUNG	
				Checked Gepr.			
				Approved Freig.			
				Date Datum	Name Name		
				CZ/E/D	mm		
				96385-XXX			1 /
Index Index	Revision no. Änderungsnummer	Date Datum	Name Name				



TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK 11 bar
 PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR -40 ... +70°C

Č. výkresu Drwg.No. Zchnng.Nr.	Délka spojky L Coupling length L Länge der Kupplung L
96385-341	370 mm
96385-342	870 mm
96385-344	1195 mm
96385-345	1000 mm
96385-346	585 mm
96385-347	700 mm

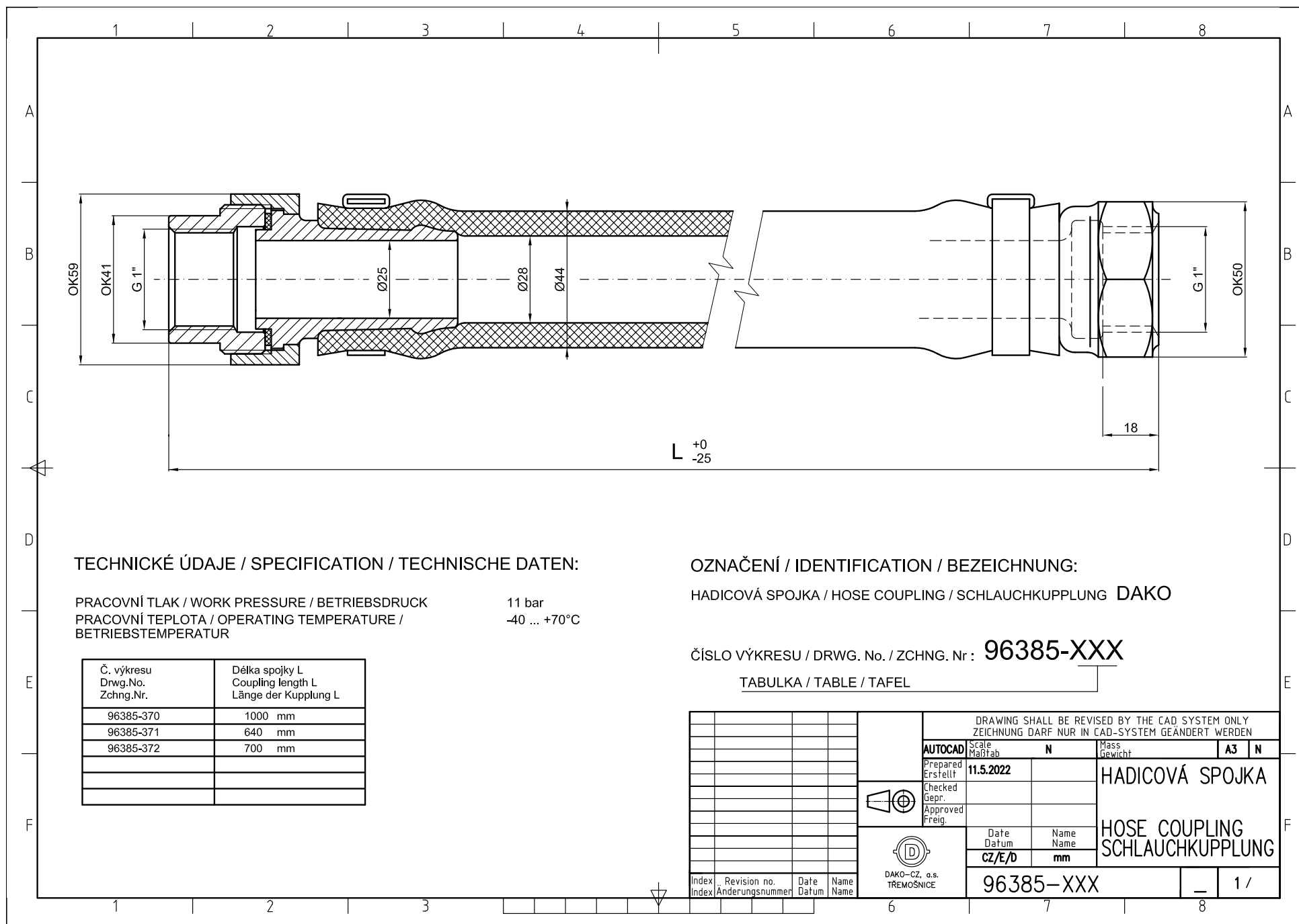
OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

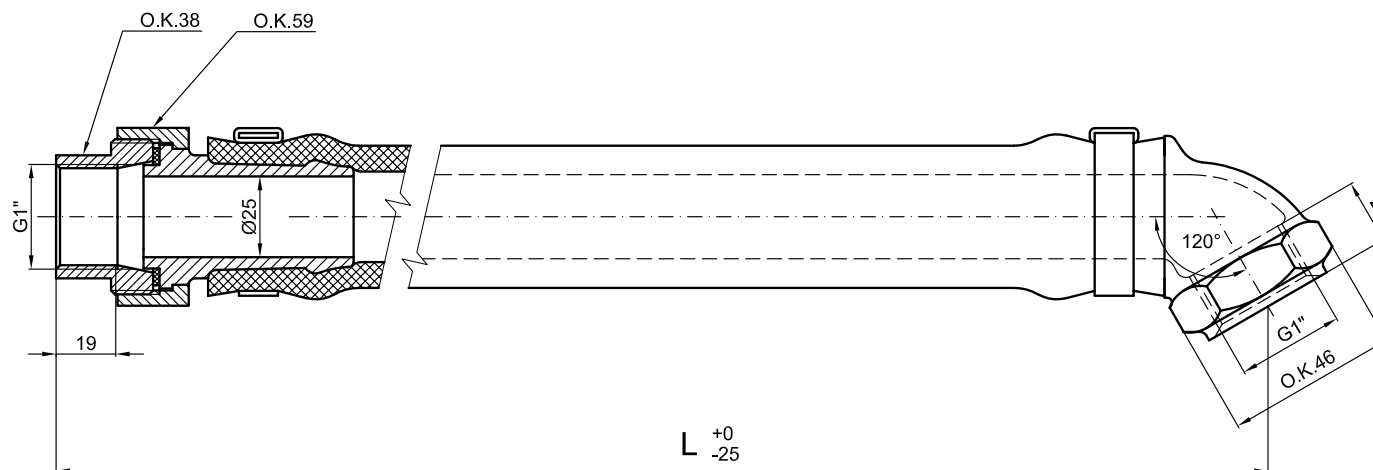
HADICOVÁ SPOJKA / HOSE COUPLING / SCHLAUCHKUPPLUNG DAKO

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr : 96385-XXX

TABULKA / TABLE / TAFEL

				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
				AUTOCAD	Scale Maßstab	N	Mass Gewicht
				Prepared Erstellt	11.5.2022		A3
				Checked Gepr.			N
				Approved Freig.			
				Date Datum		Name Name	
				CZ/E/D		mm	
				96385-XXX			
				1 /			





TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK 11 bar
 PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR -40 ... +70°C

Č. výkresu Drwg.No. Zchnng.Nr.	Délka spojky L Coupling length L Länge der Kupplung L
96385-343	875 mm

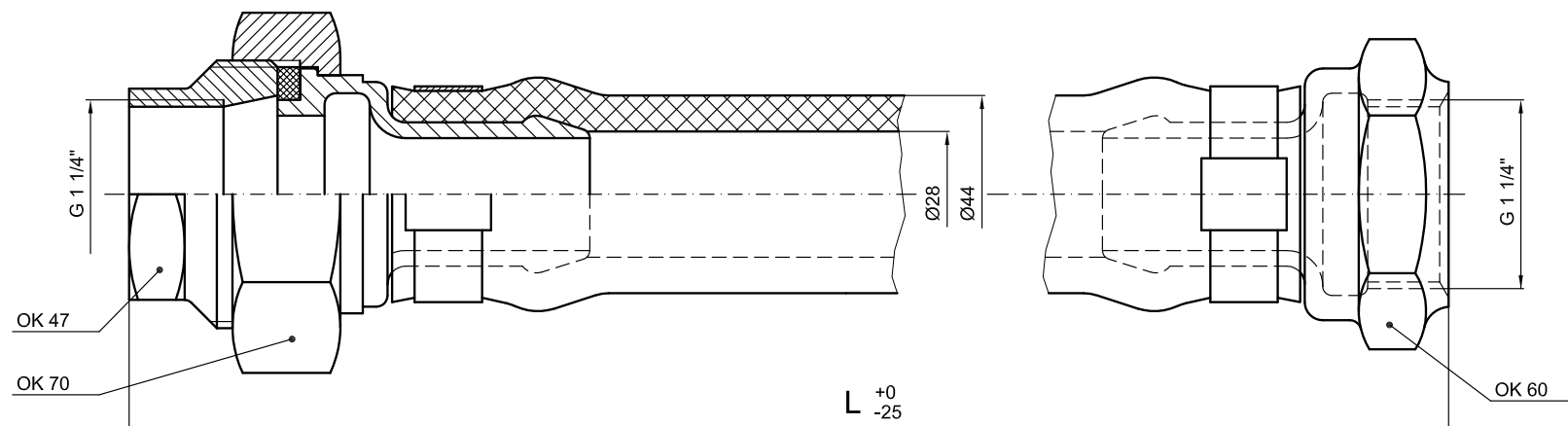
OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

HADICOVÁ SPOJKA / HOSE COUPLING / SCHLAUCHKUPPLUNG DAKO

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr : 96385-XXX

TABULKA / TABLE / TAFEL

				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
				AUTOCAD	Scale Maßstab	N	Mass Gewicht
				Prepared Erstellt	11.5.2022		A3
				Checked Gepr.			N
				Approved Freig.			
				Date Datum		Name Name	
				CZ/E/D		mm	
				96385-XXX			
				1 /			



TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK 11 bar
 PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR -40 ... +70°C

Č. výkresu Drwg.No. Zchnng.Nr.	Délka spojky L Coupling length L Länge der Kupplung L
96385-351	735 mm
96385-352	1350 mm
96385-353	1130 mm
96385-376	280 mm
96385-377	335 mm
96385-378	395 mm

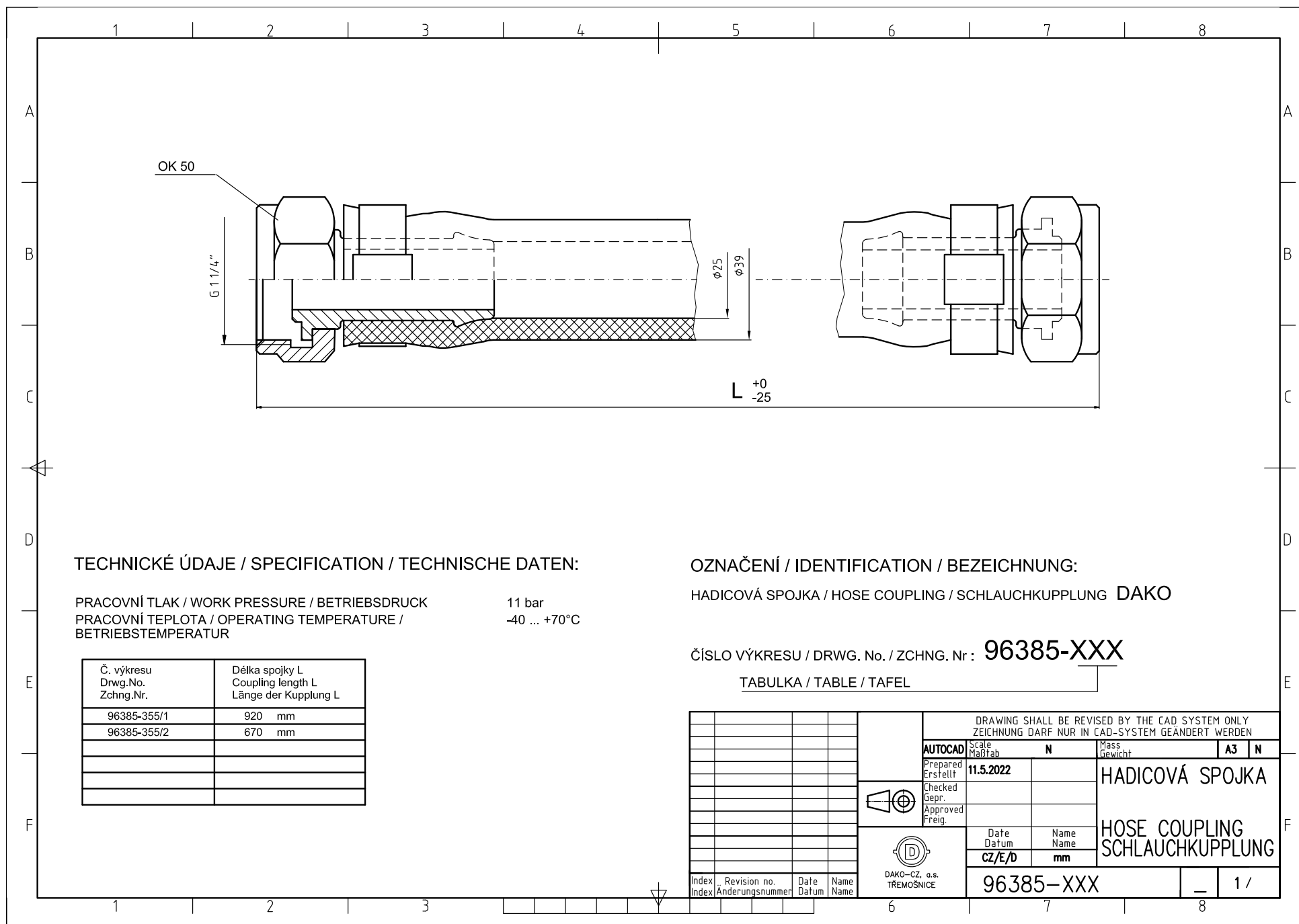
OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

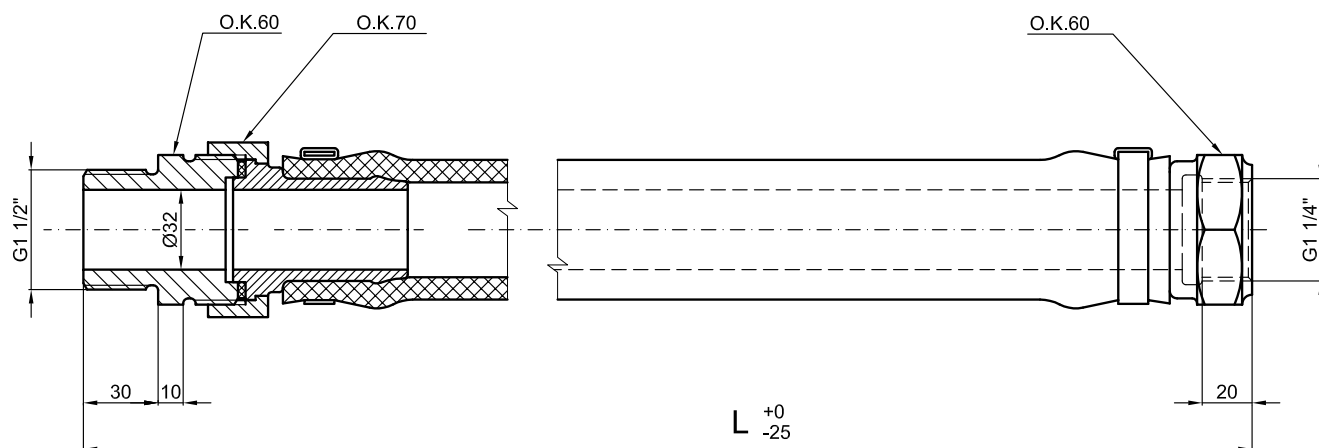
HADICOVÁ SPOJKA / HOSE COUPLING / SCHLAUCHKUPPLUNG DAKO

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr : 96385-XXX

TABULKA / TABLE / TAFEL

				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
				AUTOCAD	Scale Maßstab	N	Mass Gewicht
				Prepared Erstellt	11.5.2022		A3
				Checked Gepr.			N
				Approved Freig.			
				Date Datum		Name Name	
				CZ/E/D		mm	
				96385-XXX			
				1 /			





TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK 11 bar
 PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR -40 ... +70°C

Č. výkresu Drwg.No. Zchnng.Nr.	Délka spojky L Coupling length L Länge der Kupplung L
96385-349	1311 mm
96385-350	746 mm

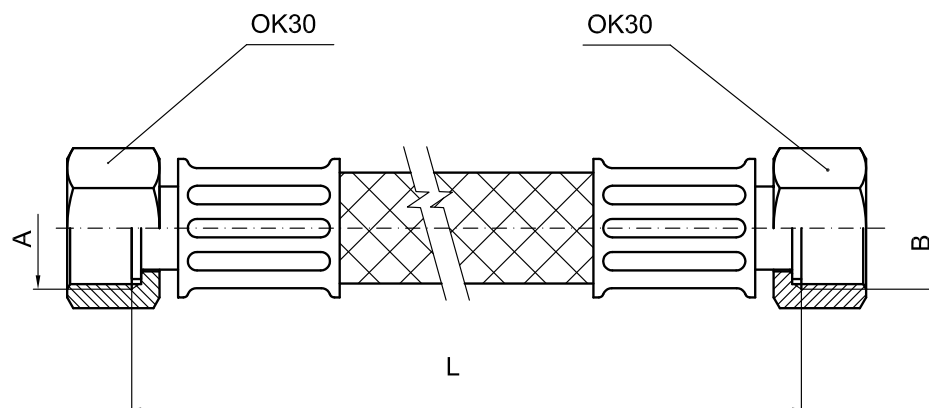
OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

HADICOVÁ SPOJKA / HOSE COUPLING / SCHLAUCHKUPPLUNG DAKO

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr: 96385-XXX

TABULKA / TABLE / TAFEL

				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
				AUTOCAD Scale Maßstab	N	Mass Gewicht	A3 N
				Prepared Erstellt	11.5.2022	HADICOVÁ SPOJKA HOSE COUPLING SCHLAUCHKUPPLUNG	
				Checked Gepr.			
				Approved Freig.			
				Date Datum	Name Name		
				CZ/E/D	mm		
				96385-XXX			1 /
Index Index	Revision no. Änderungsnummer	Date Datum	Name Name				



TECHNICKÉ ÚDAJE / SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

PRACOVNÍ TLAK / WORK PRESSURE / BETRIEBSDRUCK 11 bar
 PRACOVNÍ TEPLOTA / OPERATING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR -40 ... +60°C

Rozměr závitu Thread dimension Massgewinde	Délka spojky L Coupling length L Länge der Kupplung L
A=G 3/4 B=G 3/4	500 mm
A=G 3/4 B=G 3/4	650 mm
A=G 3/4 B=G 3/4	700 mm
A=G 3/4 B=G 3/4	720 mm

OZNAČENÍ / IDENTIFICATION / BEZEICHNUNG:

HADICOVÁ SPOJKA / HOSE COUPLING / SCHLAUCHKUPPLUNG DN8

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. No. / ZCHNG. Nr: 96385-354/X

TABULKA / TABLE / TAFEL

				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
				AUTOCAD	Scale Maßstab	N	Mass Gewicht
				Prepared Erstellt	11.5.2022		A3
				Checked Gepr.			N
				Approved Freig.			
				Date Datum		Name Name	
				CZ/E/D		mm	
				96385-354/X			
				1 /			

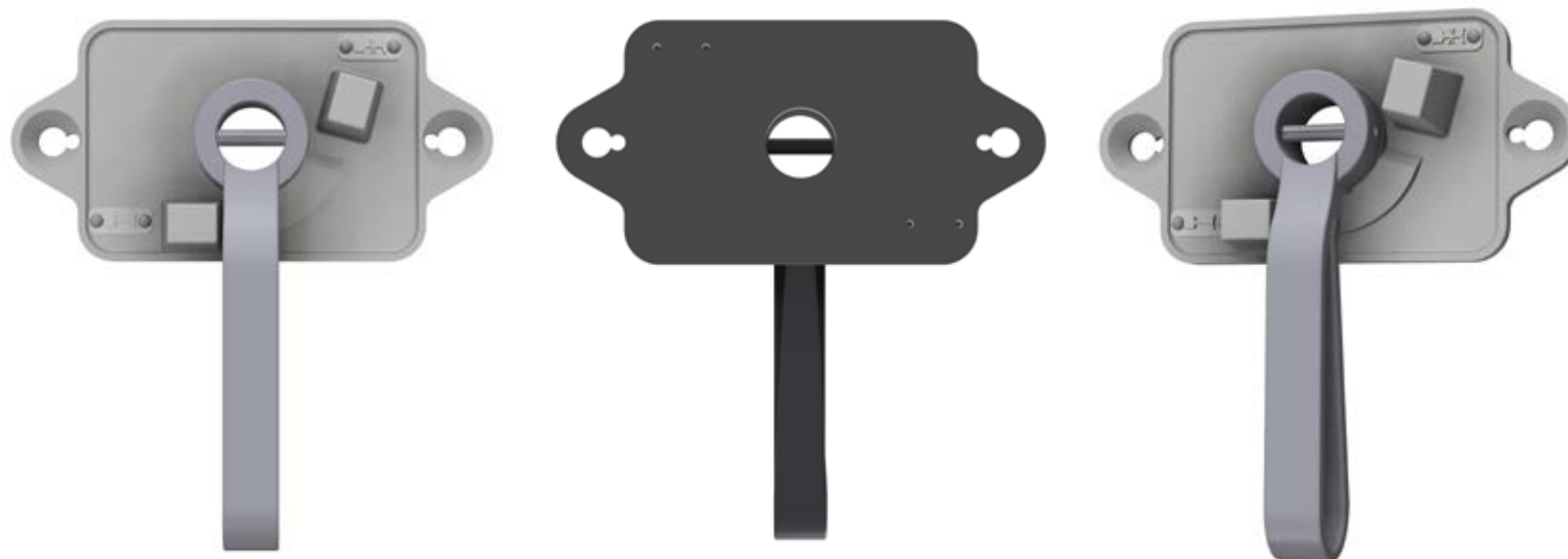
2. COUPLING COCKS DAKO KK

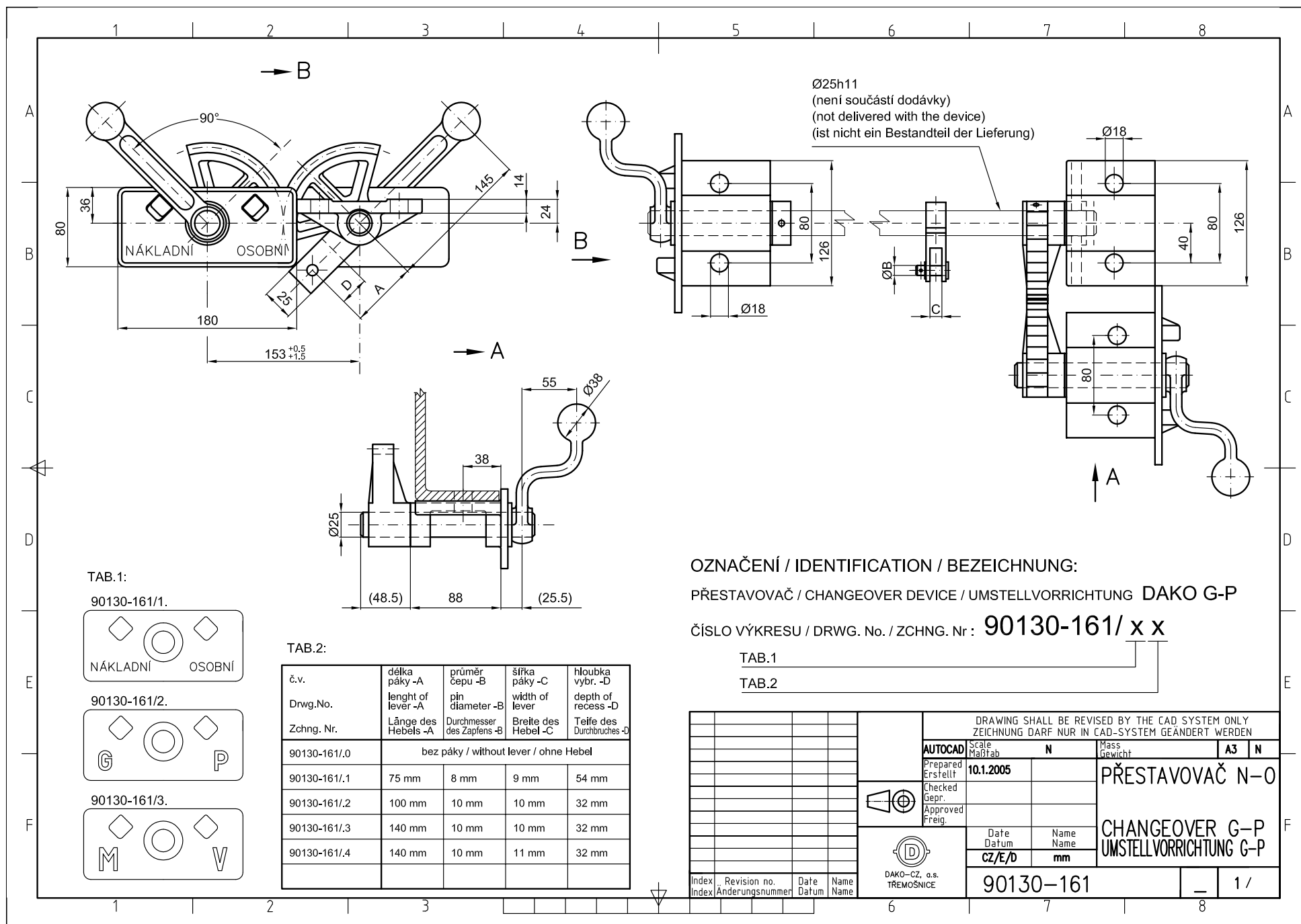
- 2.1 Coupling cock DAKO KK 1 ¼" - left design
- 2.2 Coupling cock DAKO KK 1 ¼" - right design
- 2.3 Coupling cock DAKO KK 1" - left design
- 2.4 Coupling cock DAKO KK 1" - right design

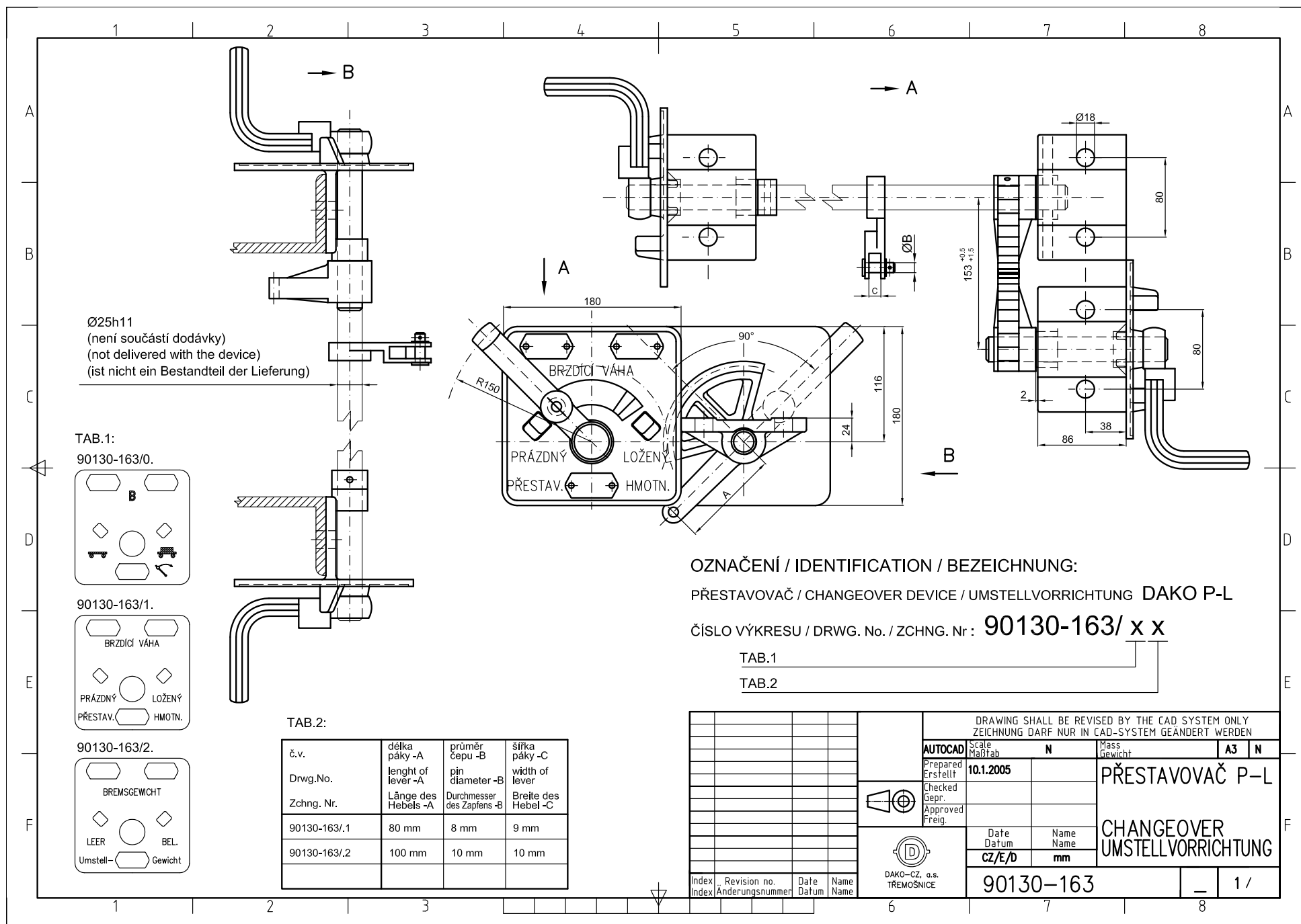


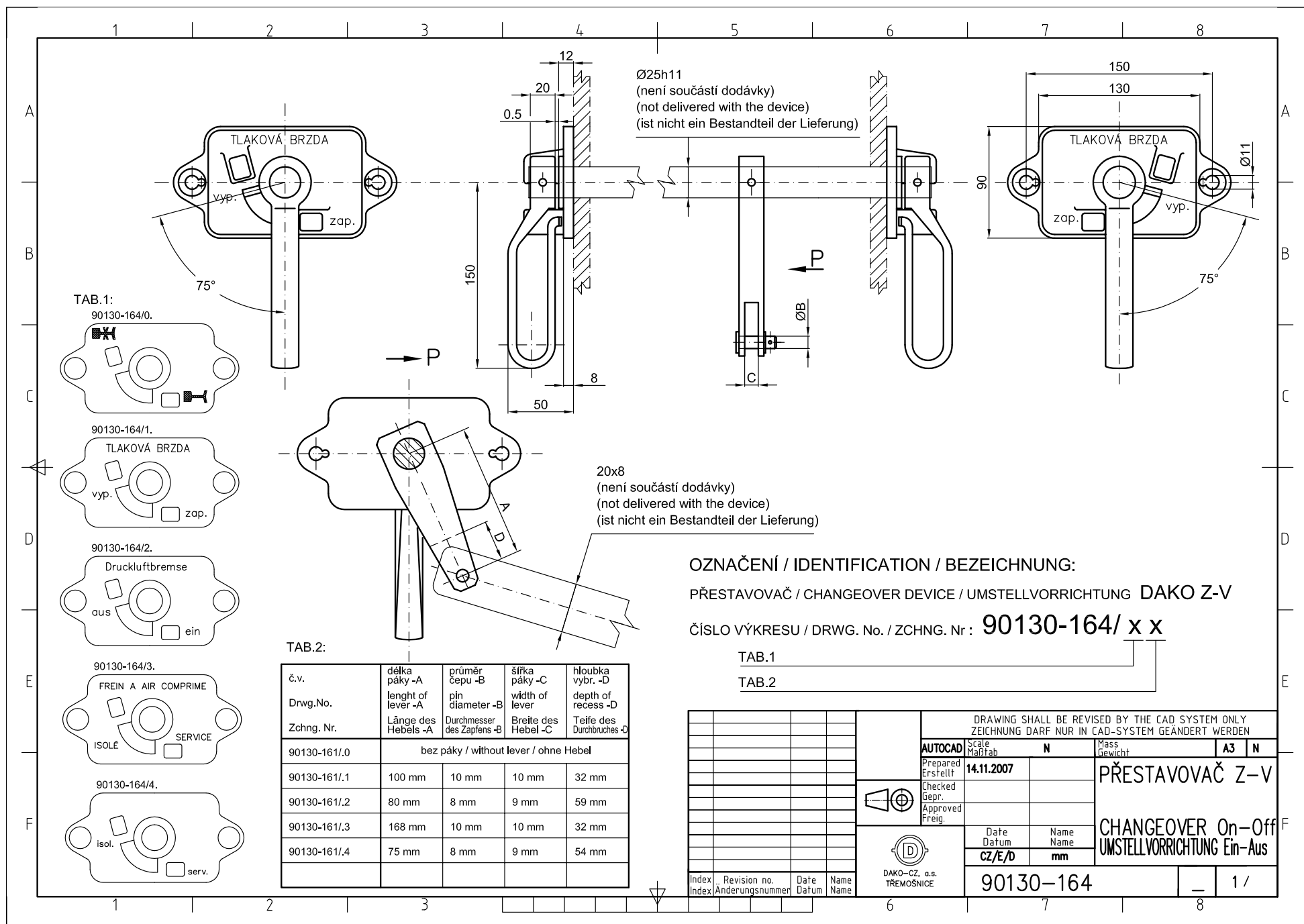
3. CHANGE OVER DEVICES DAKO

- 3.1 Change over device DAKO G-P
- 3.2 Change over device DAKO "Load - Empty"
- 3.3 Change over device DAKO "On - Off"









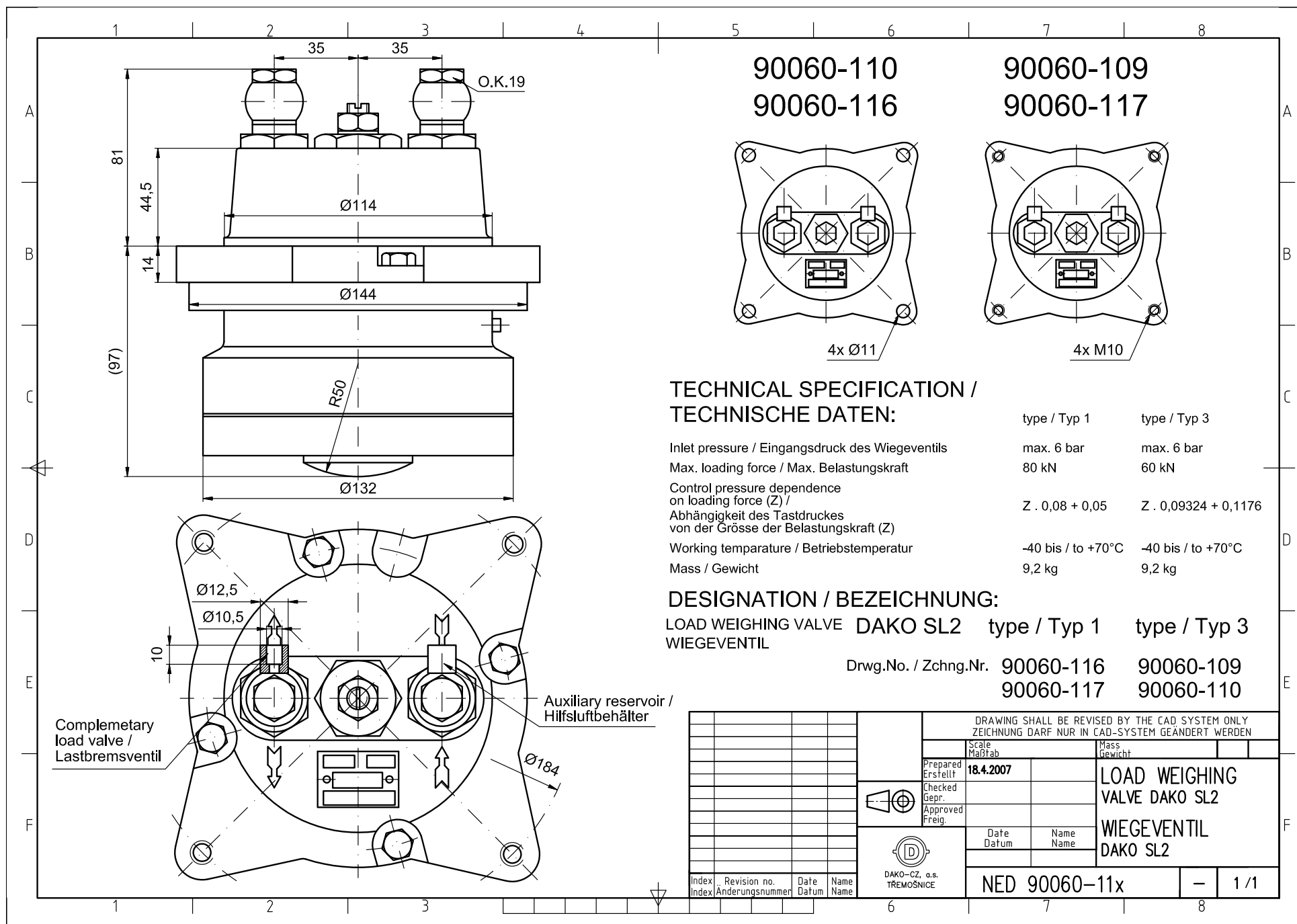
4. LOAD WEIGHING VALVE DAKO SL2 + GUIDING PLATES

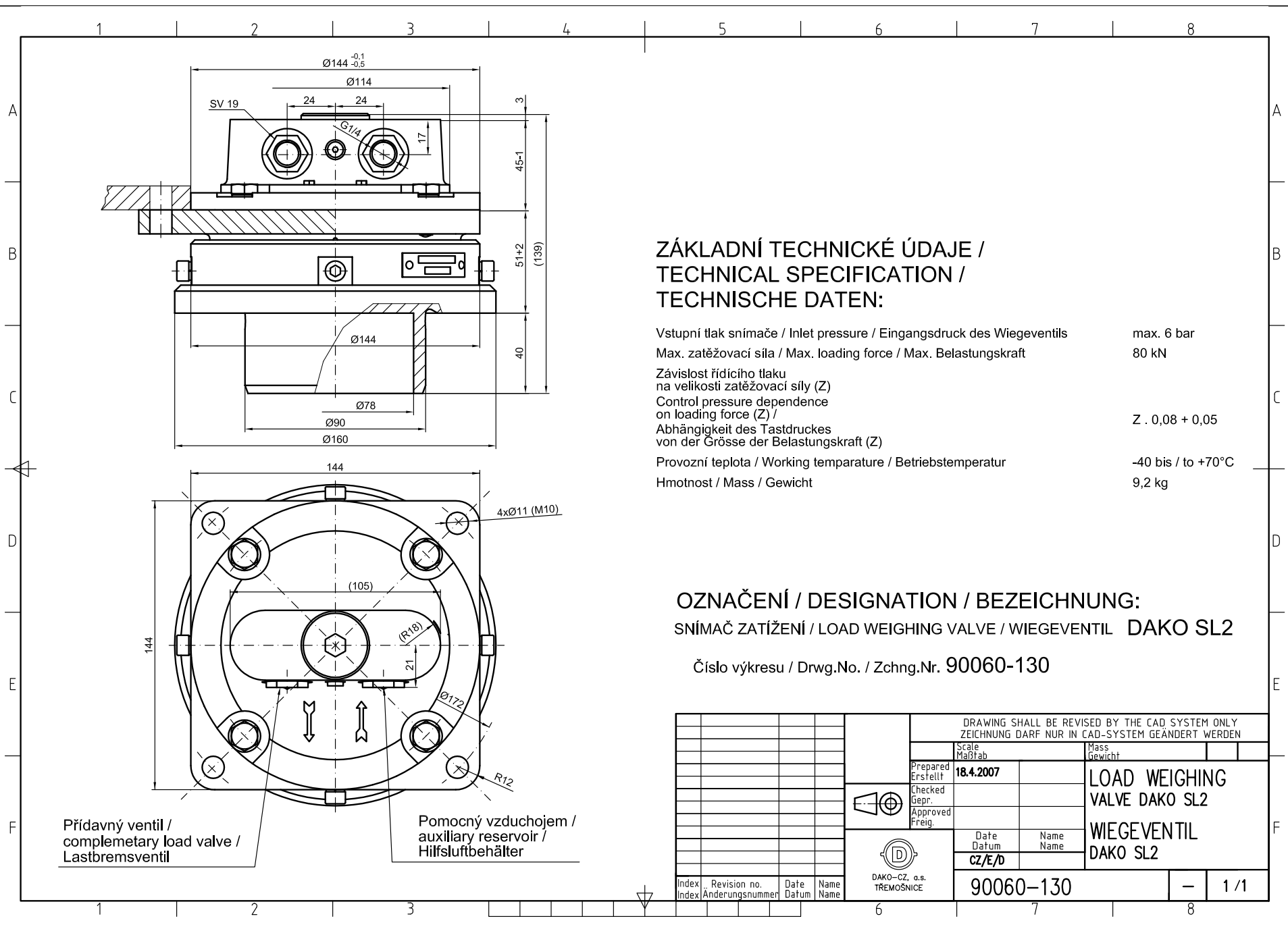
4.1 Load weighing valve DAKO SL2

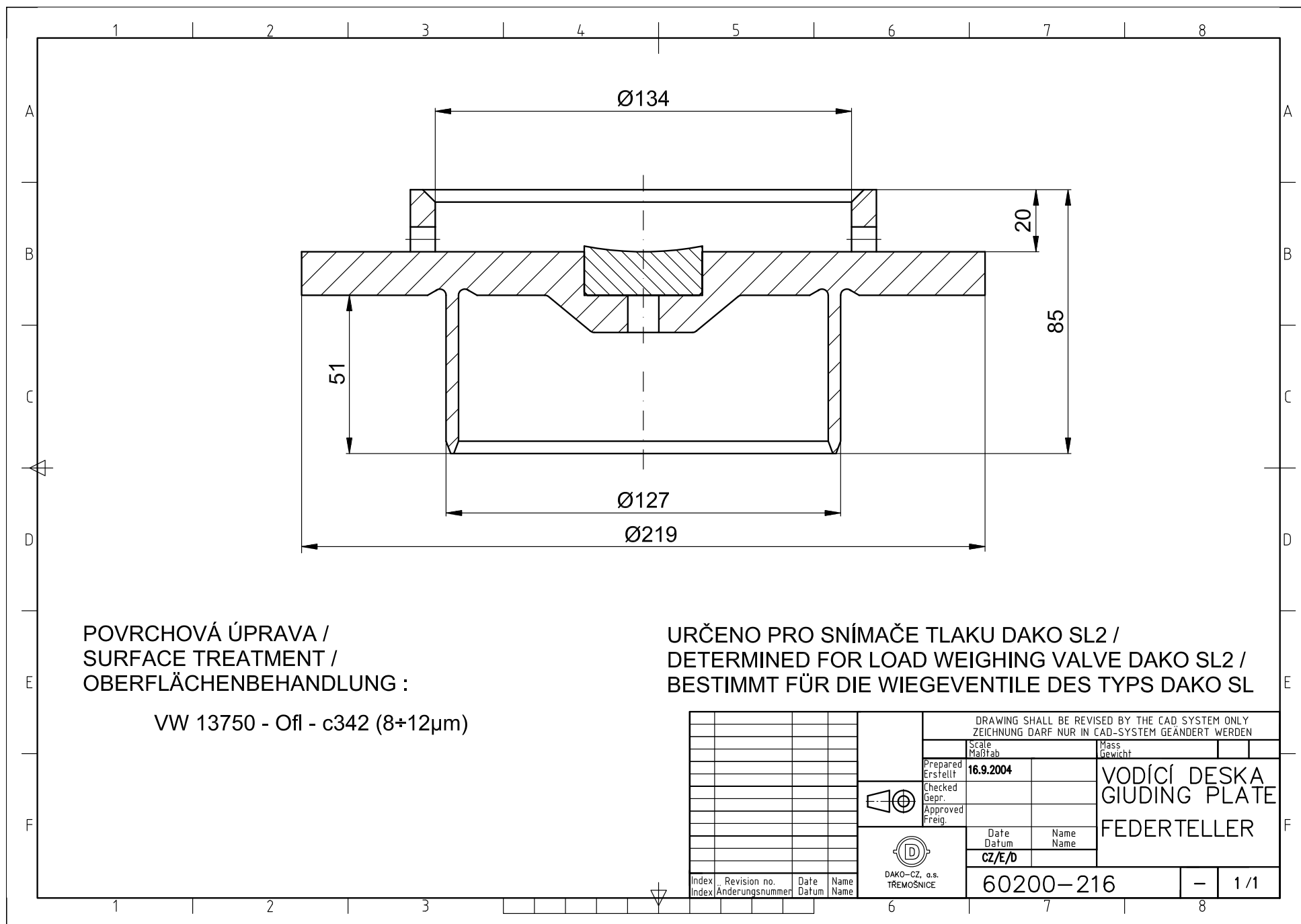
4.2 Load weighing valve DAKO SL2

4.3 Guiding plate









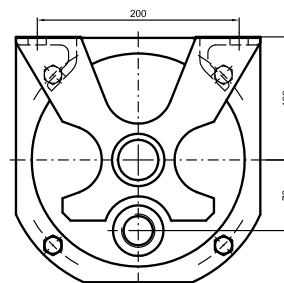
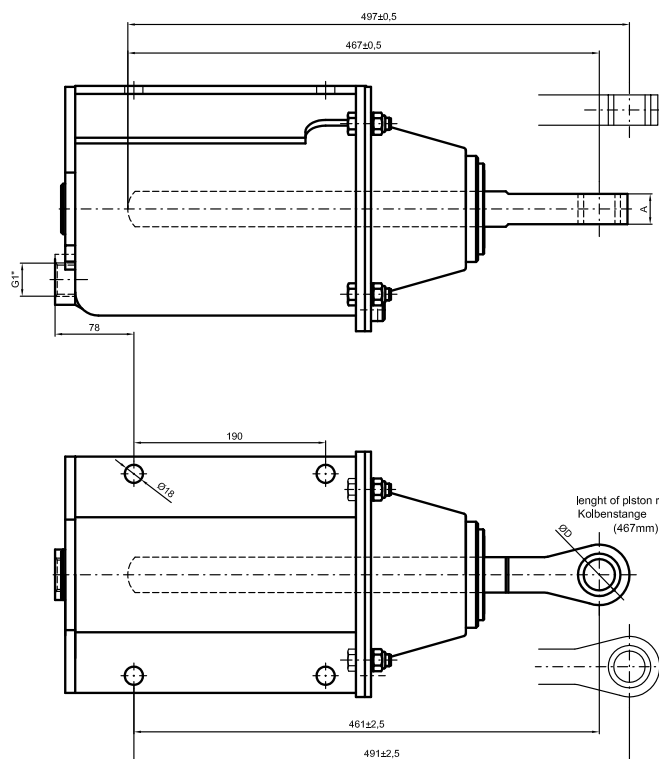
5. BRAKE CYLINDERS

DAKO TB

5.1 Brake cylinders DAKO TB without fulcrum bracket – 8", 9", 10", 12", 14", 16"

5.2 Brake cylinders DAKO TB with fulcrum bracket – 8", 9", 10", 12", 14", 16"





TECHNICAL SPECIFICATION:

CYLINDER DIAMETER / Durchmesser des Bremszylinders	203 mm
EFFECTIVE PISTON AREA / Wirksame Kolbenfläche	324 cm ²
DEAD VOLUME / Totvolumen	0,37 l
MAX. PISTON STROKE / Max. Kolbenhub	220 mm
MAX. AIR PRESSURE / Arbeitsluftdruck	4,0 bar
FORCE OF RETURN SPRING / Gegenkraft bei Getriebsbremse	1000 N at max.piston stroke
FORCE OF PISTON ROD SPRING / Federkraft der Kolbenstange	600 N at shift of piston rod / Herausfahren der Kolbenstange 150 mm
WORKING TEMPERATURE / Betriebstemperatur	-40 to / bis +70°C
MASS / Gewicht	37 kg

DESIGNATION / BEZEICHNUNG: BRAKE CYLINDER / BREMSZYLINDER DAKO TB 8

Drawing No. / Zeichn.Nr. 90024-121/ / X

LENGHT OF PISTON ROD / Kolbenstangenlänge (1, 2)
 EYE DIMENSIONAL / Dimension der Buchsen - Tab.No.2 (1-4)
 CYLINDER ORIENTATION / Einbaulage - Tab.No.1 (1-4)
 INLET NECK POSITION / Luftanschlusslage - Tab.No.1 (1-4)
 INTERNAL CODE OF PRODUCER / Interner Code des Herstellers

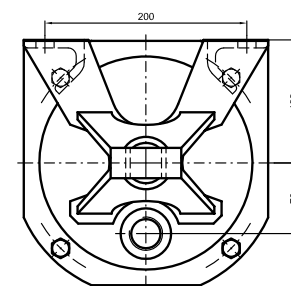
Tablet No.1 / Tabelle Nr.1

CYLINDER ORIENTATION AND INLET NECK POSITION EINBAULAGE UND LUFTANSCHLUSSLAGE				▼ Venting of Brake Cylinder - Entlüftungssacke	
1	2	3	4		

Tablet No.2 / Tabelle Nr.2

Piston Rod With Bushing Kolbenstange mit Buchse		
VERSION	Ø D	A
1	31H8	30

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



CYLINDER DIAMETER / Durchmesser des Bremszylinders	203 mm
EFFECTIVE PISTON AREA / Wirksame Kolbenfläche	324 cm ²
DEAD VOLUME / Totvolumen	0,37 l
MAX. PISTON STROKE / Max. Kolbenhub	220 mm
MAX. AIR PRESSURE / Arbeitsluftdruck	4,0 bar
FORCE OF RETURN SPRING / Gegenkraft bei Getriebsbremse	1000 N at max.piston stroke
FORCE OF PISTON ROD SPRING / Federkraft der Kolbenstange	600N at shift of piston rod / Herausfahren der Kolbenstange
WORKING TEMPERATURE / Betriebstemperatur	40 to +70°C
MASS / Gewicht	38 kg

Drawing No. / Zchnng.Nr. 90024-122/ / x

LENGHT OF PISTON ROD / Kolbenstangenlänge

EYE DIMENSIONAL / Dimension der Buchsen - Tab.No.2 (1-4)



CYLINDER ORIENTATION / Einbaulage - Tab.No.1 (1-4)

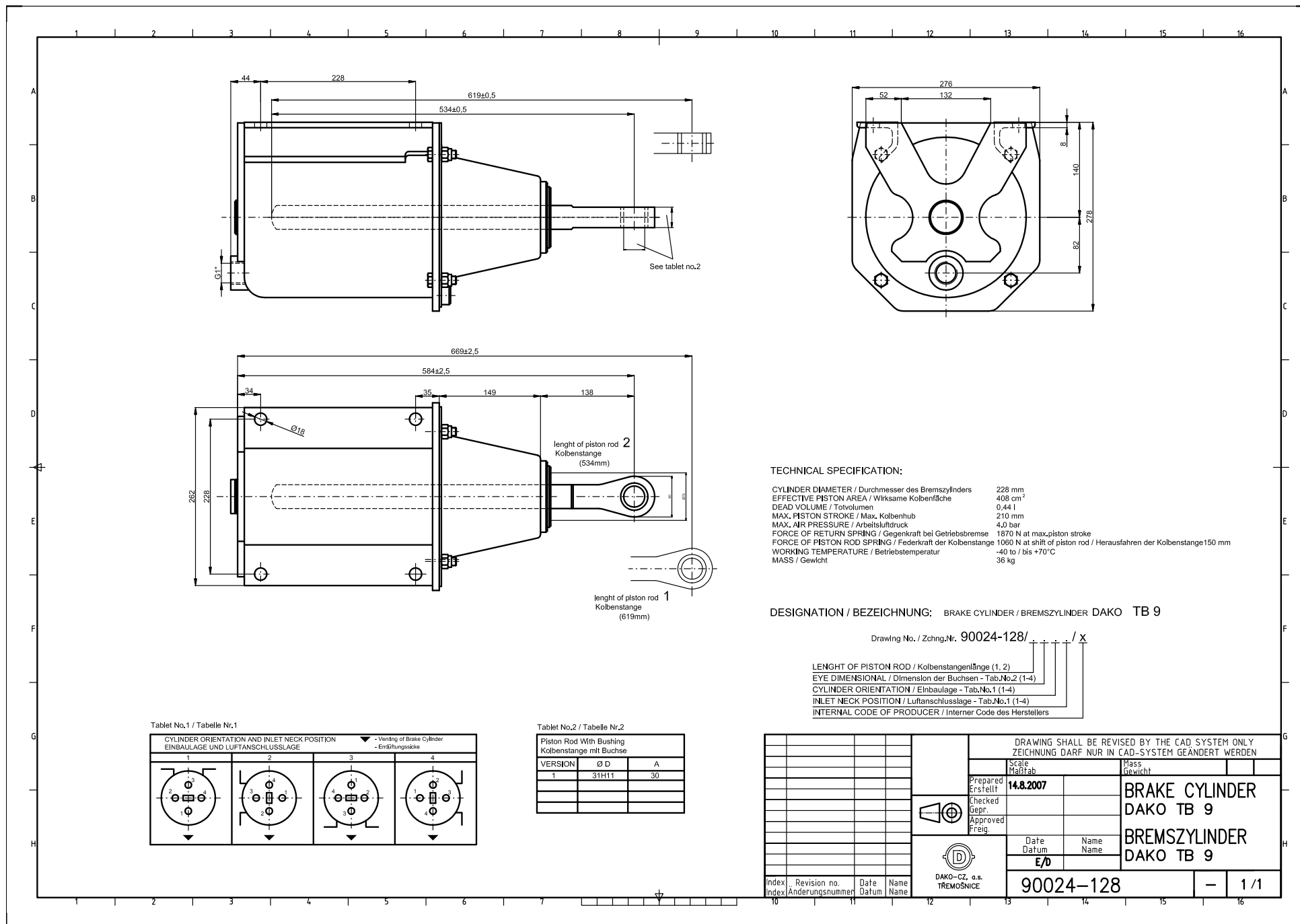
INLET NECK POSITION / Luftanschlußlage - Tab.No.1 (1-4)

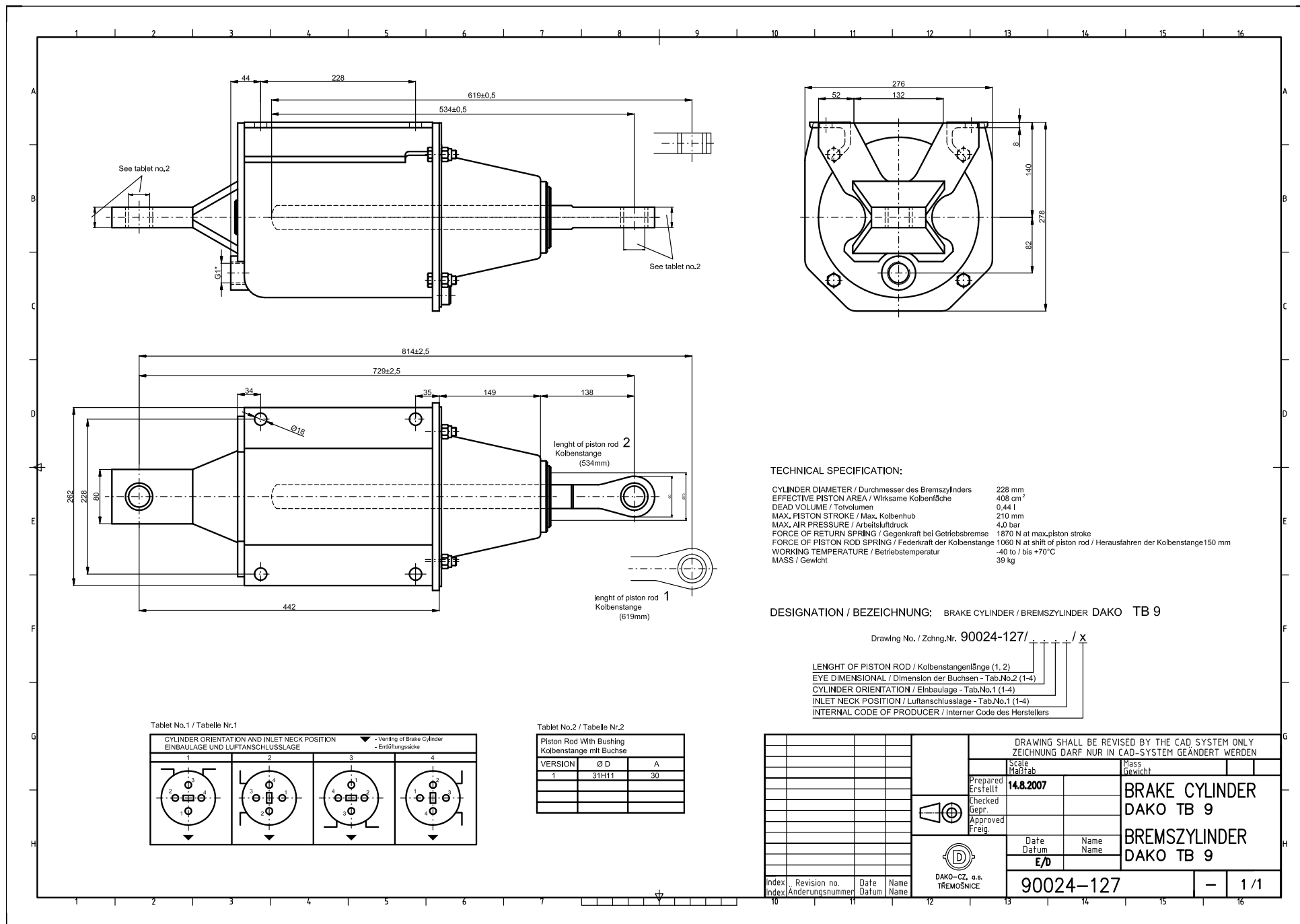
INTERNAL CODE OF PRODUCER / Interner Code des Herstellers

CYLINDER ORIENTATION AND INLET NECK POSITION EINBAU- UND LÜFTANSCHLÜSSE			

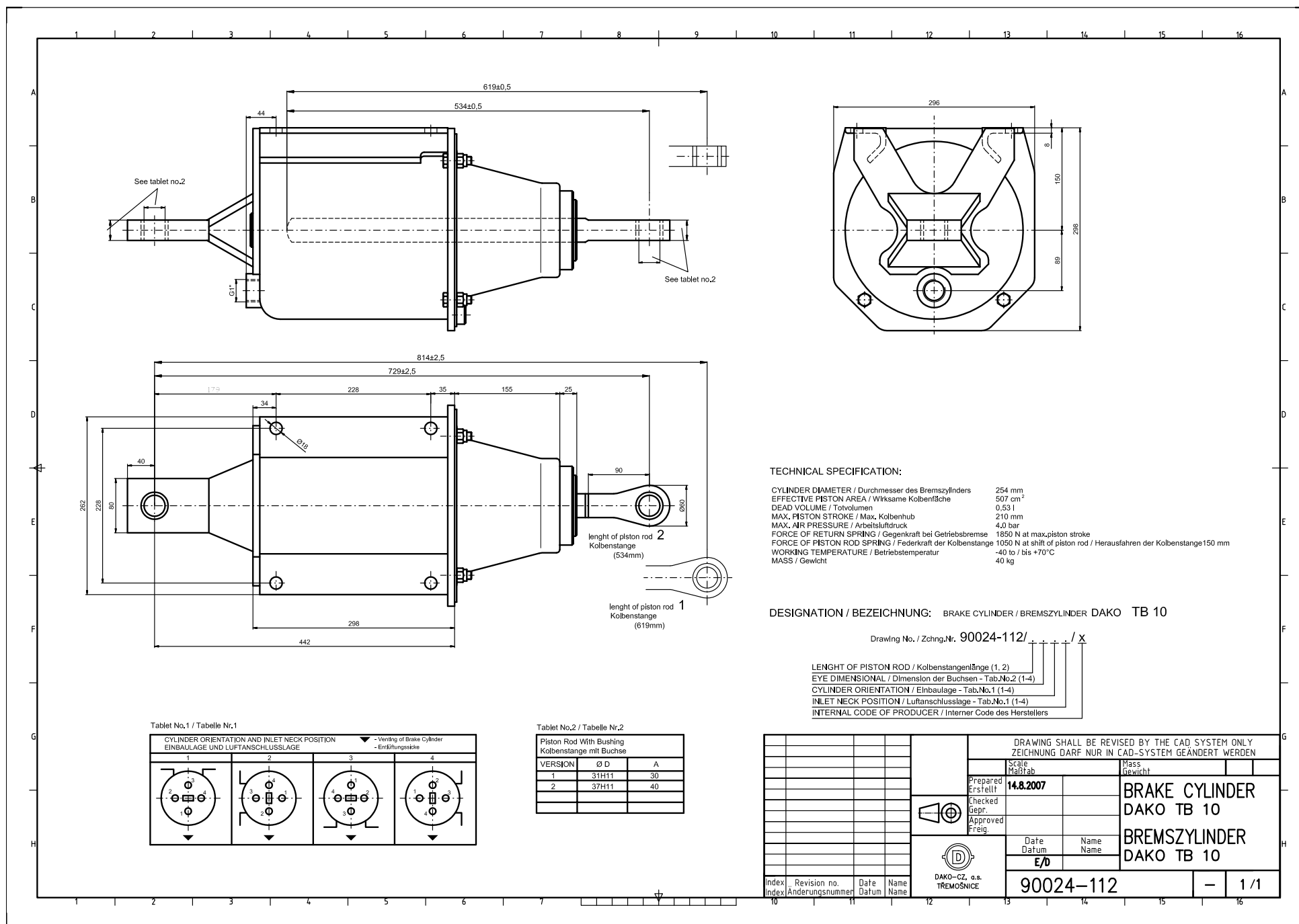
Piston Rod With Bushing Kolbenstange mit Buchse		
VERSION	Ø D	A
1	31 4,3	30

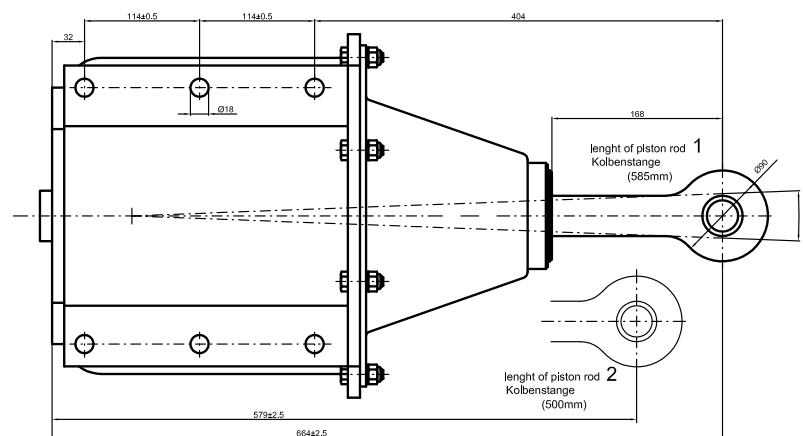
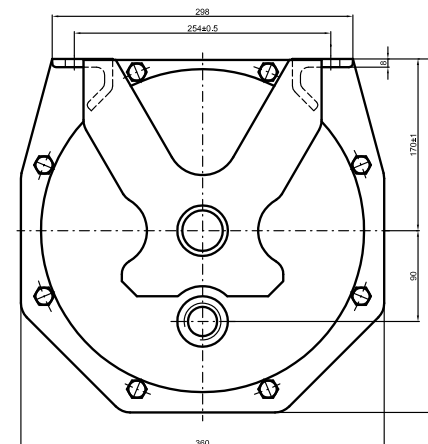
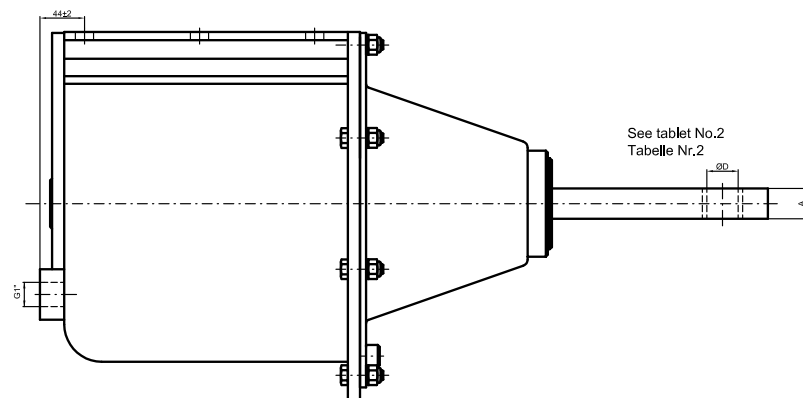
				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
				Scale Maßstab		Mass Gewicht	
				14.8.2007		BRAKE CYLINDER DAKO TB 8	
				Prepared Erstellt			
				Checked Gepr.			
				Approved Freig.			
						BREMSZYLINDER DAKO TB 8	
						Date Datum Name Name E/D	
				DAKO-CZ, a.s. TŘEMŠŮVKA			
Index Index		Revision no. Änderungsnummer		Date Datum		Name Name	
						90024-122	
						-	
						1 / 1	











TECHNICAL SPECIFICATION:

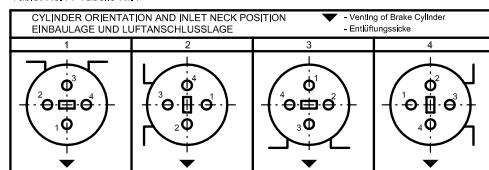
CYLINDER DIAMETER / Durchmesser des Bremszylinders	305 mm
EFFECTIVE PISTON AREA / Wirksame Kolbenfläche	731 cm ²
DEAD VOLUME / Totvolumen	0,87 l
MAX. PISTON STROKE / Max. Kolbenhub	220 mm
MAX. AIR PRESSURE / Arbeitsluftdruck	4,0 bar
FORCE OF RETURN SPRING / Gegenkraft bei Getriebsbremse	2050 N at max.piston stroke
FORCE OF PISTON ROD SPRING / Federkraft der Kolbenstange	1070 N at shift of piston rod / Herausfahren der Kolbenstange 150 mm
WORKING TEMPERATURE / Betriebstemperatur	-40 to / bis +70°C
MASS / Gewicht	47 kg

DESIGNATION / BEZEICHNUNG: BRAKE CYLINDER / BREMSZYLINDER DAKO TB 12

Drawing No. / Zeichn.Nr. 90024-104/ / X

LENGHT OF PISTON ROD / Kolbenstangenlänge (1-3)
 EYE DIMENSIONAL / Dimension der Buchsen - Tab.No.2 (1-4)
 CYLINDER ORIENTATION / Einbaulage - Tab.No.1 (1-4)
 INLET NECK POSITION / Luftanschlusslage - Tab.No.1 (1-4)
 INTERNAL CODE OF PRODUCER / Interner Code des Herstellers

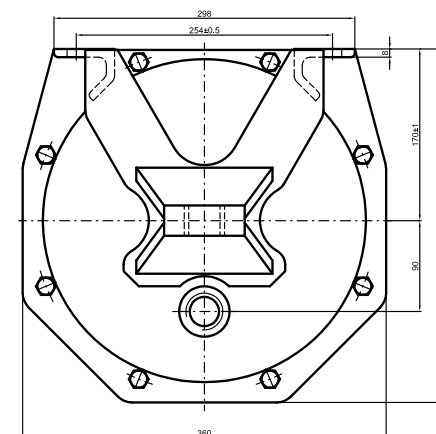
Tablet No.1 / Tabelle Nr.1



Tablet No.2 / Tabelle Nr.2

Piston Rod With Bushing Kolbenstange mit Buchse			
VERSION	Ø D	A	
1	31H11	40	
2	31H11	30	
3	37H11	40	
4	37H11	30	

DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN	
Scale Maßstab	Mass Gewicht
Prepared Erstellt	26.4.2014
Checked Gepr.	
Approved Freig.	
Date Datum	Name Name
BRAKE CYLINDER DAKO TB 12	
BREMSZYLINDER DAKO TB 12	
90024-104	
1 / 1	

See tablet No.2
Tabelle Nr.2See tablet No.2
Tabelle Nr.2

TECHNICAL SPECIFICATION:

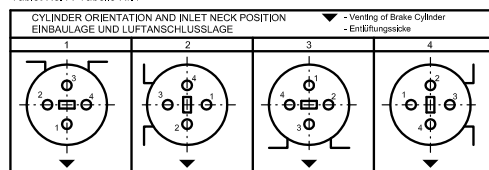
CYLINDER DIAMETER / Durchmesser des Bremszylinders	305 mm
EFFECTIVE PISTON AREA / Wirksame Kolbenfläche	731 cm ²
DEAD VOLUME / Totvolumen	0.87 l
MAX. PISTON STROKE / Max. Kolbenhub	220 mm
MAX. AIR PRESSURE / Arbeitsluftdruck	4.0 bar
FORCE OF RETURN SPRING / Gegenkraft bei Getriebsbremse	2050 N at max.piston stroke
FORCE OF PISTON ROD SPRING / Federkraft der Kolbenstange	1070 N at shift of piston rod / Herausfahren der Kolbenstange 150 mm
WORKING TEMPERATURE / Betriebstemperatur	-40 to / bis +70°C
MASS / Gewicht	50 kg

DESIGNATION / BEZEICHNUNG: BRAKE CYLINDER / BREMSZYLINDER DAKO TB 12

Drawing No. / Zeichn.Nr. 90024-103/ / X

LENGHT OF PISTON ROD / Kolbenstangenlänge (1-3)
 EYE DIMENSIONAL / Dimension der Buchsen - Tab.No.2 (1-4)
 CYLINDER ORIENTATION / Einbaulage - Tab.No.1 (1-4)
 INLET NECK POSITION / Luftanschlusslage - Tab.No.1 (1-4)
 INTERNAL CODE OF PRODUCER / Interner Code des Herstellers

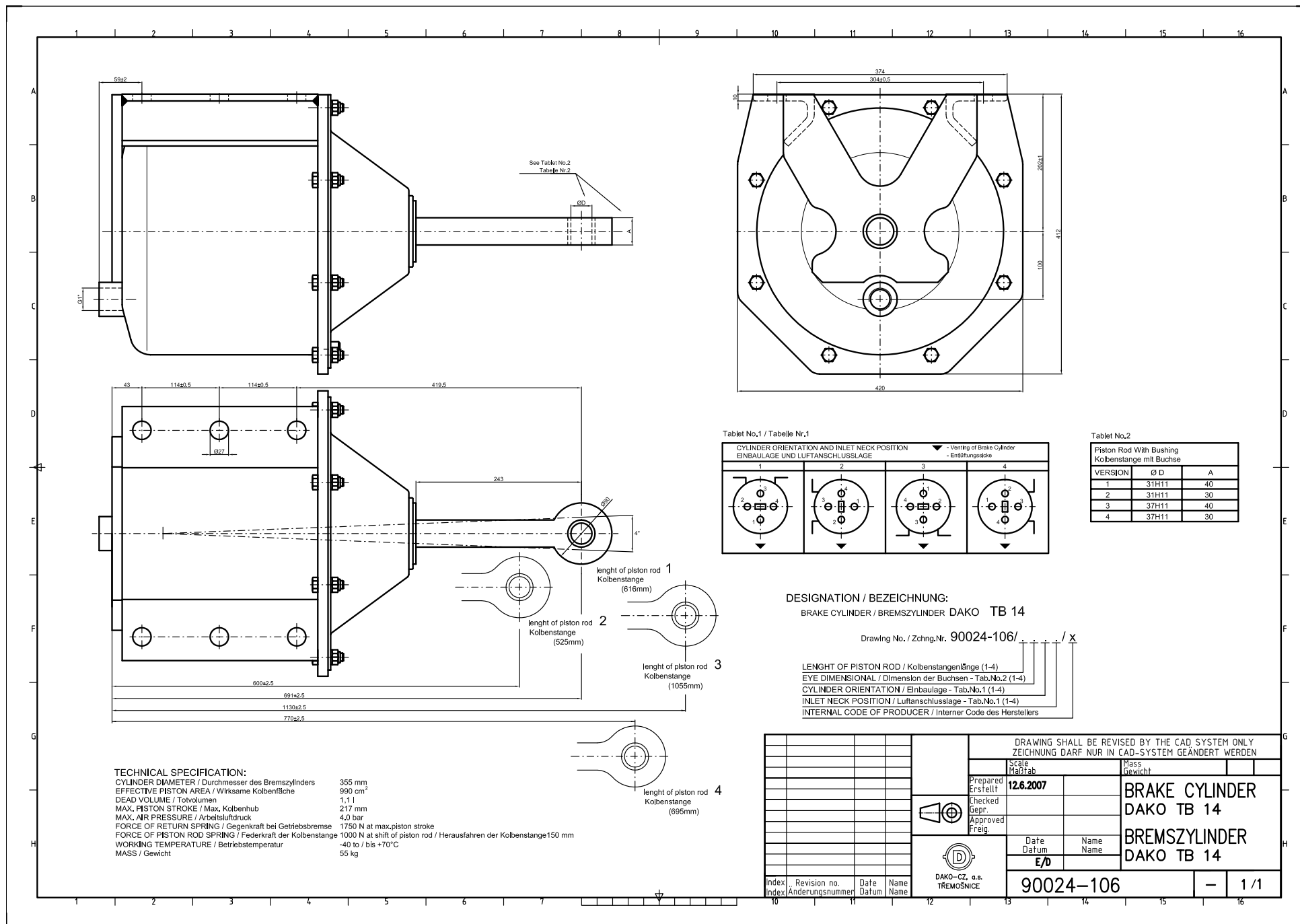
Tablet No.1 / Tabelle Nr.1



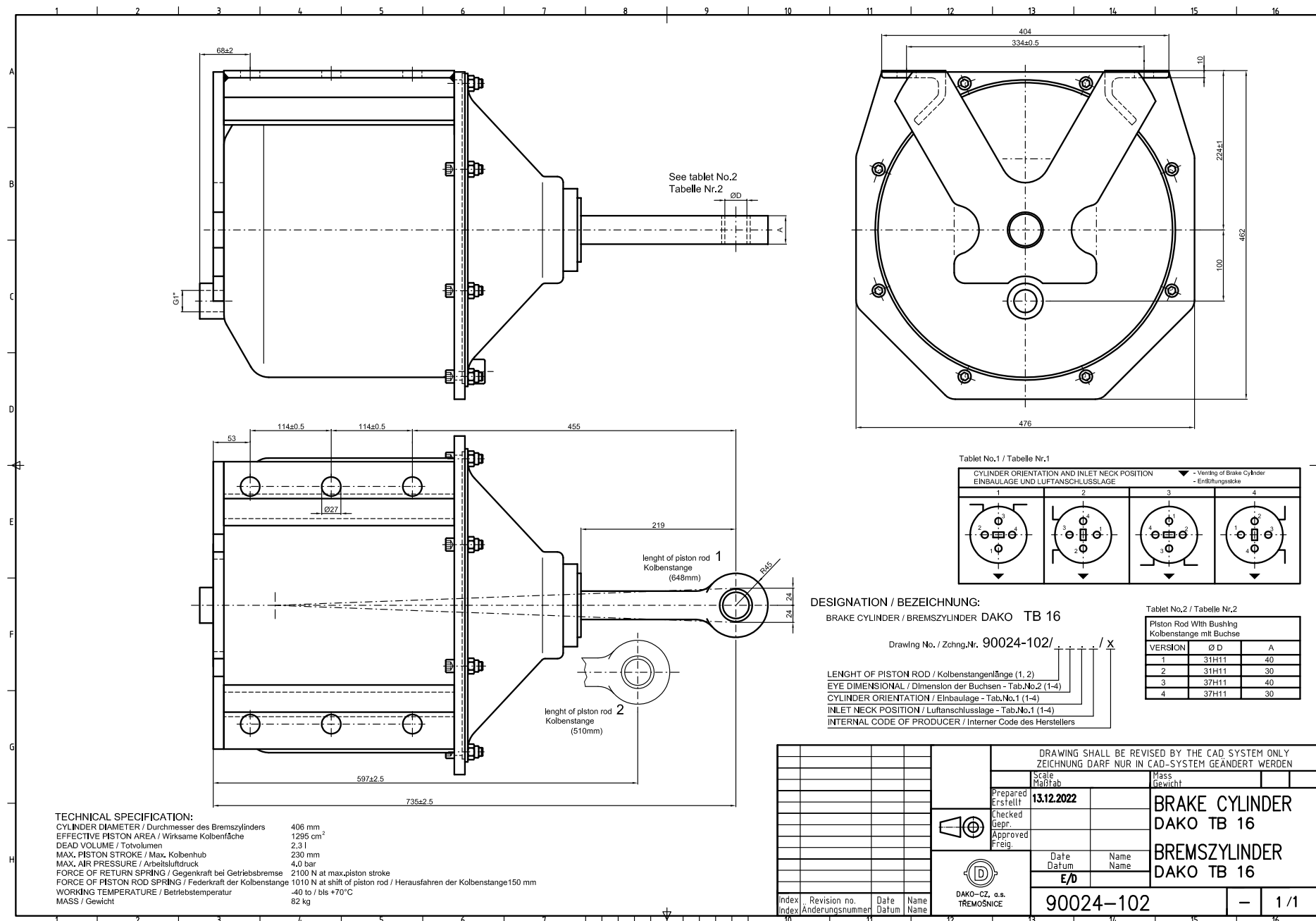
Tablet No.2 / Tabelle Nr.2

Piston Rod With Bushing Kolbenstange mit Buchse			
VERSION	Ø D	A	
1	31H11	40	
2	31H11	30	
3	37H11	40	
4	37H11	30	

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----





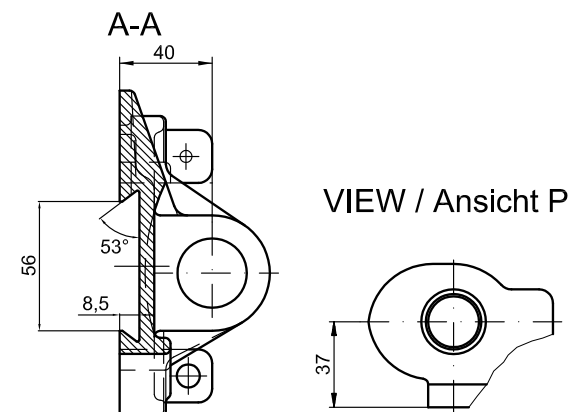
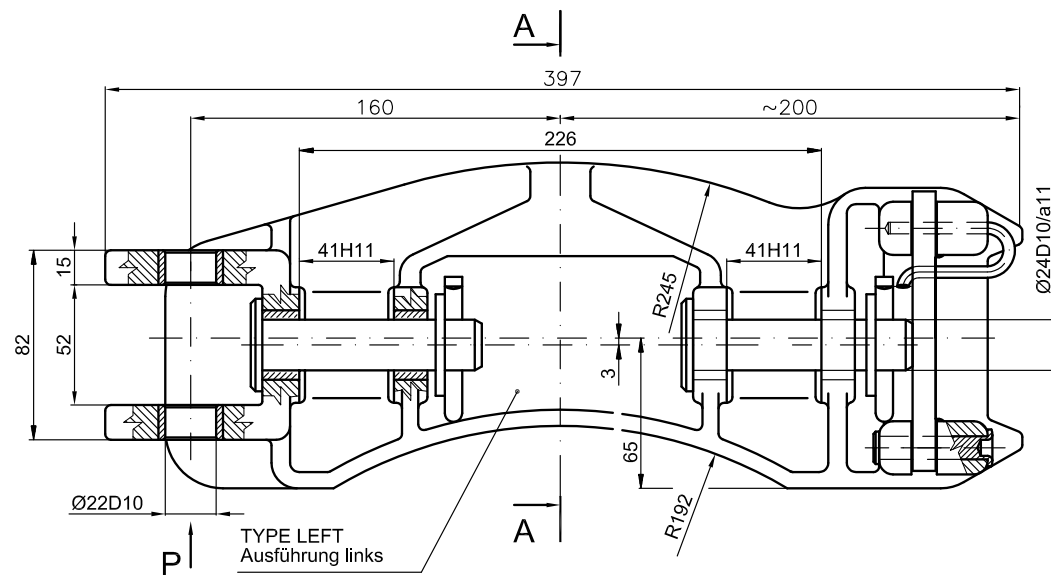




6. DISC BRAKE PAD HOLDERS

- 6.1 Disc brake pad holder 350 cm² – right and left design
6.2 Disc brake pad holder 400 cm² – right and left design

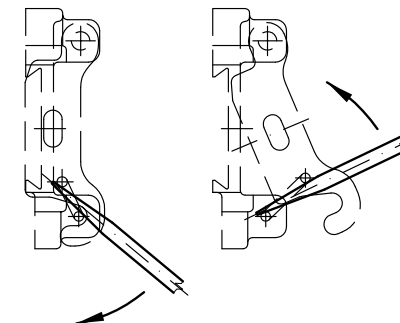




CLOSURE CONTROL Schliesssteuerung

OPENING
ÖFFNEN

CLOSING
SCHLIESSEN



TECHNICAL SPECIFICATION / Technische Daten:

PAD AREA / Belagfläche

MASS / Gewicht

MATERIAL / Material

PAD DIMENSION / Dimension des Belag

SURFACE TREATMENT / Oberflächenschutz:

HOLDER / Bremshalter

PIN AND CONNECTING PARTS / Bolzen und Verbindungsmat.

BUSHINGS / Buchse

ACC. DESIGNATION / gemäss Bezeichnung

4,6 kg

422305 (GGG-50)

ACC. / gemäss UIC 541-3

PROTECTING PAINT / Schutzanstrich

Zn / Verzinkt

ALKALINOUS OXIDATION / alkalisch oxydieren

DESIGNATION / Bezeichnung: DISC BRAKE PAD HOLDER
Bremsbelaghalter der Scheibenbremse

DAKO 350 cm² P Drwg.No./ Zchnng.Nr. 60100-851/.

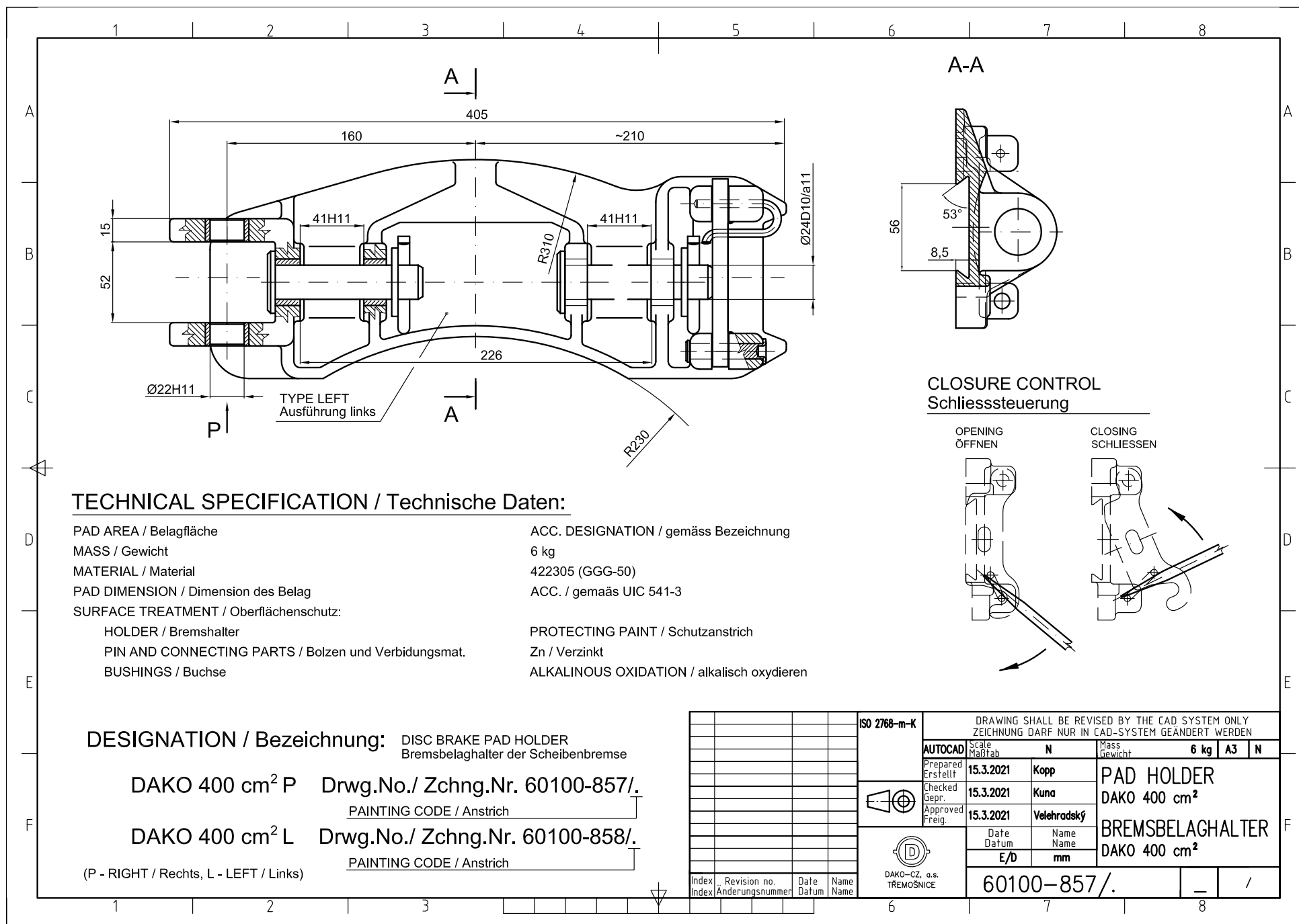
PAINTING CODE / Anstrich

DAKO 350 cm² L Drwg.No./ Zchnng.Nr. 60100-852/.

PAINTING CODE / Anstrich

(P - RIGHT / Rechts, L - LEFT / Links)

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

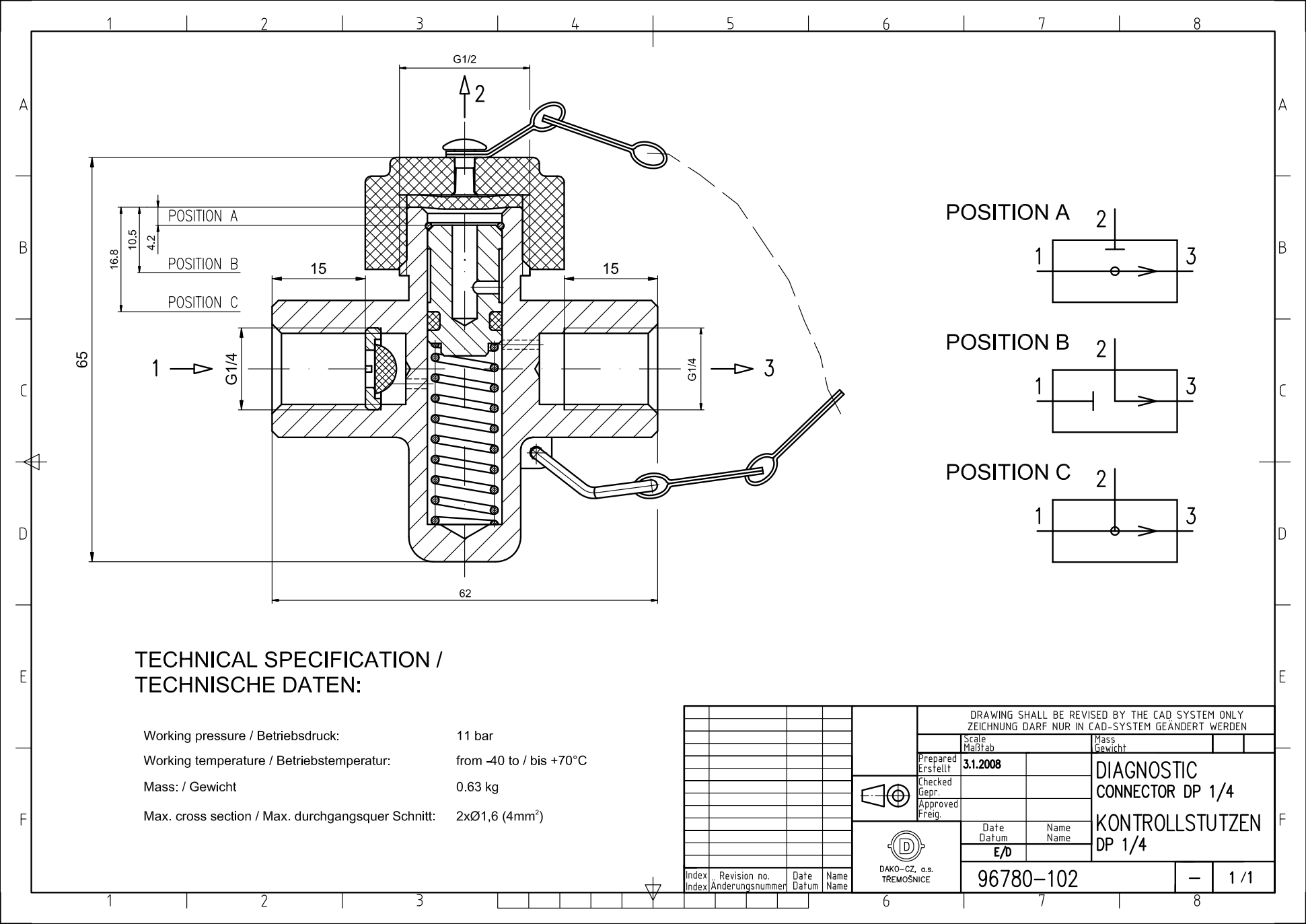


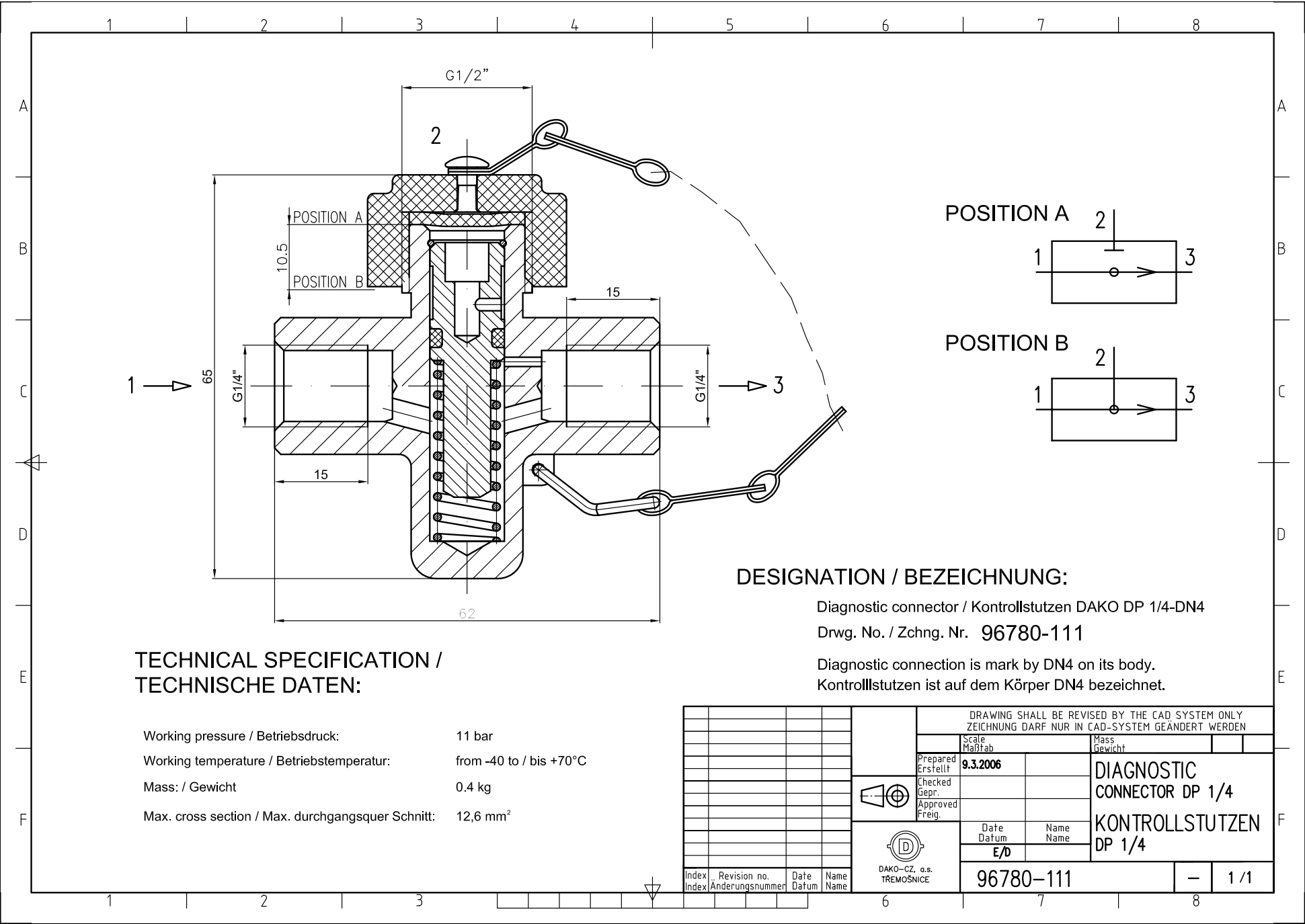
7. DIAGNOSTIC CONNECTORS

7.1 Diagnostic connector without nozzle - 1/4"

7.2 Diagnostic connector without nozzle - 1/2"



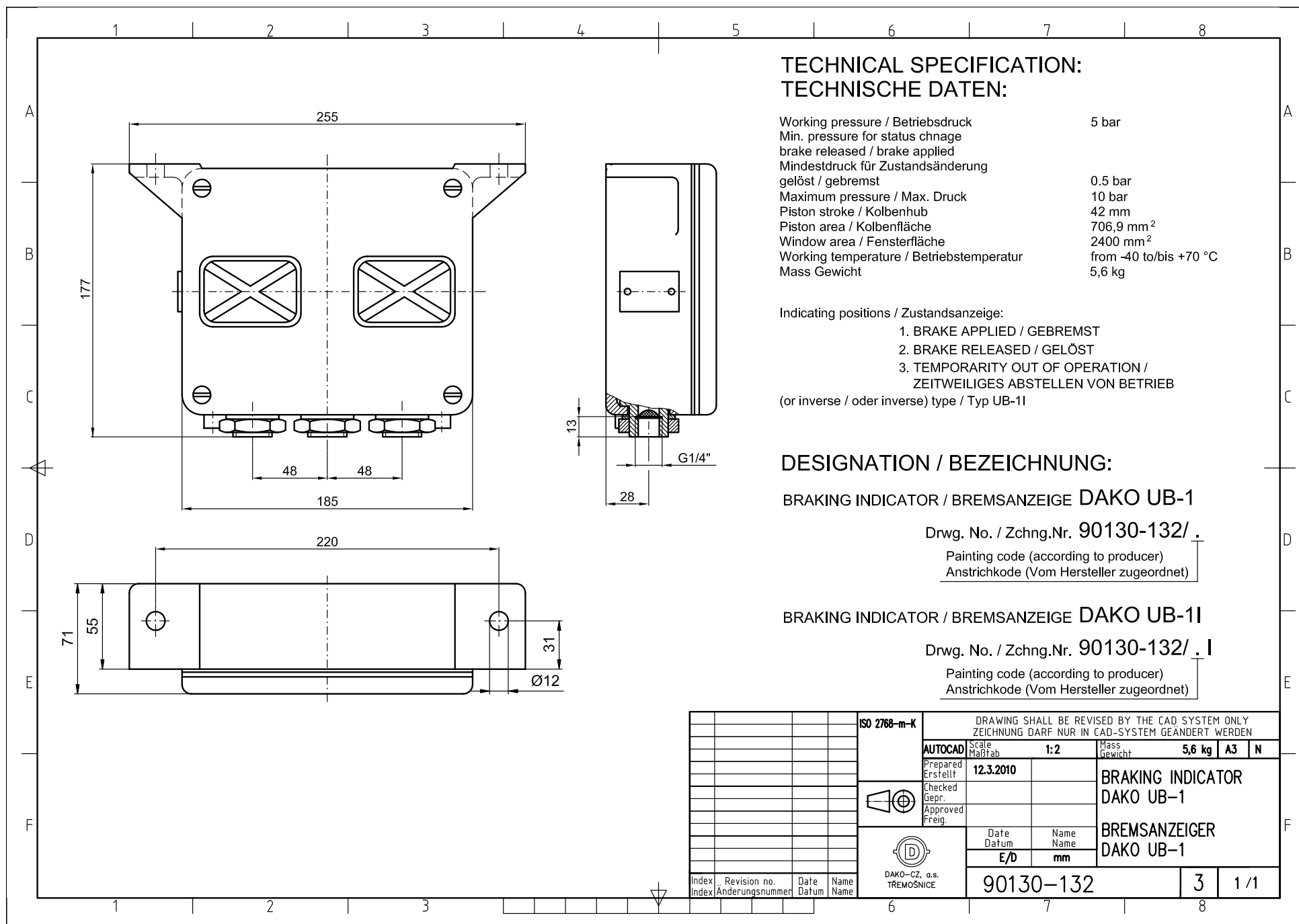


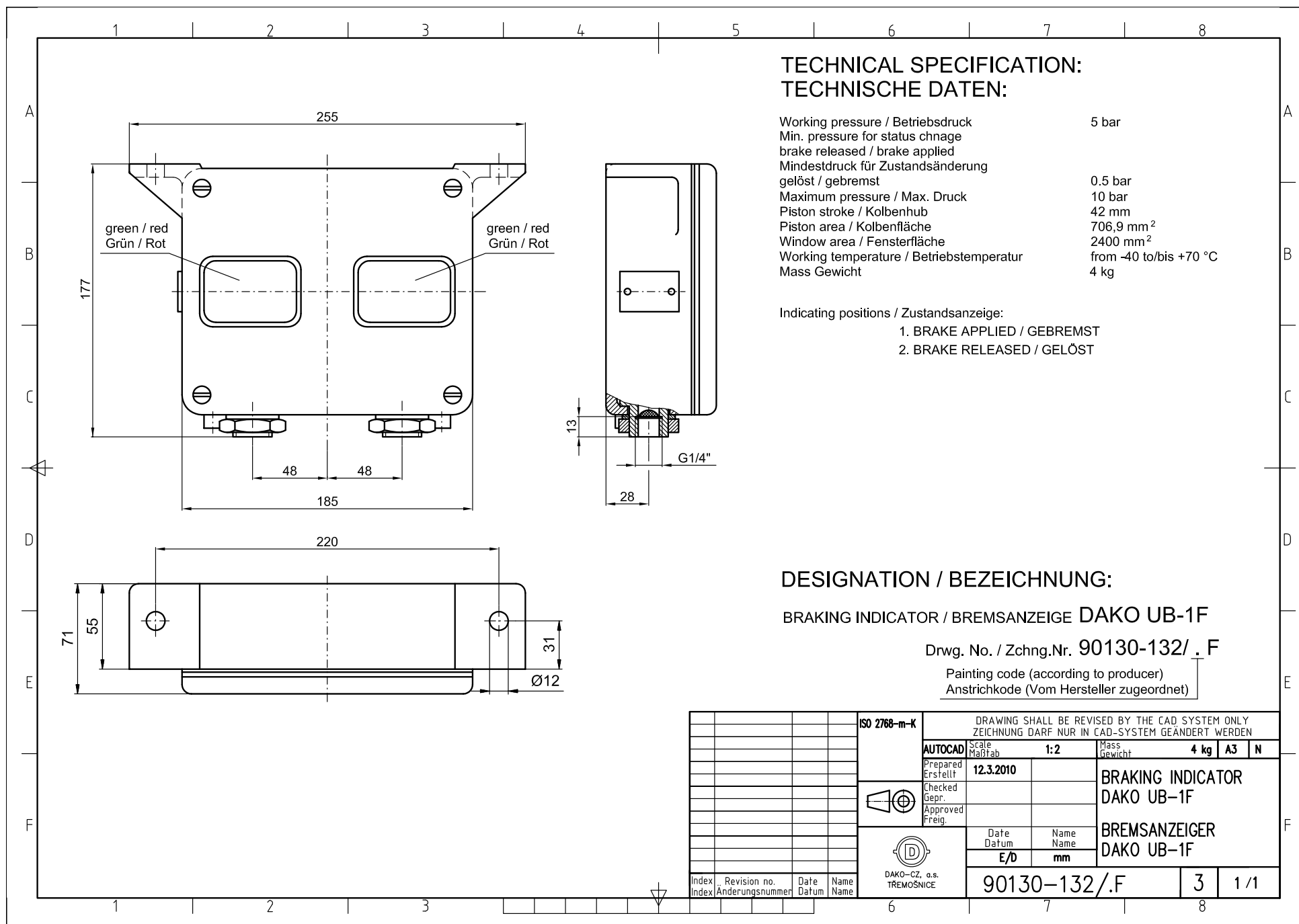


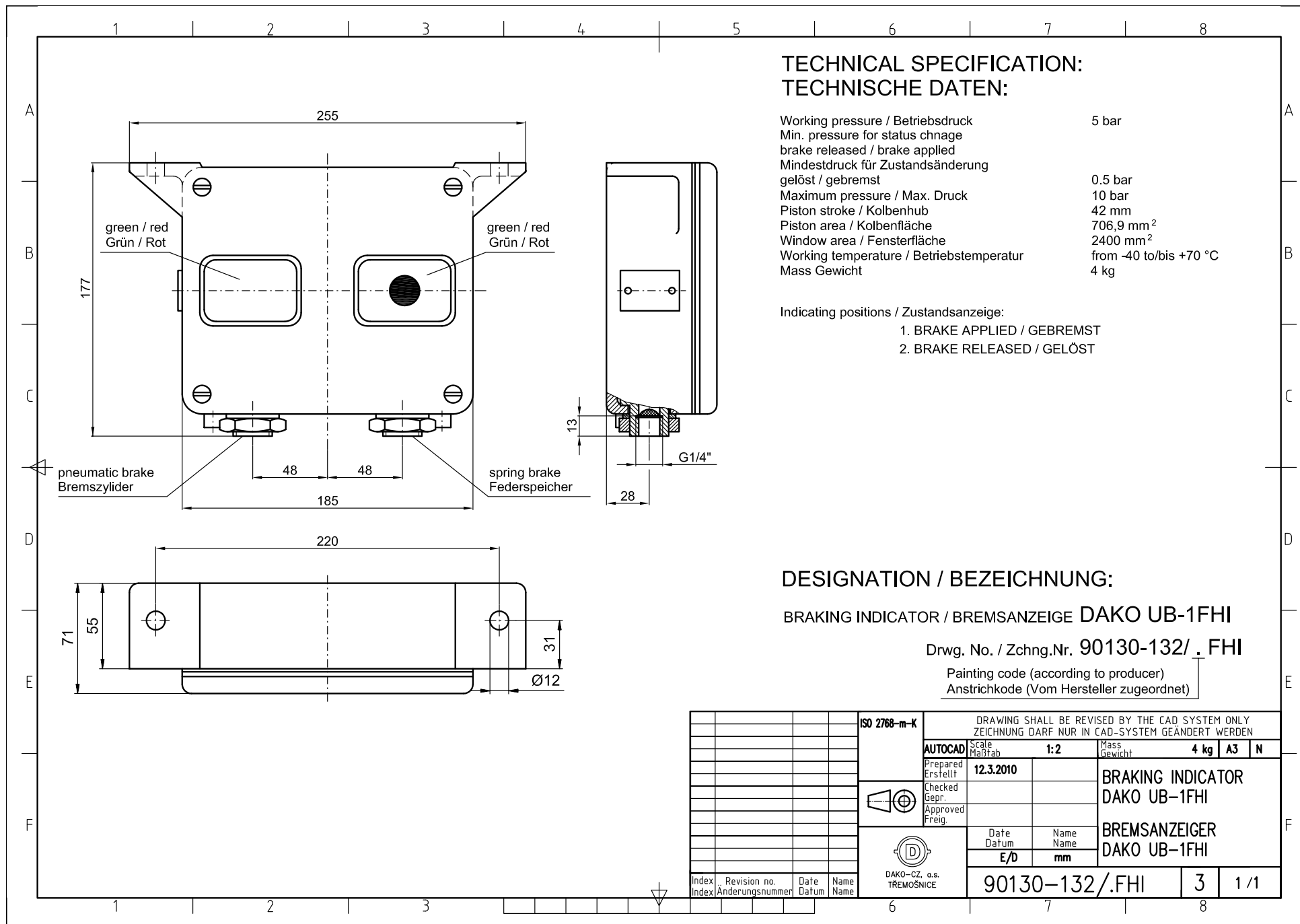
8. BRAKING INDICATORS

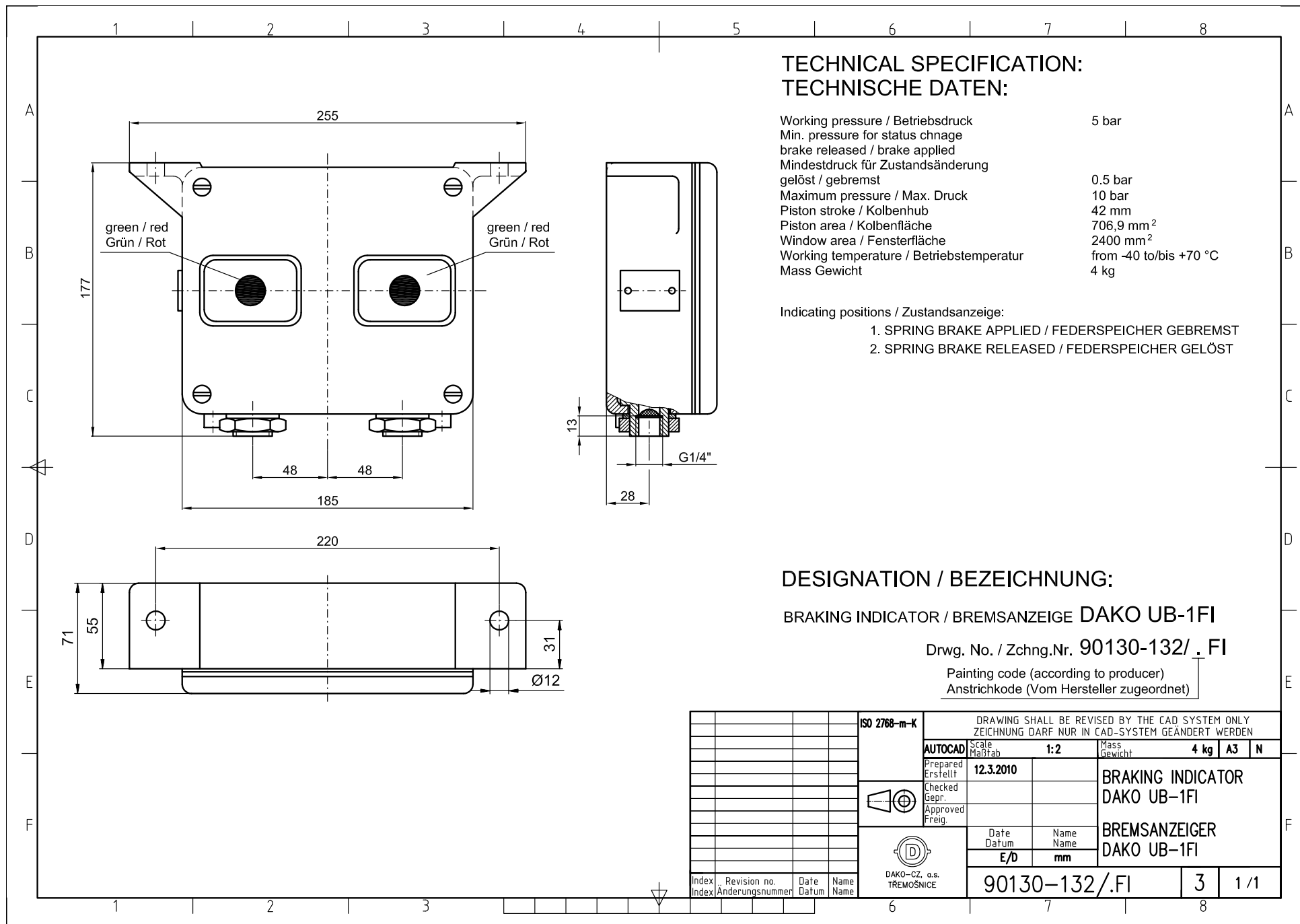
- 8.1 Two - window braking indicator
- 8.2 One - window braking indicator

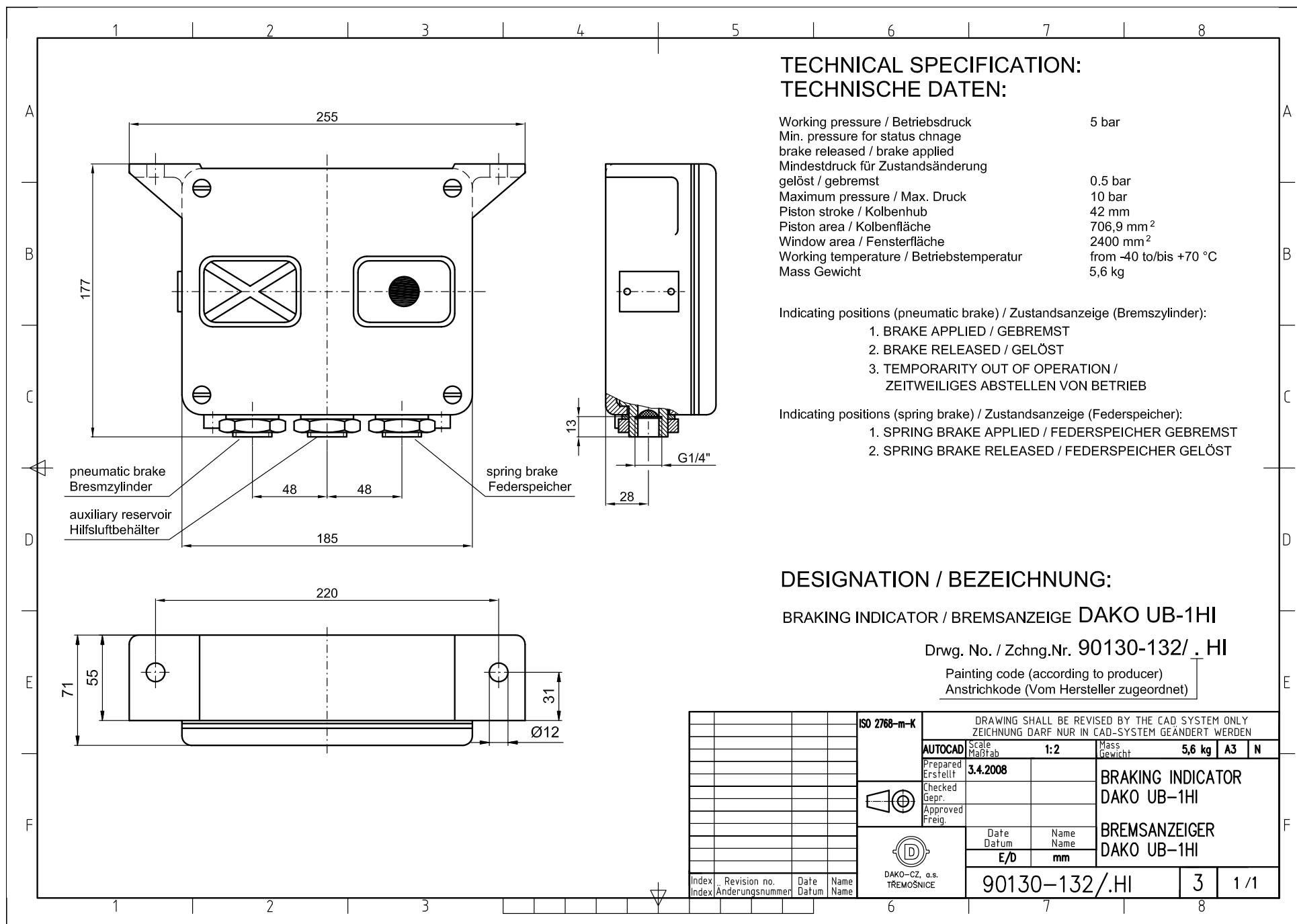


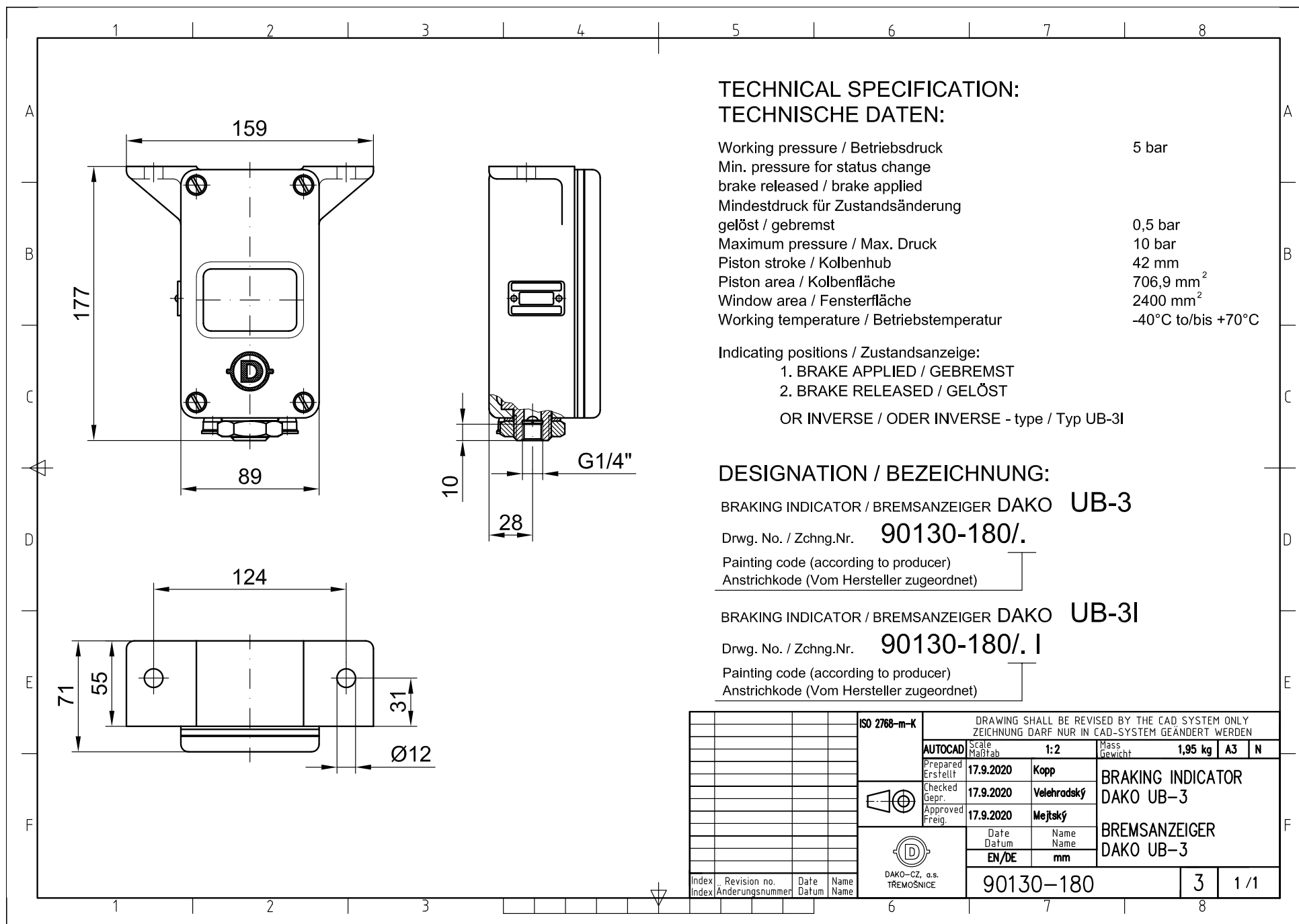


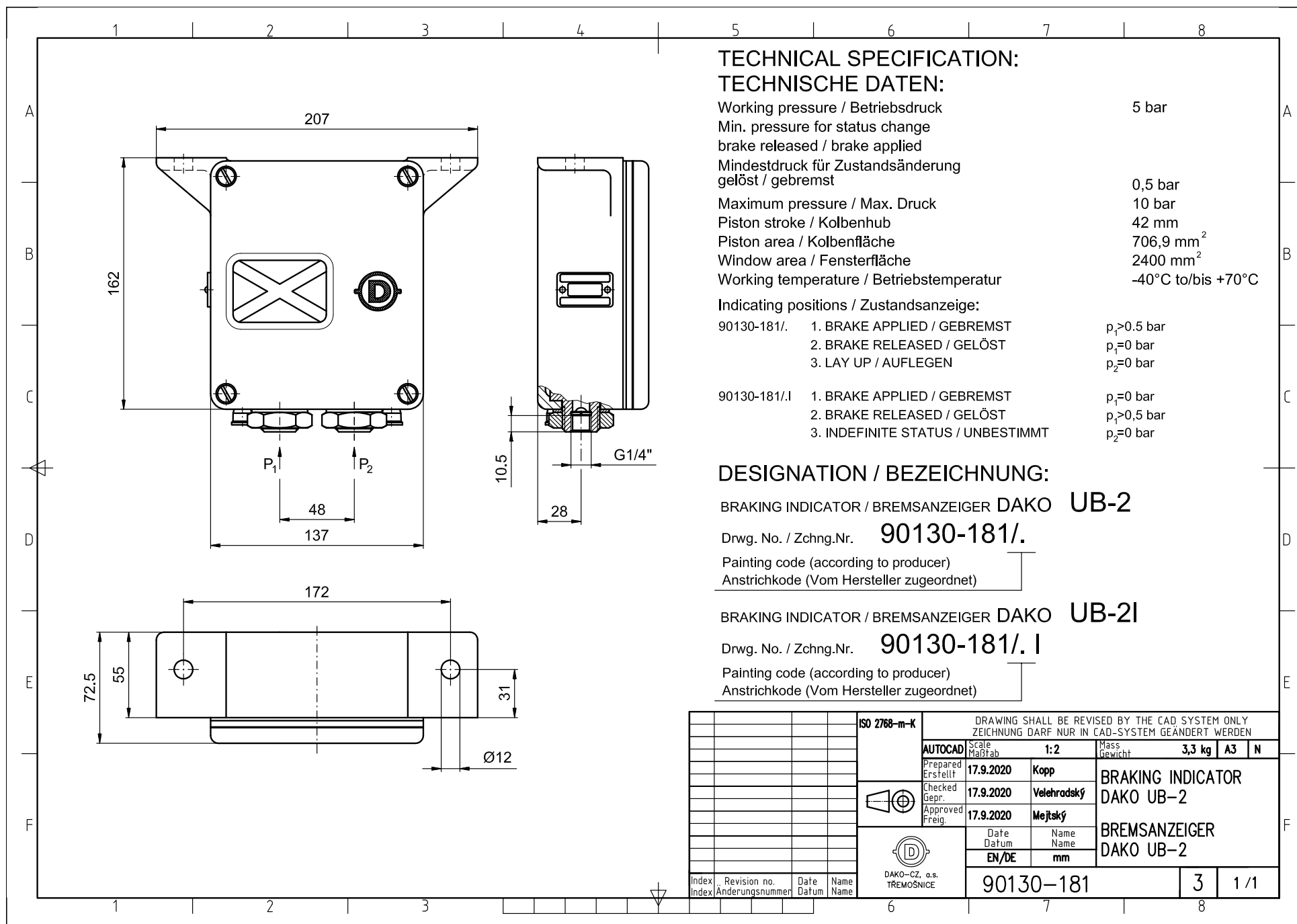








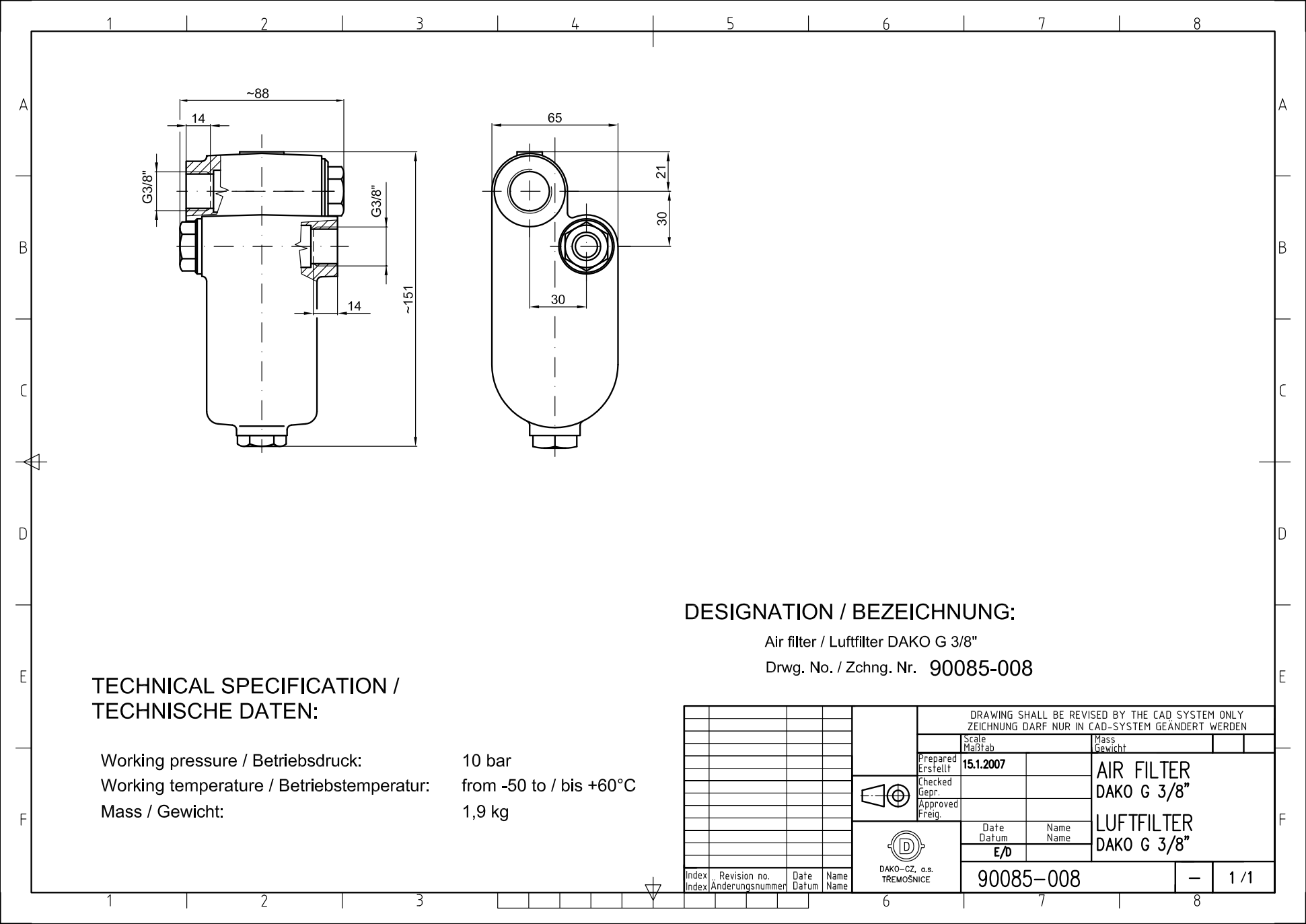


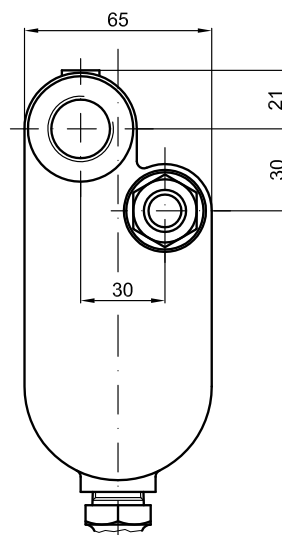




9. AIR FILTERS

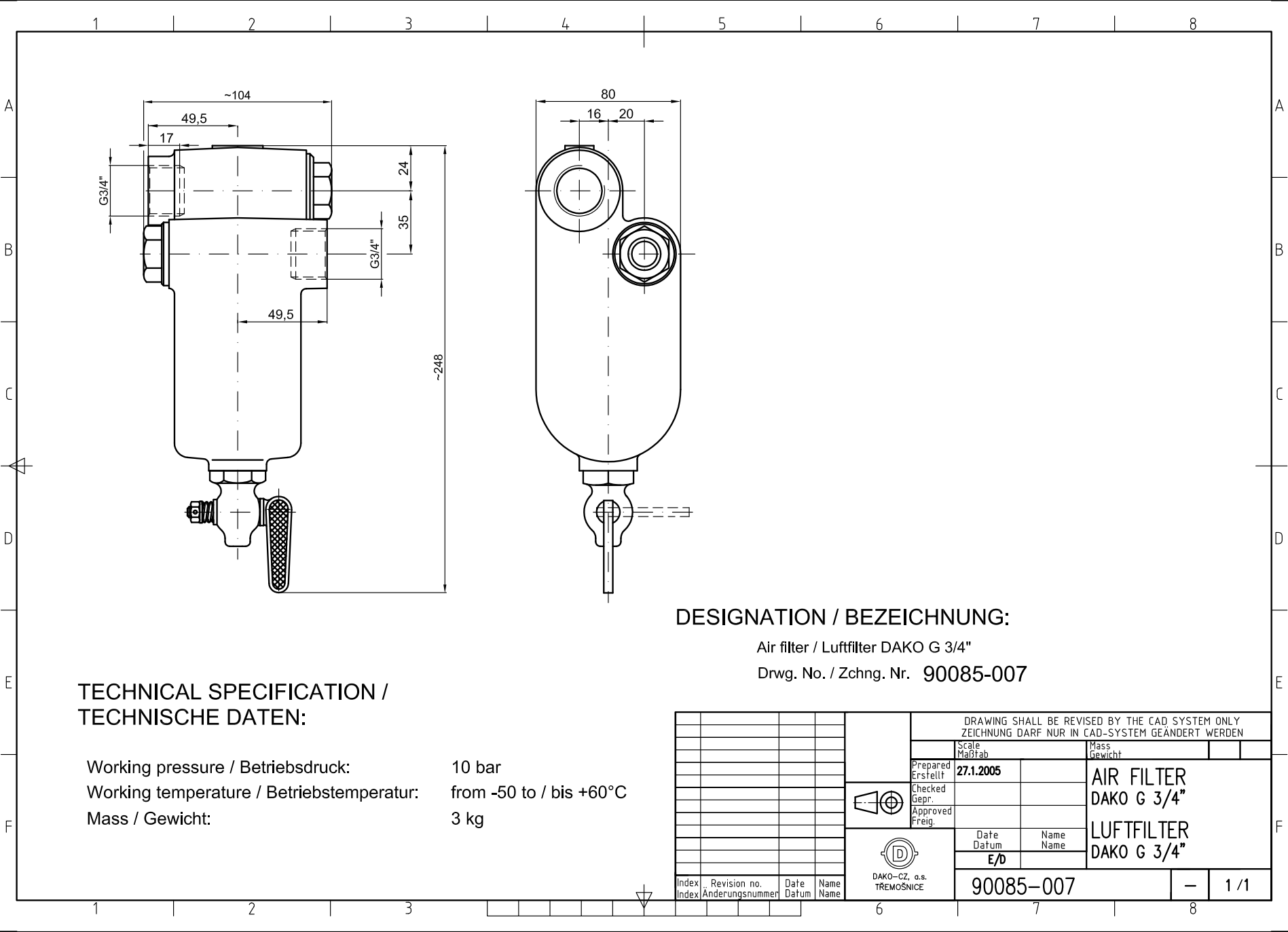
- 9.1 Air filter G 3/8"
- 9.2 Air filter G 1/2"
- 9.3 Air filter 3/4"

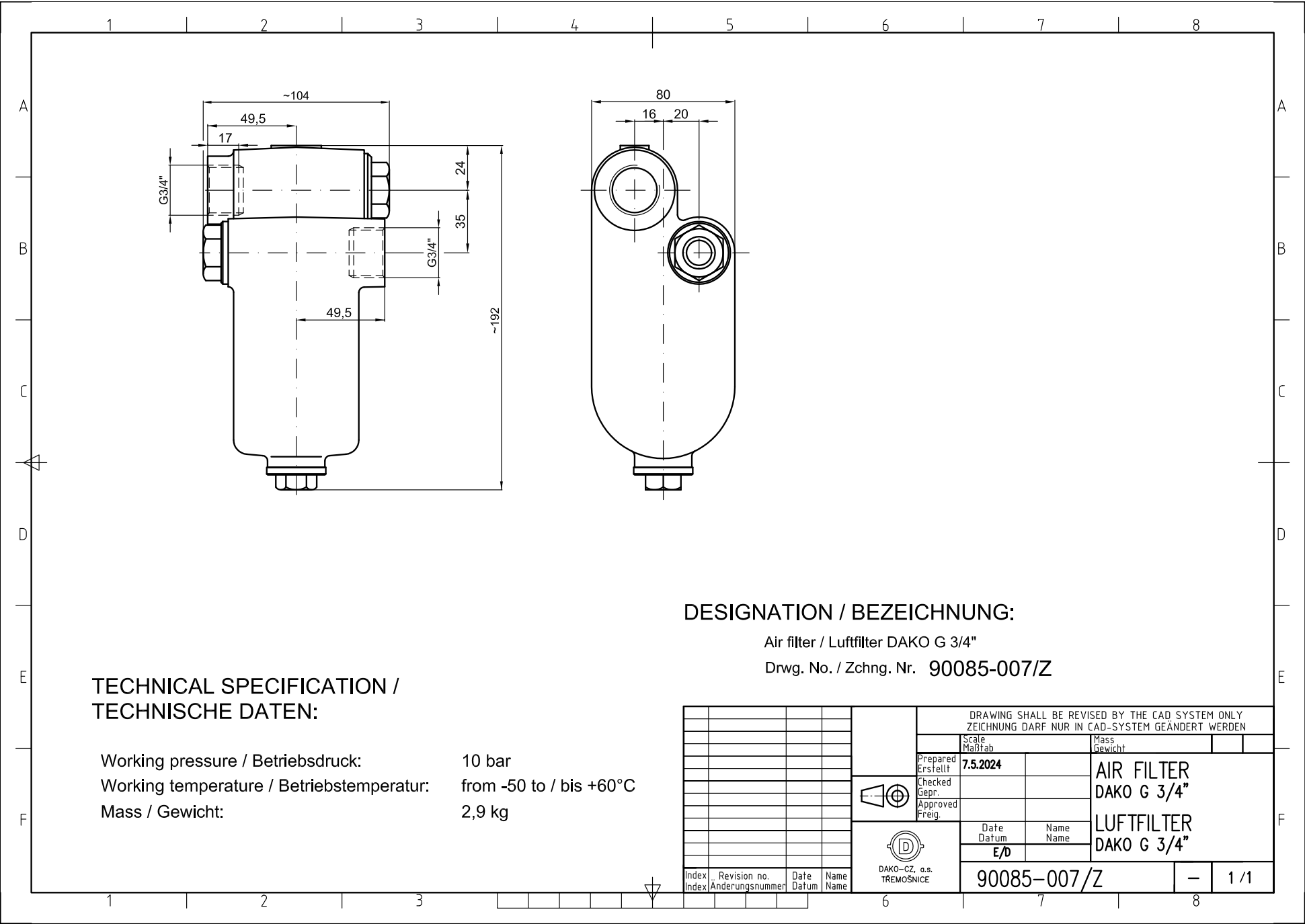






					DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN		
					Scale Maßstab	Mass Gewicht	
			Prepared Erstellt	27.1.2005	AIR FILTER DAKO G 1/2"		
			Checked Gepr.				
			Approved Freig.		LUFTFILTER DAKO G 1/2"		
				Date Datum			Name Name
				E/D			
			 DAKO-CZ, s.s. TŘEMOŠICE	90085-100		-	1 / 1
Index Index	Revision no. Anderungsnummer	Date Datum		Name Name			

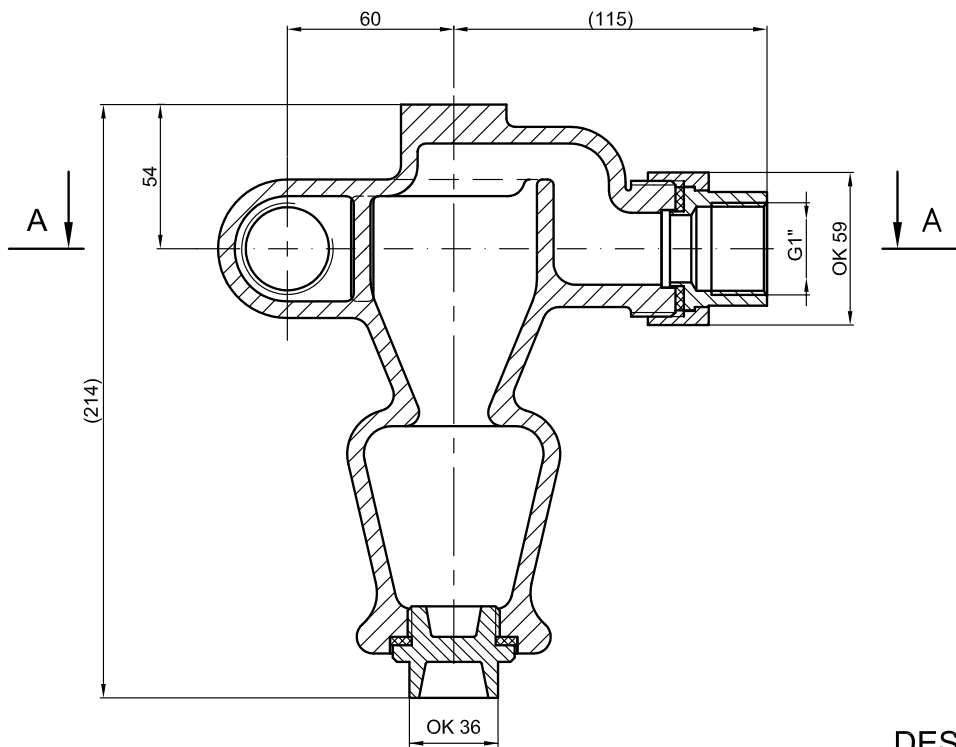




10. DUST COLLECTORS

- 10.1 Dust collector 1"
- 10.2 Dust collector 1 1/4"







DESIGNATION / BEZEICHNUNG:

DUST COLLECTOR / STAUBFÄNGER DAKO

Drwg. No. / Zchnng. Nr. 90090-101

TECHNICAL SPECIFICATION /
TECHNISCHE DATEN:

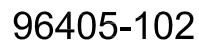
Working pressure / Betriebsdruck: 11 bar
Working temperature / Betriebstemperatur: from -40 to / bis +60°C
Mass / Gewicht: 4 kg

					DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN				
					Scale Maßstab	Mass Gewicht			
					Prepared Erstellt	13.4.2015	DUST COLLECTOR DAKO STAUBFÄNGER DAKO		
					Checked Gepr.				
					Approved Freig.				
						Date Datum	Name Name	90090-101	
						E/D			
						DAKO-CZ, a.s. TŘEMOŠNICE			
Index	Revision no. Änderungsnummer	Date Datum	Name Name			1 / 1			

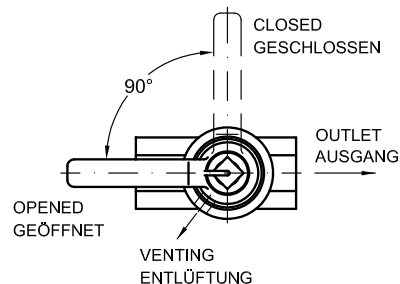
11. DIRECT COCKS DAKO KZ and KZS

- 11.1 Direct cock DAKO KZ 1"
 - right type with venting or without venting
 - left type with venting or without venting
- 11.2 Direct cock DAKO KZ 3/4"
 - right type with venting or without venting
 - left type with venting or without venting
- 11.3 Direct cock DAKO KZ 1/2"
 - right type with venting or without venting
 - left type with venting or without venting
- 11.4 Direct cock DAKO KZ 3/8"
 - right type with venting or without venting
 - left type with venting or without venting
- 11.5 Direct cock DAKO KZS 1"
 - right type with venting or without venting
 - left type with venting or without venting
- 11.6 Direct cock DAKO KZS 1"
 - right type with venting or without venting
 - left type with venting or without venting

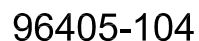
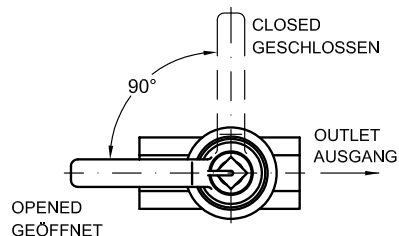




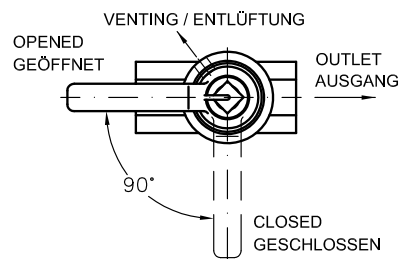
LEFT TYPE WITH VENTING
LINKS MIT ENTLÜFTUNG



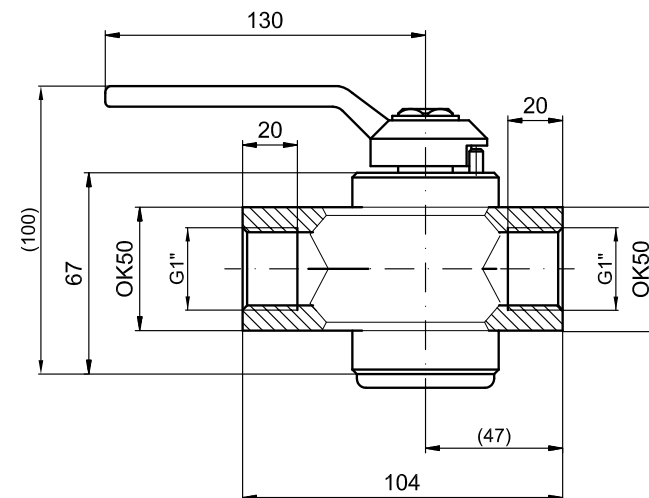
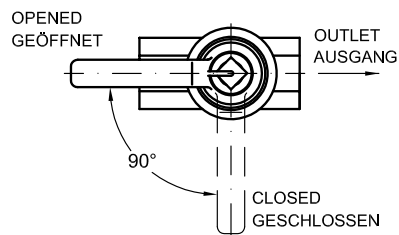
LEFT TYPE WITHOUT VENTING
LINKS OHNE ENTLÜFTUNG



RIGHT TYPE WITH VENTING
RECHTS MIT ENTLÜFTUNG



RIGHT TYPE WITHOUT VENTING
RECHTS OHNE ENTLÜFTUNG



DESIGNATION / BEZEICHNUNG:

DIRECT COCK / DIREKTHAHN **DAKO KZ 1"**

Drwg No./ Zchnng. Nr. 96405-102

Drwg No./ Zchnng. Nr. 96405-103

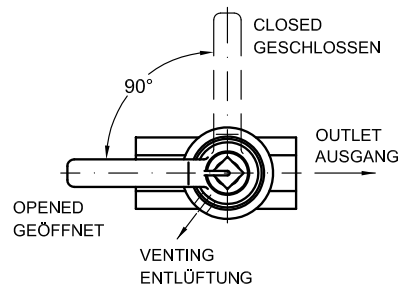
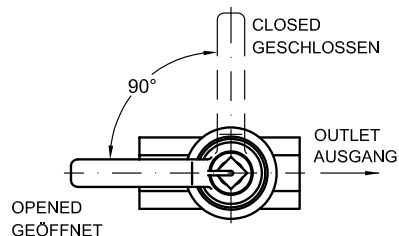
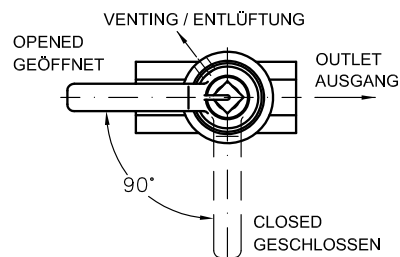
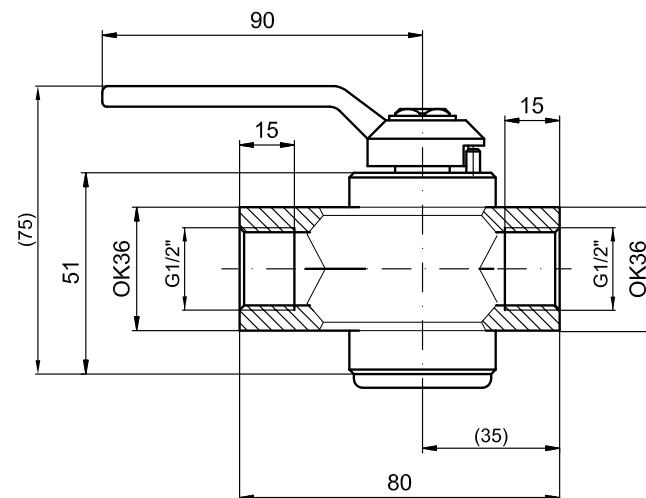
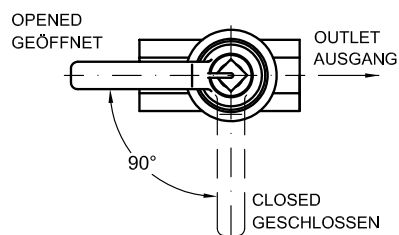
Drwg No./ Zchnng. Nr. 96405-104

Drwg No./ Zchnng. Nr. 96405-105

TECHNICAL SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

FLOW CROSS SECTION / DURCHGANGSQUERSCHNITT:	530 mm ²
MAX. WORKING PRESSURE / MAX. BETRIEBSDRUCK:	1 MPa
WORKING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR:	-40° to +70°C
MAX. TIGHTENING TORQUE / MAX. ANZUGSMOMENT:	80 Nm
MASS / GEWICHT:	1,9 kg

[illegible]

96405-110LEFT TYPE WITH VENTING
LINKS MIT ENTLÜFTUNG**96405-111**LEFT TYPE WITHOUT VENTING
LINKS OHNE ENTLÜFTUNG**96405-112**RIGHT TYPE WITH VENTING
RECHTS MIT ENTLÜFTUNG**96405-113**RIGHT TYPE WITHOUT VENTING
RECHTS OHNE ENTLÜFTUNG**DESIGNATION / BEZEICHNUNG:****DIRECT COCK / DIREKTHAHN DAKO KZ 1/2"**

Dwg No./ Zchnng. Nr. 96405-110

Dwg No./ Zchnng. Nr. 96405-111

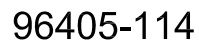
Dwg No./ Zchnng. Nr. 96405-112

Dwg No./ Zchnng. Nr. 96405-113

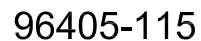
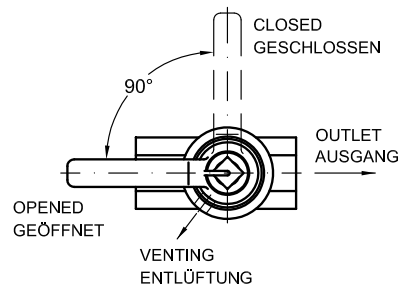
TECHNICAL SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

FLOW CROSS SECTION / DURCHGANGSQUERSCHNITT: 113 mm²
 MAX. WORKING PRESSURE / MAX. BETRIEBSDRUCK: 1 MPa
 WORKING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR: -40° to +70°C
 MAX. TIGHTENING TORQUE / MAX. ANZUGSMOMENT: 45 Nm
 MASS / GEWICHT: 0,85 kg

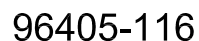
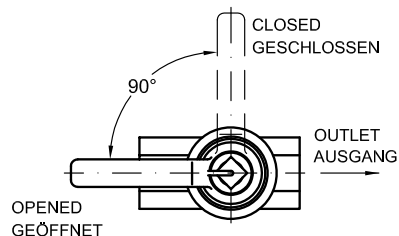
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



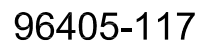
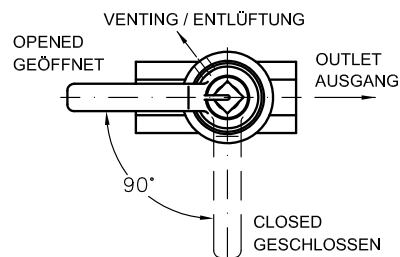
LEFT TYPE WITH VENTING
LINKS MIT ENTLÜFTUNG



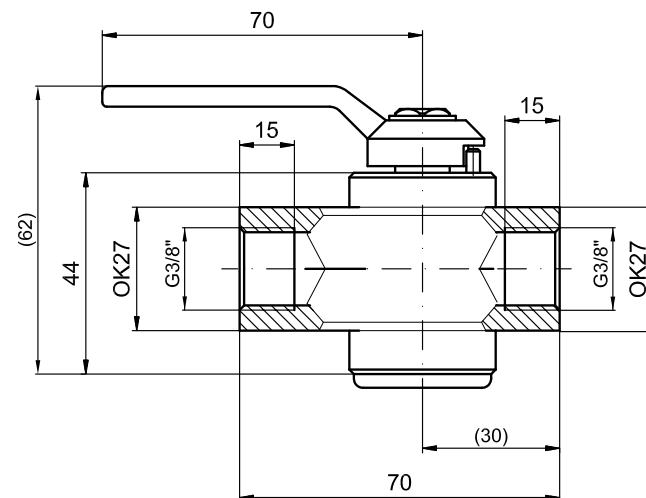
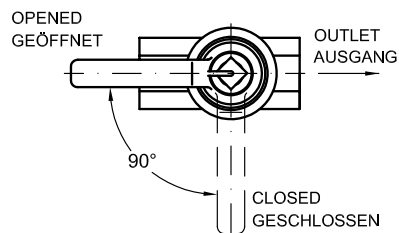
LEFT TYPE WITHOUT VENTING
LINKS OHNE ENTLÜFTUNG



RIGHT TYPE WITH VENTING
RECHTS MIT ENTLÜFTUNG



RIGHT TYPE WITHOUT VENTING
RECHTS OHNE ENTLÜFTUNG



DESIGNATION / BEZEICHNUNG:

DIRECT COCK / DIREKTHAHN **DAKO KZ 3/8"**

Drwg No./ Zchnng. Nr. 96405-114

Drwg No./ Zchnng. Nr. 96405-115

Drwg No./ Zchnng. Nr. 96405-116

Drwg No./ Zchnq. Nr. 96405-117

TECHNICAL SPECIFICATION / TECHNISCHE DATEN:

FLOW CROSS SECTION / DURCHGANGSQUERSCHNITT: 63 mm²

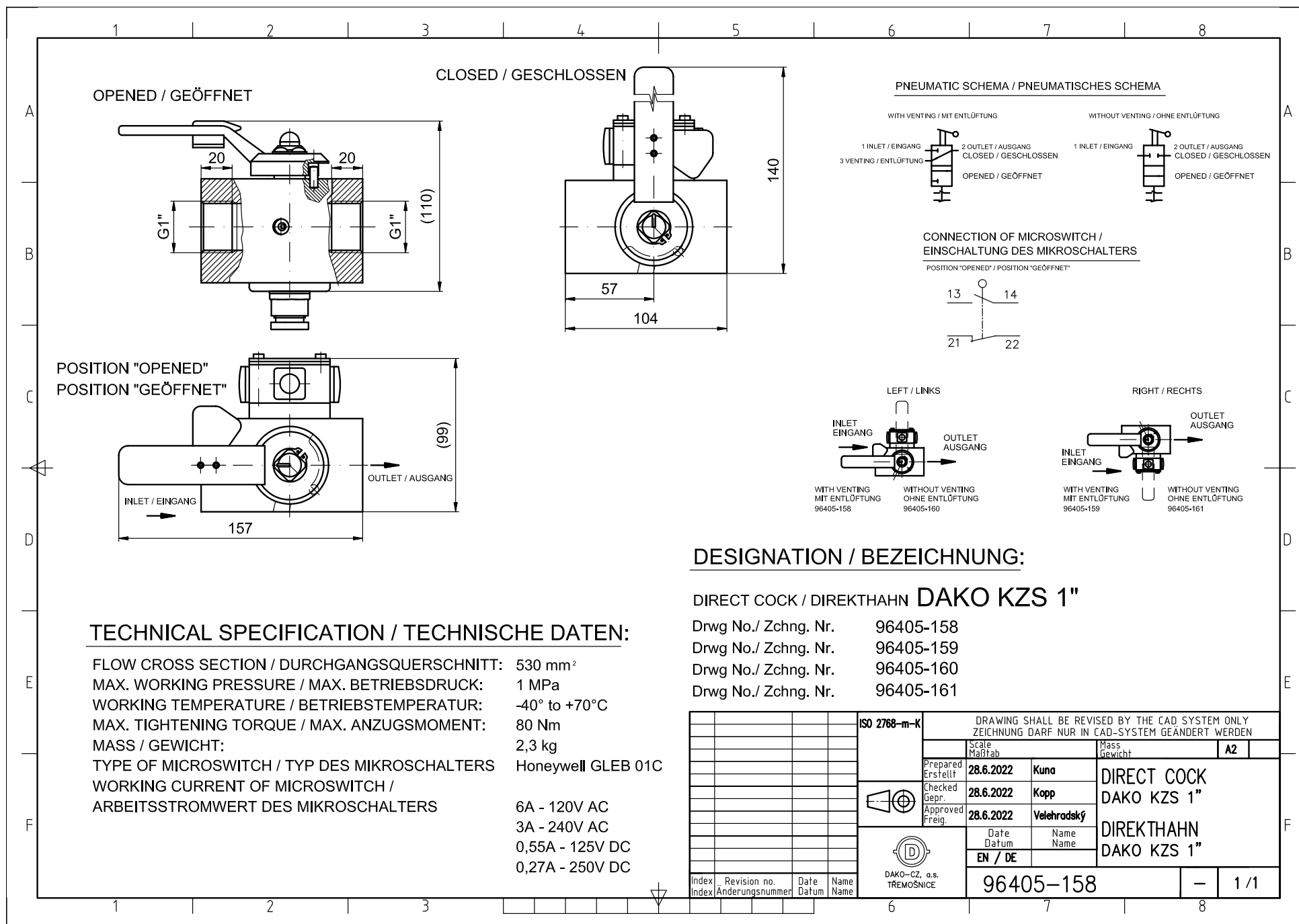
MAX. WORKING PRESSURE / MAX. BETRIEBSDRUCK: 1 MPa

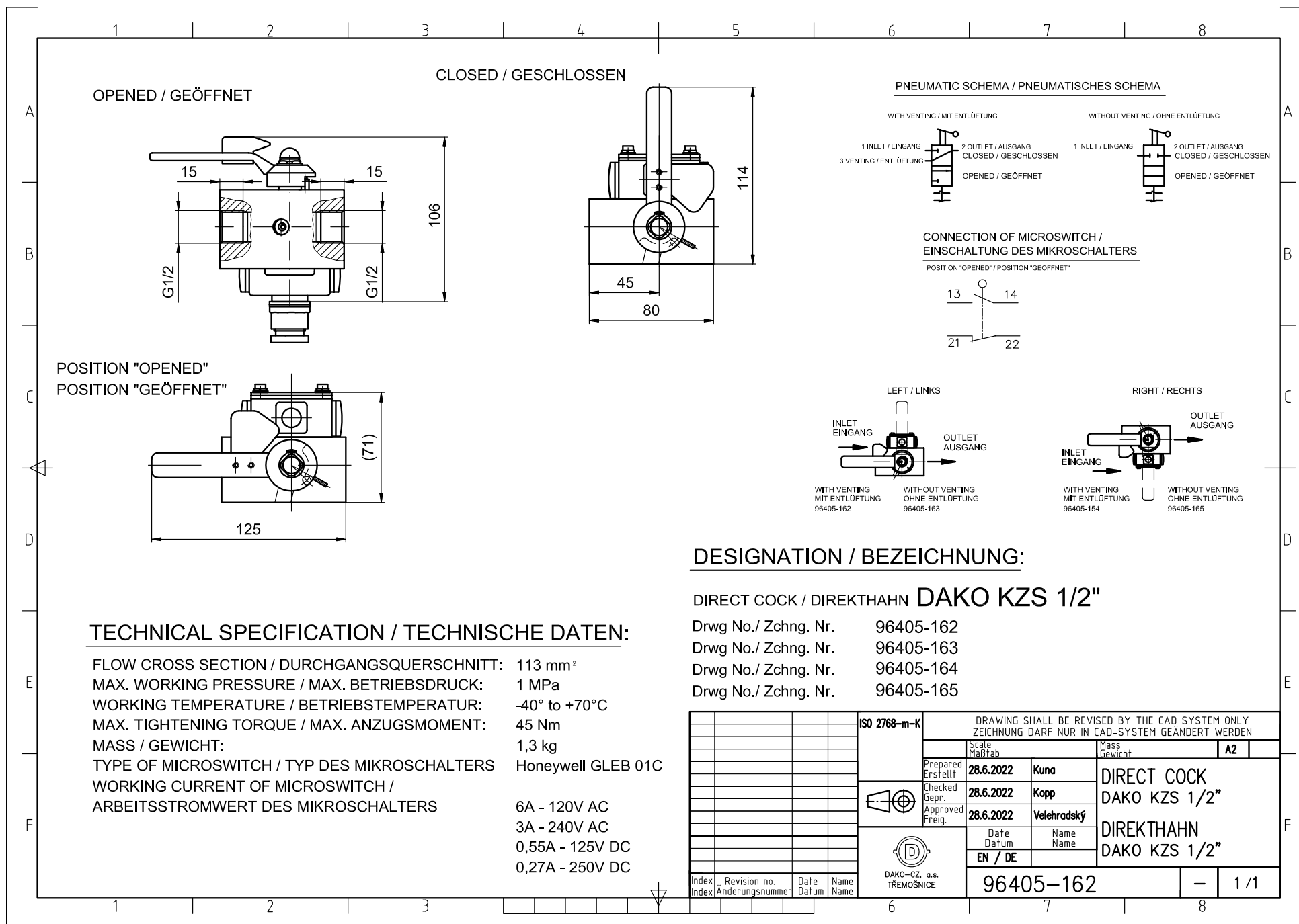
WORKING TEMPERATURE / BETRIEBSTEMPERATUR: -40° to +70°C

MAX. TIGHTENING TORQUE / MAX. ANZUGSMOMENT: 30 Nm

MASS / GEWICHT: 0,45 kg

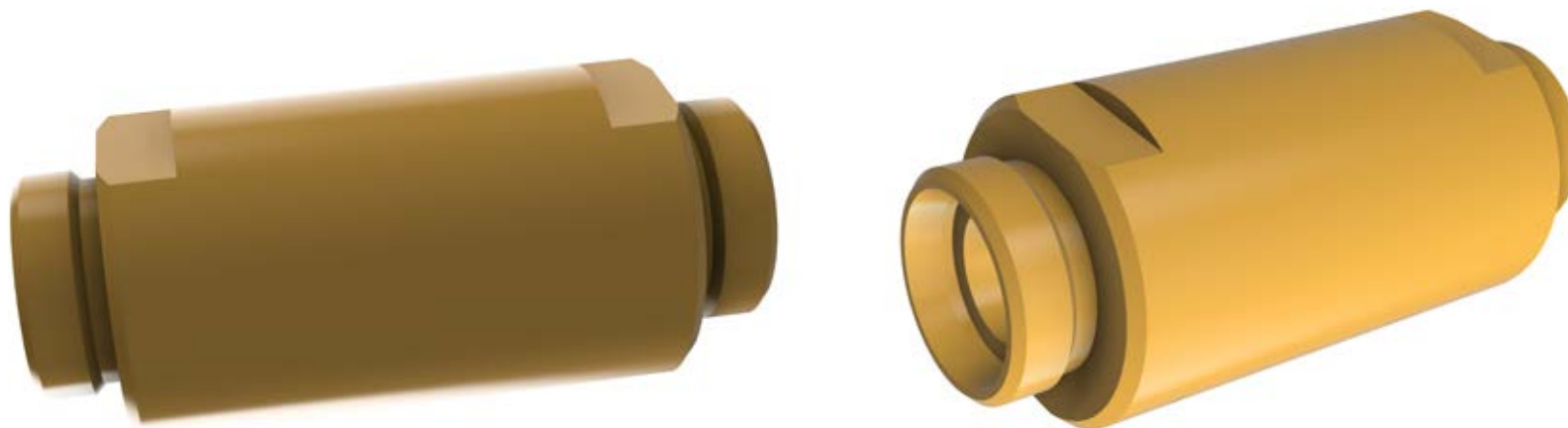
[illegible]



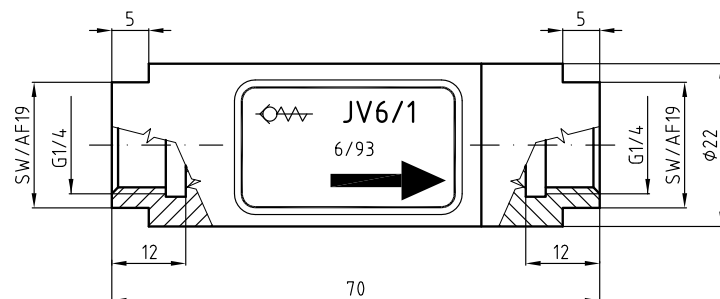


12. NON-RETURN VALVES DAKO

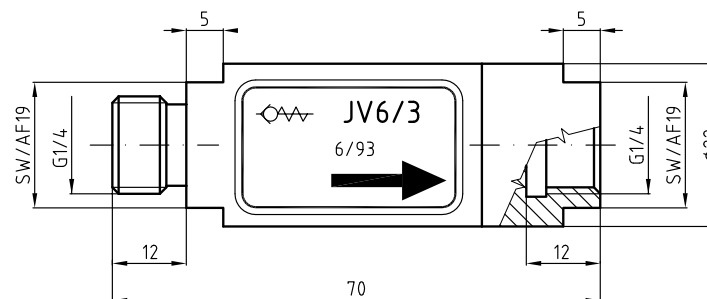
- 12.1 Non-return valve DAKO JV6 - four designs
- 12.2 Non-return valve DAKO JV10 - four designs
- 12.3 Non-return valve DAKO JV15 - four designs
- 12.4 Non-return valve DAKO JV25 - four designs



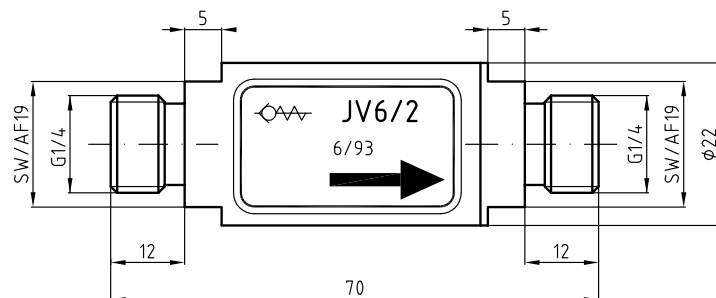
AUSFÜHRUNG / VERSION 1



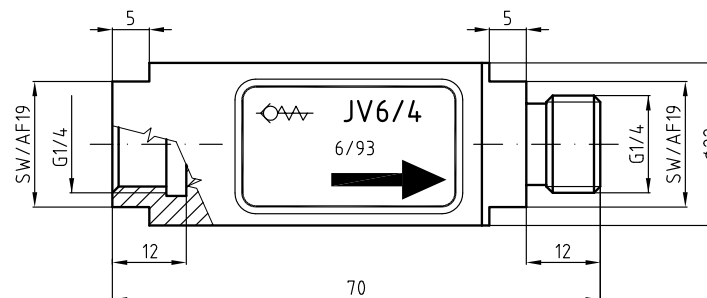
AUSFÜHRUNG / VERSION 3



AUSFÜHRUNG / VERSION 2



AUSFÜHRUNG / VERSION 4



PNEUMATISCHES SYMBOL /
PNEUMATIC SYMBOL:



BEZEICHNUNG / DESIGNATION:

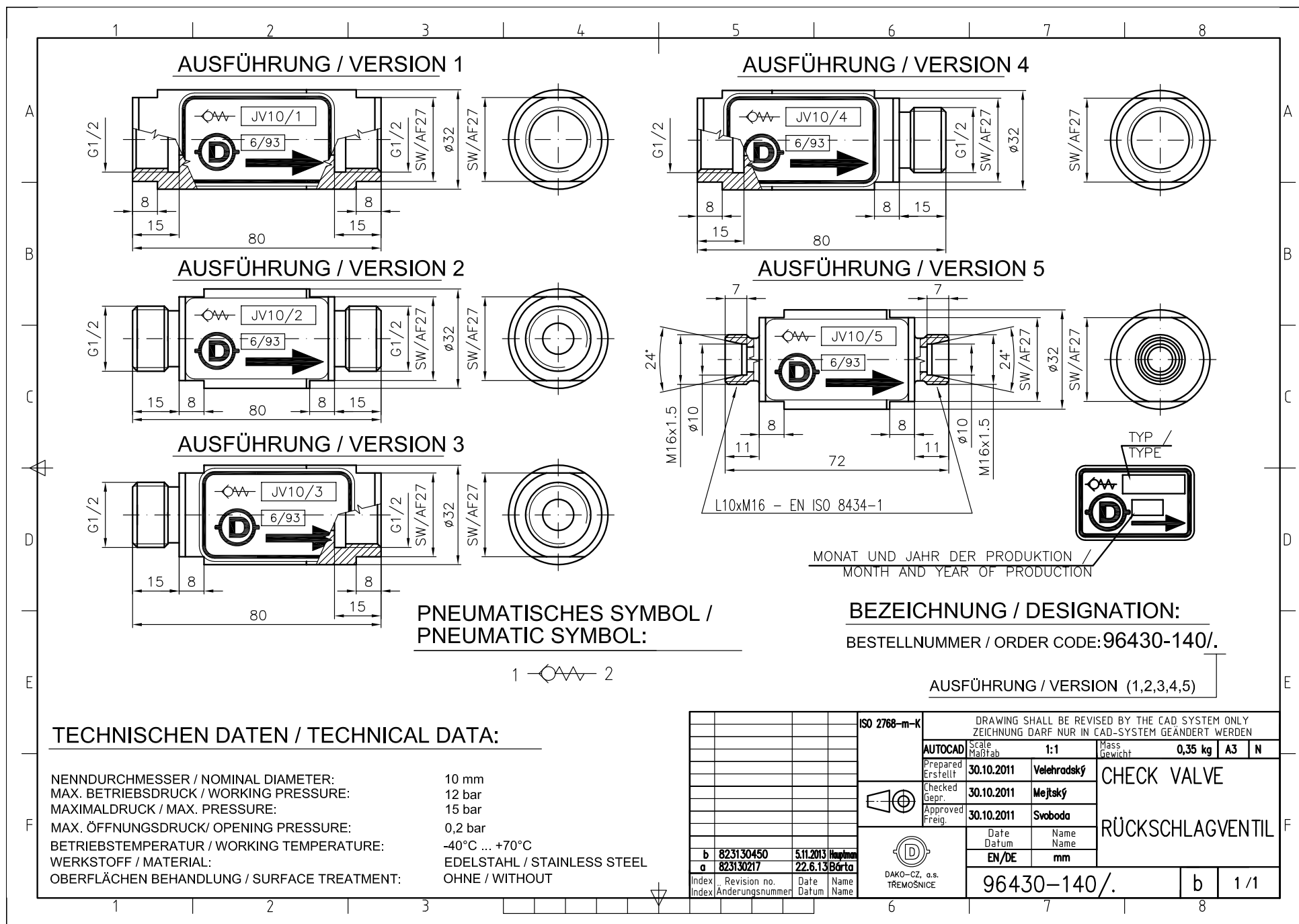
BESTELLNUMMER / ORDER CODE: 96430-139/.

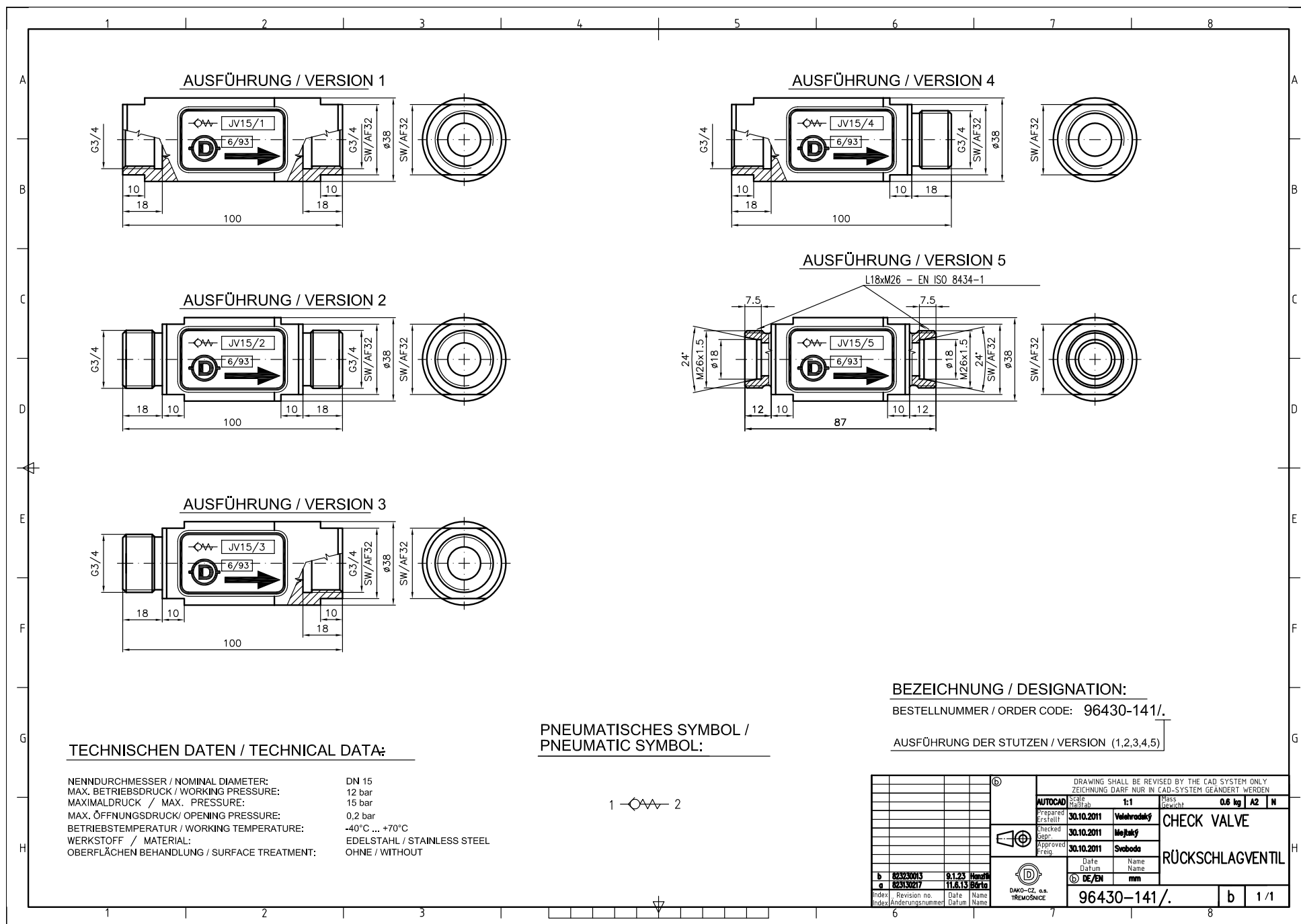
AUSFÜHRUNG / VERSION (1,2,3,4)

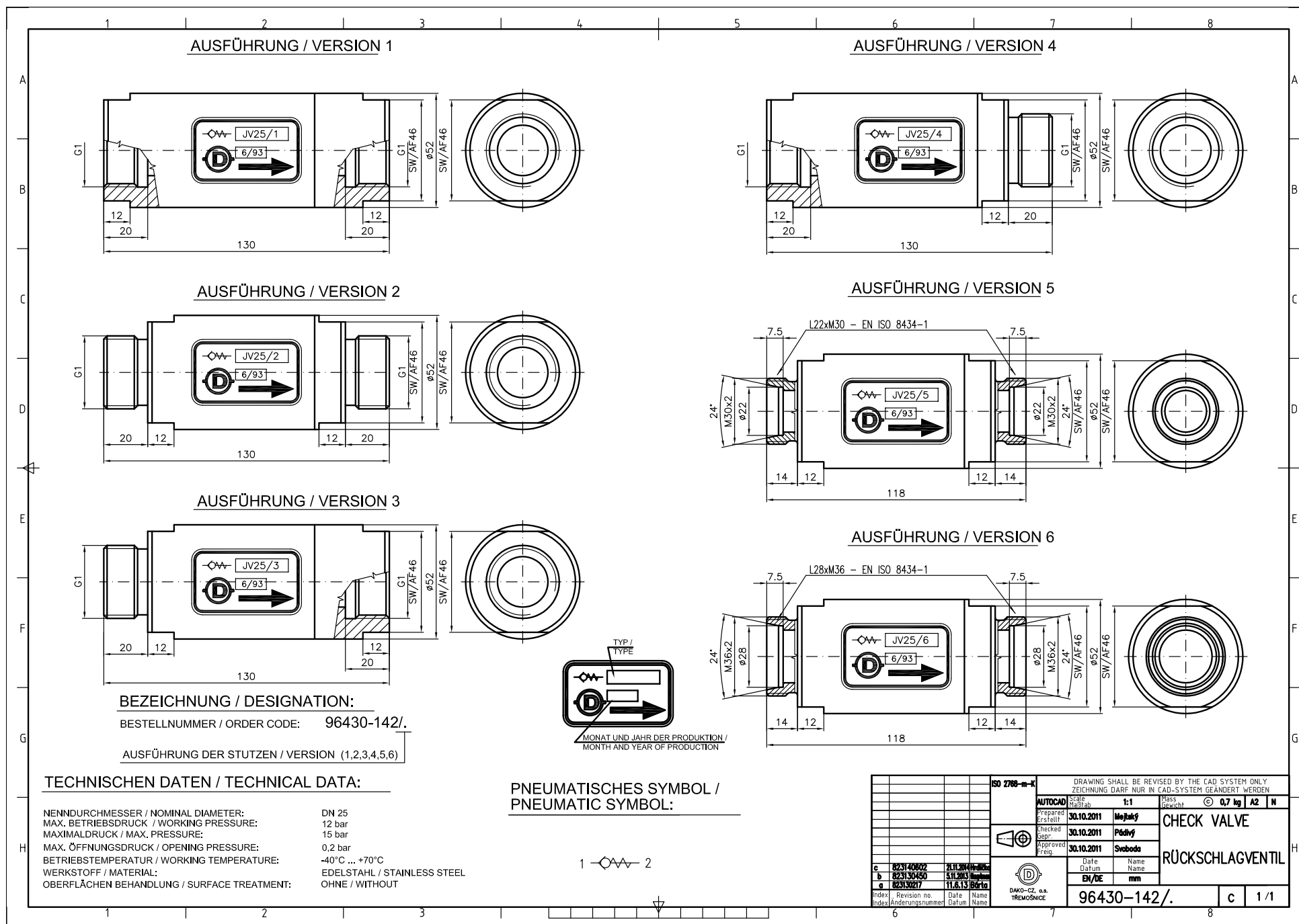
TECHNISCHEN DATEN / TECHNICAL DATA:

NENNDURCHMESSER / NOMINAL DIAMETER: DN 6
 MAX. BETRIEBSDRUCK / WORKING PRESSURE: 12 bar
 MAXIMALDRUCK / MAX. PRESSURE: 15 bar
 MAX. ÖFFNUNGSDRUCK / OPENING PRESSURE: 0,2 bar
 BETRIEBSTEMPERATUR / WORKING TEMPERATURE: -40°C ... +70°C
 WERKSTOFF / MATERIAL: EDELSTAHL / STAINLESS STEEL
 OBERFLÄCHEN BEHANDLUNG / SURFACE TREATMENT: OHNE / WITHOUT

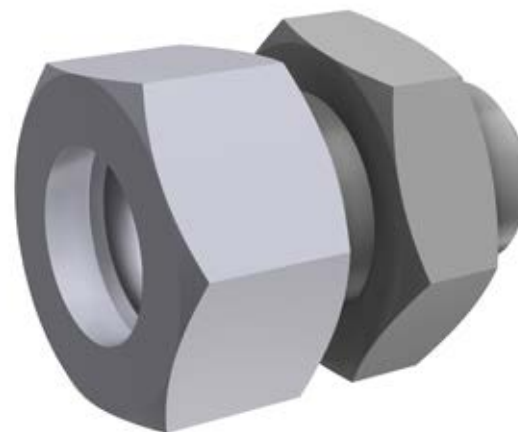
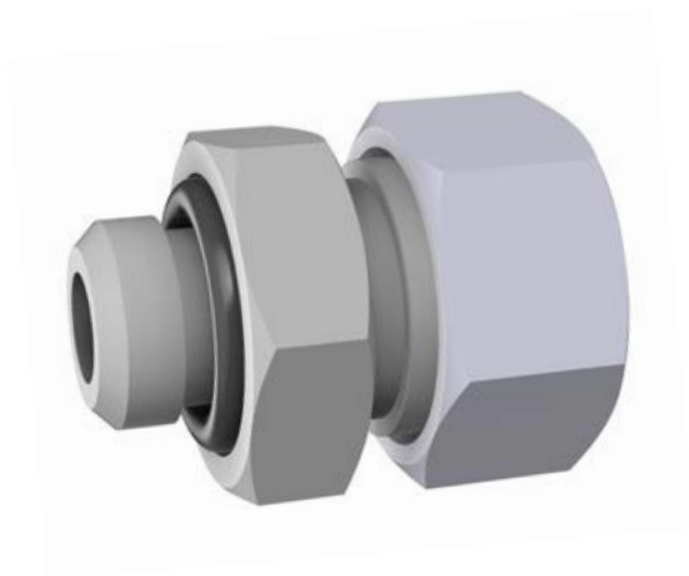
ISO 2768-m-K				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
AUTOCAD		Scale	1:1	Mass	0,16 kg	A3	N
Prepared		30.10.2011	Velehradský	CHECK VALVE RÜCKSCHLAGVENTIL			
Checked		30.10.2011	Mejstský				
Approved		30.10.2011	Svoboda				
Date		Date	Name				
EN/DE		mm					
96430-139/.				b 1/1			

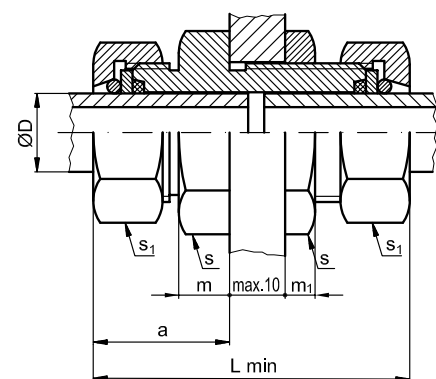
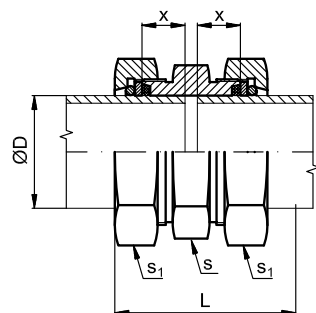






13. AIR COUPLINGS



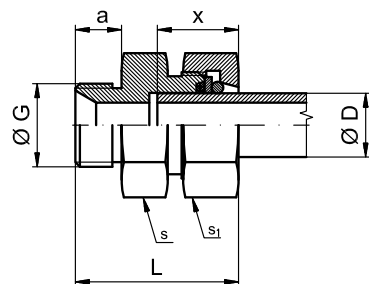


Velikost Size Größe	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen							Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	s ₁	x			
1	96700-101	51,5	1"	46	50	14		ZO000351	0,35
1 1/4	96700-102	59	1 1/4"	60	65	15,5		ZO000258	0,75
1/4	96700-105	37,5	1/4"	24	27	10		ZO000257	0,10
3/4	96700-106	47,5	3/4"	41	46	13		ZO000280	0,34
1/2	96700-109	46	1/2"	32	36	13		ZO000275	0,22
2	96700-113	78	2"	80	85	24		ZO000352	1,40
10 P-Z	96700-114	35	10	19	22	9		ZO000353	0,08
10	96700-118	35	10	19	22	9		ZO000354	0,08
3/8	96700-120	42,5	3/8"	27	30	9		ZO000355	0,15
1 1/2	96700-121	66	1 1/2"	65	70	18,5		ZO000356	0,80

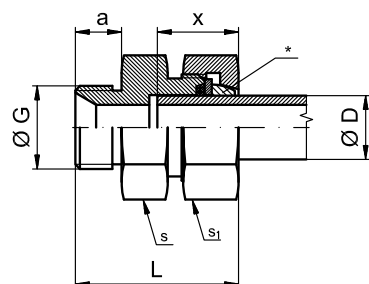
P pružný prstenec / elastic ring / elastischer Ring
Z těleso zinkováno / zinc-plated body / Körper verzinkt

Velikost Size Grösse	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen							Hmotnosť Mass Gewicht	
		L	ØD	s	s ₁	m	m ₁	a		
1/4	96700-108	54,5	1/4"	30	27	9	5	24	ZO000342	0,20
10	96700-119	52	10	24	22	7	5	22	ZO000343	0,15

					DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
						Scale Maßstab	Mass Gewicht	
					Prepared Erstellt	27.5.2022	Kopp	AIR COUPLINGS DAKO VSO (UA, PCA)
					Checked Gepr.	27.5.2022	Kuna	
					Approved Freig.	27.5.2022	Velehradský	
						Date Datum	Name Name	LUFTKUPPLUNG DAKO VSO (UA, PCA)
					</			

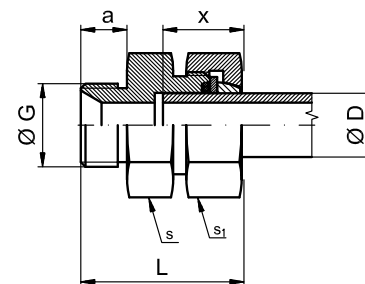


Velikost Size Größe	Číslo výkresu Dwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen							Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	s ₁	a	x	ØG	
1/2 - 26x150	96705-151	37	1/2"	36	36	10	11,5	M 26x1,5	0,21
1/4 - 18x150	96705-152	35	1/4"	27	27	10	10	M 18x1,5	0,13



Velikost Size Größe	Číslo výkresu Dwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen							Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	s ₁	a	x	ØG	
1/4 - 18x150	96705-155	35	1/4"	27	27	10	10	M 18x1,5	0,13

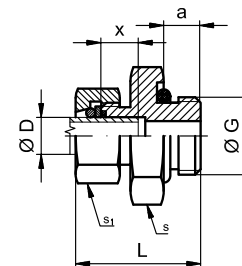
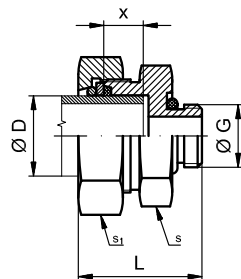
* The ring is not included in the delivery
Der Ring ist nicht im Lieferumfang enthalten
Kroužek není součástí dodávky



Velikost Size Größe	Číslo výkresu Dwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen							Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	s ₁	a	x	ØG	
1/2 - 26x150 P	ZO000394	37	1/2"	36	36	10	11,5	M 26x1,5	0,21
1/2 - 26x150 P	ZM007241	37	1/2"	36	36	10	11,5	M 26x1,5	0,21
1/4 - 18x150 P	96705-155/1	35	1/4"	27	27	10	10	M 18x1,5	0,13
1/4 - 18x150 P	ZM007242	35	1/4"	27	27	10	10	M 18x1,5	0,13

** POVRCHOVÁ ÚPRAVA-KATOFOREZA VW13750 TL 260x300/SURFACE TREATMENT-VW13750 TL 260x300

					DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN					
					Scale Maßstab		Mass Gewicht			
					Prepared Erstellt	27.5.2022	Kopp	AIR COUPLINGS DAKO VSH LUFTKUPPLUNG DAKO VSH		
					Checked Gepr.	27.5.2022	Kuna			
					Approved Freig.	27.5.2022	Velehradský			
						Date Datum	Name Name			

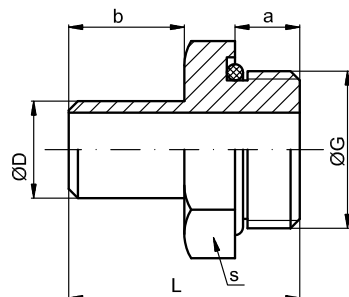


Velikost Size Größe	Číslo výkresu Dwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen							Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	s ₁	x	ØG		
1/2 x 1/4	96705-101	33	1/2"	32	36	9,5	G 1/4"		0,14
3/4 x 1	96705-105	43,5	3/4"	46	46	11,5	G 1"		0,27
1/2 x 1	96705-107	43,5	1/2"	46	36	9,5	G 1"		0,17
3/4 x 1 1/4	96705-112	51	3/4"	60	46	11	G 1 1/4"		0,32
1/2 x 3/8	96705-114	37	1/2"	32	36	9,5	G 3/8"		0,095
8 x R1/4	96705-115	31,5	8	17	19	9	R 1/4"		0,05
1/2 x 3/4	96705-116	43	1/2"	36	36	9,5	G 3/4"		0,15
1/4 x 1/2	96705-117	34	1/4"	32	27	9,5	G 1/2"		0,09
1/4 x 3/4	96705-118	38	1/4"	36	27	9,5	G 3/4"		0,15
15 x 1/2	96705-129	35	15	32	27	10,5	G 1/2"		0,09
1/2 - 22x150	96705-135	40	1/2"	32	36	9,5	M 22x1,5		0,15
3/4 x 1 P	96705-136	43,5	3/4"	46	46	9,5	G 1"		0,30
1/4 x 1	96705-137	40	1/4"	46	27	9,5	G 1"		0,13
1 x 1/2	96705-138	44	1"	46	50	11,5	G 1/2"		0,15
15 x 1	96705-139	42	15	46	27	10,5	G 1"		0,15
8 x 3/8	96705-140	32	8	19	24	9	G 3/8"		0,08
8 x 1/4	96705-141	32	8	19	22	9,5	G 1/4"		0,05
3/4 x 1/2	96705-142	41,5	3/4"	41	46	11,5	G 1/2"		0,15
1 x 3/4	96705-149	46,5	1"	46	50	11,5	G 3/4"		0,30
1/4 x 1 1/4	96705-150	47	1/4"	60	27	9,5	G 1 1/4"		0,15

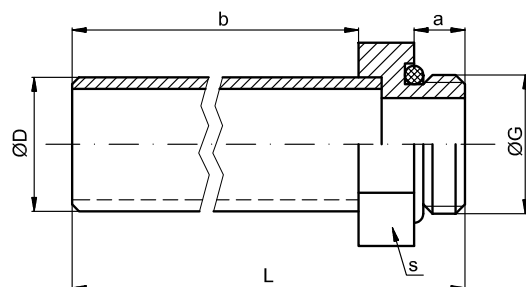
P pružný prstenec / elastic ring / elastischer Ring

Velikost Size Größe	Číslo výkresu Dwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen							Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	s ₁	a	x	ØG	
1/2 x 1/2	96705-102	38	1/2"	32	36	10	9,5	G 1/2"	0,14
3/4 x 3/4	96705-103	44	3/4"	41	46	14	11,5	G 3/4"	0,25
1/4 x 1/4	96705-104	31,7	1/4"	24	27	8	9	G 1/4"	0,07
10 x 1/4	96705-106	32	10	22	22	8	10	G 1/4"	0,06
1 1/4 x 1 1/4	96705-110	56	1 1/4"	60	65	16	15	G 1 1/4"	0,50
1 x 1	96705-113	47,5	1"	46	50	14	11,5	G 1"	0,28
1 1/4 - 45x200	96705-125	56	1 1/4"	60	65	16	15	M 45x2	0,40
22 - 26x150	96705-133	44	22	36	36	14	10,5	M 26x1,5	0,18
22 - 22x150	96705-134	42	22	36	36	12	10,5	M 22x1,5	0,15
12 x 1/2	96705-143	33,7	12	32	24	10	8,5	G 1/2"	0,07
20 x 1/2	96705-144	39	20	32	32	10	10,5	G 1/2"	0,12
1/4 - 14x150	96705-147	33	1/4"	24	27	9	9,5	M 14x1,5	0,06
10 x 1/2	96705-148	34	10	32	22	10	10	G 1/2"	0,10

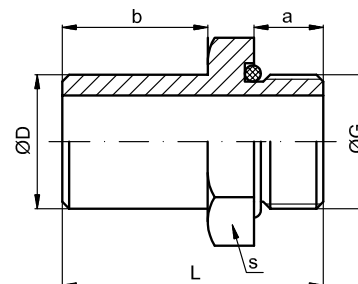
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



Velikost Size Größe	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen						Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	a	b	ØG	
3/4 x 1	96715-102	55	3/4"	46	14	30	G 1"	0,22
1/2 x 1	96715-106	51	1/2"	46	14	23	G 1"	0,22
3/4 x 1/2	96715-109	46	3/4"	32	10	30	G 1/2"	0,15
1/2 x 3/4	96715-112	49	1/2"	36	14	26	G 3/4"	0,15
1/4 x 1/2	96715-115	39	1/4"	32	10	20	G 1/2"	0,075
3/4 x 2	96715-116	64	3/4"	75	18	30	G 2"	0,3
1/2 x 3/8	96715-123	43	1/2"	24	8	26	G 3/8"	0,08





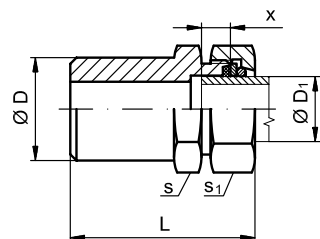
Velikost Size Größe	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen						Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	a	b	ØG	
1 1/4 x 1 1/4-316	96715-105	316	1 1/4"	60	16	282	G 1 1/4"	1,17
1 1/4 x 1 1/4-605	96715-113	605	1 1/4"	60	16	571	G 1 1/4"	1,8
1 1/4 x 1 1/4-788	96715-117	788	1 1/4"	60	16	754	G 1 1/4"	2,1
1 1/4 x 1 1/4-566	96715-120	566	1 1/4"	60	16	532	G 1 1/4"	1,5
1 1/4 x 1 1/4-400	96715-121	400	1 1/4"	60	16	366	G 1 1/4"	1,2
1 1/4 x 1 1/4-850	96715-127	850	1 1/4"	60	16	816	G 1 1/4"	2,7
1 1/4 x 1 1/4-271	96715-135	271	1 1/4"	60	16	237	G 1 1/4"	0,85



Velikost Size Größe	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen						Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	a	b	ØG	
10 x 1/4	96715-101	33	10	22	8	18	G 1/4"	0,04
1/4 x 1/4	96715-103	35	13,5	22	8	20	G 1/4"	0,035
3/4 x 3/4	96715-104	53	26,9	36	14	30	G 3/4"	0,12
1 1/4 x 1 1/4	96715-107	72	42,4	60	16	40	G 1 1/4"	0,43
1/4-18x150	96715-110	38	13,5	27	11	20	M18x1,5	0,047
1/2 x 1/2	96715-111	45	21,3	32	10	26	G 1/2"	0,095
3/8 x 3/8	96715-114	39	17,2	24	8	24	G 3/8"	0,05
3/4-27x200	96715-124	53	27	36	14	30	M27x2	0,12
1 x 1	96715-130	59	33,7	46	14	34	G 1"	0,15
1/2 x 1/2-PN	96715-134	74	21,3	32	10	55	G 1/2"	0,1
1/4 x 1/4-PN	96715-137	68	13,5	22	8	47	G 1/4"	0,081
1 x 1-PN	96715-138	84	33,7	46	14	57	G 1"	0,36
1/4 x 1/4-PN	96715-139	78	13,5	22	8	57	G 1/4"	0,089

PN prodloužený nátrubek / extended socket

DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN				
		Scale Měřítko	Mass Hmotnost	
	Prepared Vytvořil	27.5.2022	Kopp	AIR COUPLINGS DAKO VSJ, VSS LUFTKUPPLUNG DAKO VSJ, VSS
	Checked Kontroloval	27.5.2022	Kuna	
	Approved Schválil	27.5.2022	Velehradský	
	Date Datum		Name Jméno	
	DAKO-CZ, a.s. TŘEMOŠNICE		NEDCZ 96715-xxx - 1 / 1	



Velikost Size Größe	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen							Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	ØD ₁	s	s ₁	x		
3/4 x 1/4	96720-101	54	3/4"	13,5	30	27	9,5		0,19
1/4 x 1/2	96720-102	46	1/4"	21,3	32	36	9,5		0,09
1/2 x 1	96720-103	57	1/2"	33,7	46	50	11,5		0,17
1 x 3/4	96720-104	62	1"	26,9	41	46	11,5		0,2
1/2 x 1/4	96720-105	48	1/2"	13,5	24	27	9,5		0,08
1 1/4 x 1	96720-106	73	1 1/4"	33,7	46	50	11,5		0,45
3/4 x 1/2	96720-109	56	3/4"	21,3	32	36	9,5		0,15
1/4 x 1/2 P	96720-110	46	1/4"	21,3	32	36	9,5		0,1
1/2 x 10	96720-111	48	1/2"	10	22	22	10		0,7
1 x 1/2	96720-112	60,5	1"	21,3	36	32	9,5		0,15

P pružný prstenec / elastic ring / elastischer Ring

DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY
ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN

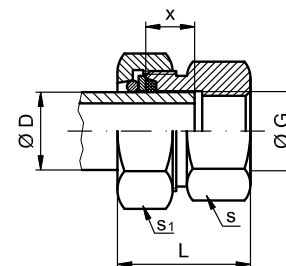
Scale Maßstab	Mass Gewicht
Prepared Erstellt	27.5.2022 Kopp
Checked Gepr.	27.5.2022 Kuna
Approved Freig.	27.5.2022 Velehradský
Date Datum	Name Name



DAKO-CZ, a.s.
TŘEMOŠNICE

**AIR COUPLINGS
DAKO VSJ3 (AURA)
LUFTKUPPLUNG
DAKO VSJ3 (AURA)**

NEDCZ 96720-xxx - 1/1



Velikost Size Größe	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen							Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	ØD ₁	s	s ₁	x		
1/2 x 1/2	96730-101	35	1/2"	G 1/2"	32	36	11,5		0,2

DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY
ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN

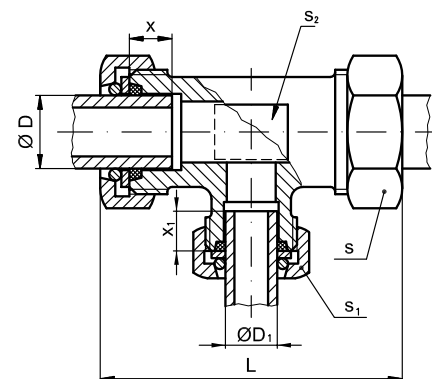
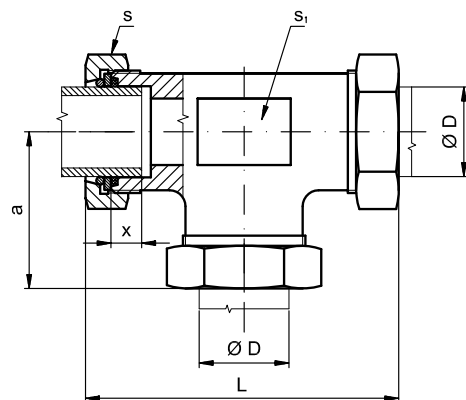
Scale Maßstab	Mass Gewicht
Prepared Erstellt	27.5.2022 Kopp
Checked Gepr.	27.5.2022 Kuna
Approved Freig.	27.5.2022 Velehradský
Date Datum	Name Name



DAKO-CZ, a.s.
TŘEMOŠNICE

**AIR COUPLINGS
DAKO VSV (UFA)
LUFTKUPPLUNG
DAKO VSV (UFA)**

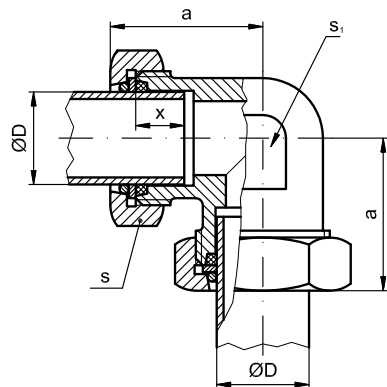
NEDCZ 96730-xxx - 1/1



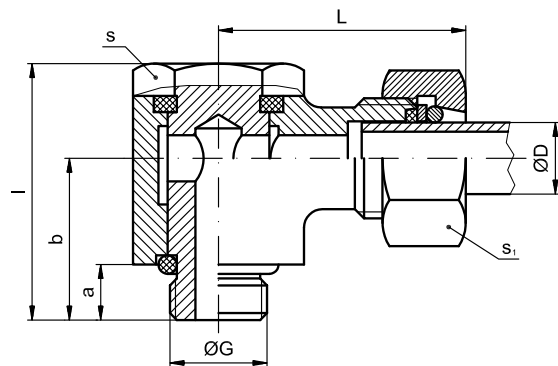
Velikost Size Grösse	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen							Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	s ₁	a	x		
3/4	96750-102	90	3/4"	46	36	45	11,5		0,63
1/4	96750-103	66	1/4"	27	19	33	9,5		0,16
1/2	96750-107	84	1/2"	36	30	42	9,5		0,302
1 1/4	96750-109	122	1 1/4"	65	50	61	14,5		1,5
15	96750-115	68	15	27	24	34	10		0,2
1	96750-119	118	1"	50	41	56	11,5		0,7

Velikost Size Grösse	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen										Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	ØD ₁	s	s ₁	s ₂	x	x ₁			
1 1/4 x 1/2 x 1 1/4	96750-101	112,5	1 1/4"	1/2"	65	36	50	14,5	9,5			1,25
1/2 x 15 x 1/2	96750-106	80	1/2"	15	36	27	30	9,5	10			0,24
1/2 x 1/4 x 1/2	96750-108	79	1/2"	1/4"	36	27	30	9,5	9,5			0,245
1 x 1/2 x 1	96750-114	122,5	1"	1/2"	50	36	41	11,5	9,5			1,5
1 1/4 x 1 x 1 1/4	96750-116	122,5	1 1/4"	1"	65	50	50	14,5	11,5			1,4
1/2 x 10 x 1/2	96750-118	79	1/2"	10	36	22	30	9,5	10			0,2

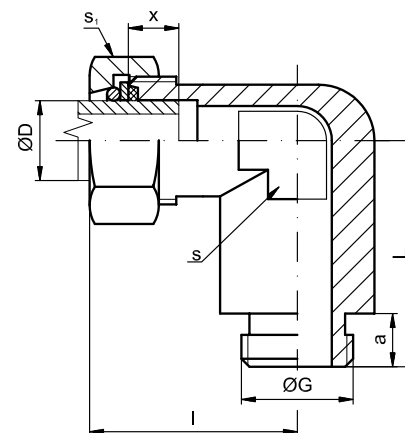
				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
				Scale Maßstab	Mass Gewicht		
				Prepared Erstellt	9.8.2022	Kopp	AIR COUPLINGS DAKO VST (TA, TRA) LUFTKUPPLUNG DAKO VST (TA, TRA)
				Checked Gepr.	9.8.2022	Kuna	
				Approved Freig.	9.8.2022	Velehradský	
				Date Datum		Name Name	
				DAKO-CZ, a.s. TŘEMOŠNICE			
				NEDCZ 96750-xxx			
				-			1 / 1





Velikost Size Größe	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen						Hmotnost Mass Gewicht
		ØD	a	s	s ₁	x		
3/4	96760-101	3/4"	46,3	46	36	11,5		0,39
1/4	96760-102	1/4"	33,1	27	19	9,5		0,11
1/2	96760-105	1/2"	42	36	30	9,5		0,35
10	96760-107	10	28	22	17	9,5		0,1
2	96760-111	2"	80	85	70	28,5		2,5
1 1/4	96760-114	1 1/4"	61	65	50	14,5		1,1

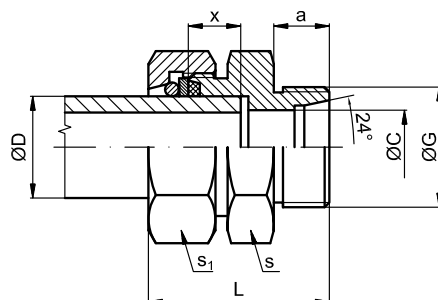


Velikost Size Größe	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen									Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	ØG	s	s ₁	a	x	I		
1/8 x 1/4	96760-104	37	1/8"	G 1/4"	22	22	7,8	23,8	38		0,1
1/4 x 1/4	96760-113	37,5	1/4"	G 1/4"	22	27	7,8	21,8	38		0,15
1/2 x 1/2	ZM002213	43	1/2"	G 1/2"	32	36	9,6	21,6	53,6		0,3

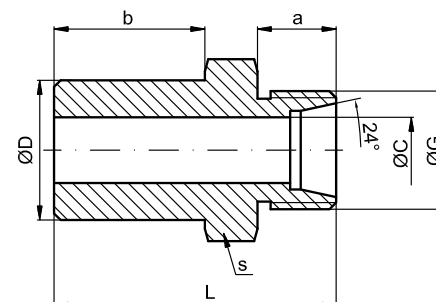


Velikost Size Größe	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen								Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	ØG	s	s ₁	a	x	I	
1/4 x 1/4	96760-103	30	1/4"	G 1/4"	19	27	8	10	30,5	0,1
1/2 x 1/2	96760-106	42,5	1/2"	G 1/2"	30	36	10	9,5	39,5	0,3
1/2 x 3/4	96760-112	49	1/2"	G 3/4"	36	36	14	9,5	39,5	0,25
3/4 x 3/4	96760-115	49	3/4"	G 3/4"	36	36	14	11,5	46	0,3
1/4 - 14x150	96760-116	30	1/4"	M14x1,5	19	27	8	10	30,5	0,1
15 x 1/2	96760-117	42,5	15	G 1/2"	30	27	10	9,5	39	0,15
1 x 1	96760-118	55	1"	G 1"	46	50	14	11,5	51	0,55

			DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN						
				Scale Maßstab		Mass Gewicht			
				Prepared Erstellt	9.8.2022	Kopp	AIR COUPLINGS DAKO VSK,VSB(EA,EMA,ORL) LUFTKUPPLUNG DAKO VSK,VSB(EA,EMA,ORL)		
				Checked Gepr.	9.8.2022	Kuna			
				Approved Freig.	9.8.2022	Velehradský			
				Date Datum		Name Name			
				DAKO-CZ, a.s. TŘEMOŠNICE					
				NEDCZ 96760—xxx - 1/1					
Index	Revision no.	Date	Name						
Index	Anderungsnummer	Datum	Name						

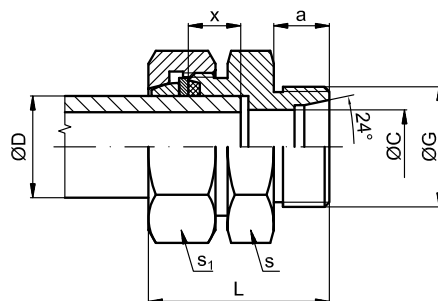


Velikost Size Größe	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen								Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	s ₁	a	x	ØC	ØG	
1/2-M26x1.5	96765-104	39,5	1/2"	36	36	12	9,5	16	M26x1.5	0,21
1/4-M18x1.5	96765-105	37	1/4"	27	27	12	9,5	10	M18x1.5	0,13



Velikost Size Grösse	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen							Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	a	b	ØC	ØG	
1/2-M18x1.5	96765-102	43	21,3	24	12	23	10	M18x1.5	0,1
1/2-M26x1.5	96765-103	43	21,3	32	12	23	16	M26x1.5	0,1
1/2-M26x1.5	96765-103/KAT	43	21,3	32	12	23	16	M26x1.5	0,1
1/4-M18x1.5	Z0000861	41	13,5	22	12	21	7	M18x1.5	0,1

** POVRCHOVÁ ÚPRAVA-KATOFOREZA VW13750 TL 260x300/SURFACE TREATMENT-VW13750 TL 260x300

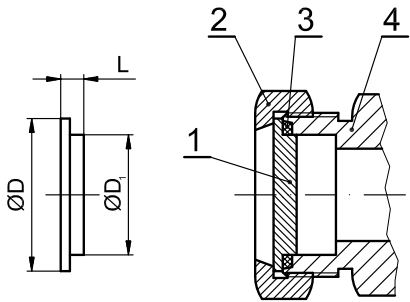


Velikost Size Größe	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen								Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	s ₁	a	x	ØC	ØG	
1/2-M26x1.5	96765-106	39,5	1/2"	36	36	12	9,5	16	M26x1.5	0,21
1/2-M26x1.5	96765-106/KAT	39,5	1/2"	36	36	12	9,5	16	M26x1.5	0,21
1/4-M18x1.5	96765-107	37	1/4"	27	27	12	9,5	10	M18x1.5	0,13
1/4-M18x1.5	96765-107/KAT	37	1/4"	27	27	12	9,5	10	M18x1.5	0,13
1/2-M26x1.5	96765-108	39,5	1/2"	36	36	12	9,5	16	M26x1.5	0,21
1/4-M18x1.5	96765-109	37	1/4"	27	27	12	9,5	10	M18x1.5	0,13

* POVRCHOVÁ ÚPRAVA-ZINKOVÁNÍ/SURFACE TREATMENT-GALVANIZING/ÖBERFLÄCHENSCHUTZ-VERZINKT

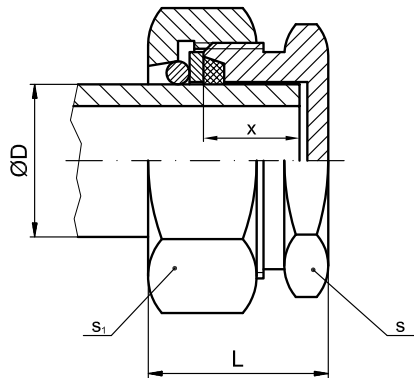
** POVRCHOVÁ ÚPRAVA-KATOFOREZA VW13750 TL 260x300/SURFACE TREATMENT-VW13750 TL 260x300

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--




POUZE pol.1 / ONLY pos.1 / NUR Pos.1

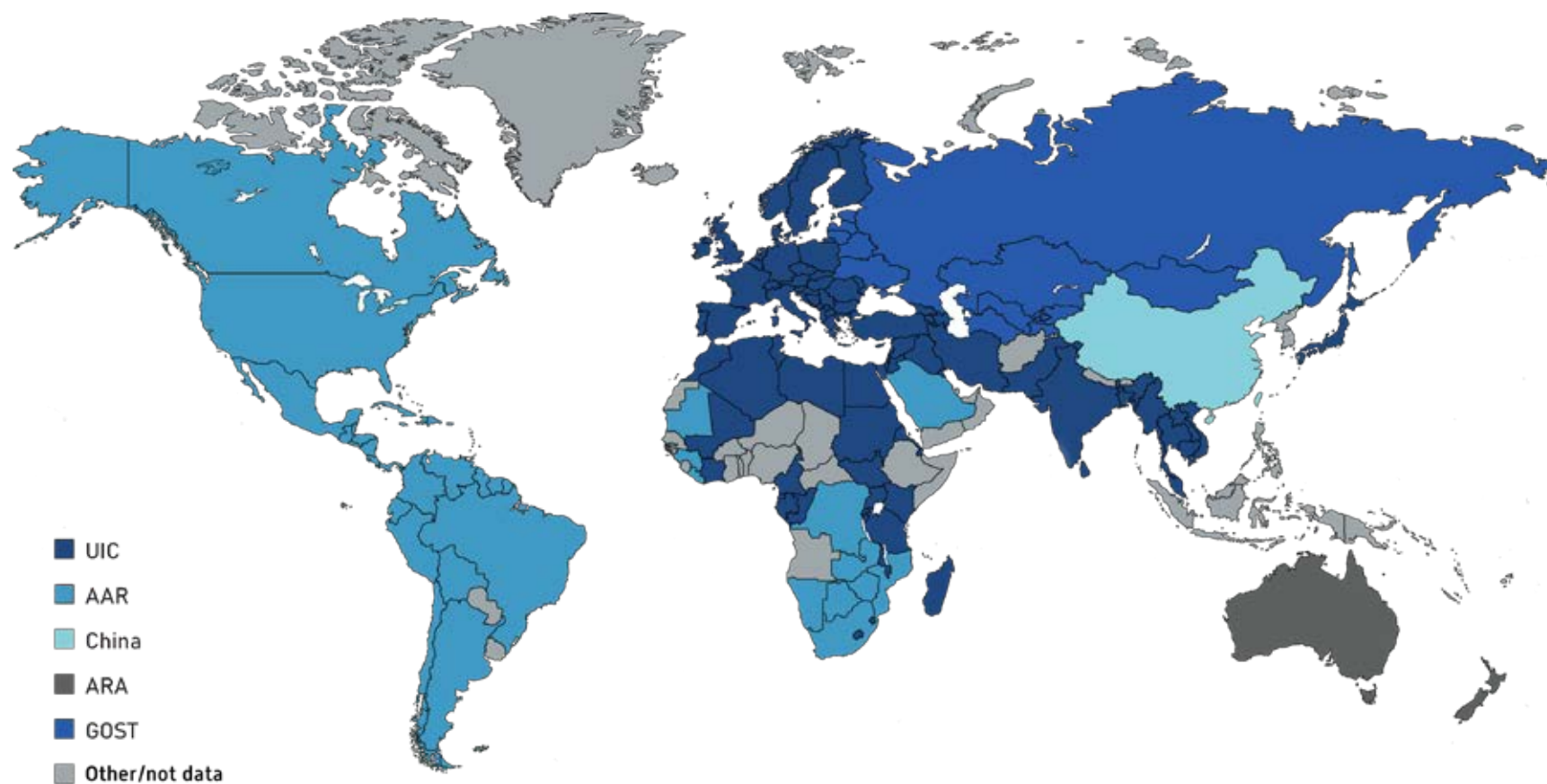
Velikost Size Grösse	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen							Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	ØD ₁					
3/4	96770-101	6,5	35,8	27					0,035
15	96770-102	4,5	21,9	15					0,01
1/2	96770-103	6	29,8	21,3					0,018
1	96770-105	6,5	43,7	33,7					0,05
1 1/4	96770-106	9	55,7	42,4					0,085
1/4	96770-107	4,5	20,9	13,5					0,016



Velikost Size Grösse	Číslo výkresu Drwg.no. Zchng.Nr.	Základní rozměry/Basic dimensions/Grundabmessungen							Hmotnost Mass Gewicht
		L	ØD	s	s ₁	x			
1/2	96770-108	25	1/2"	32	36	9,5			0,15

				DRAWING SHALL BE REVISED BY THE CAD SYSTEM ONLY ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
				Scale Maßstab	Mass Gewicht		
				Prepared Erstellt	10.8.2022	Kopp	AIR COUPLINGS DAKO VSZ,VSZZ (0A, BA) LUFTKUPPLUNG DAKO VSZ,VSZZ (0A, BA)
				Checked Gepr.	10.8.2022	Kuna	
				Approved Freig.	10.8.2022	Velehradský	
				Date Datum		Name Name	
				 DAKO-CZ, a.s. TŘEMOŠNICE			
				NEDCZ 96770-xxx			1 / 1

UIC WORLD MEMBERS





DAKO-CZ, A.S.

JOSEFA DAŇKA 1956

538 43 TŘEMOŠNICE

CZECH REPUBLIC

TEL.: +420 469 617 111

E-MAIL: DAKO-CZ@DAKO-CZ.CZ



WWW.DAKO-CZ.EU

Member of | **CSG** Mobility



**BRAKE
SYSTEMS**